

Optimieren Sie Ihre Emissionen und fördern Sie eine saubere und sichere Umwelt



Dampfbehandlung



Umweltoptimierung



Investitionsrückgewinnung



Gesundheit
und Sicherheit



Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks

VR REFINER kontrolliert und behandelt toxische Bampfemissionen und reduziert nachweislich die CO₂-Emissionen an Tankstellen. Gleichzeitig ermöglicht das System die unmittelbare Vermarktung der zurückgewonnenen Iraftstoffmengen.



Energieeffizienz

VR REFINER verarbeitet Gase passiv und wird ausschließlich bei Überdruck in den Tanks aktiviert, wodurch der Energieverbrauch optimiert wird.



Kreislaufwirtschaft

VR REFINER optimiert die Nutzung von Erdölressourcen, indem zurückgewonnene Kraftstoffmengen wieder dem Markt zugeführt werden. Dadurch werden Förderung und Produktion reduziert.



Überwachtes System

VR REFINER ist mit Telemetrie ausgestattet, die eine Online-Überwachung des Betriebszustands, der Position, der Leistung, der zurückgewonnenen Volumina sowie der Umweltdaten ermöglicht.



Patentierte Technologie

VR REFINER eignet sich durch den Einsatz der patentierten „Cryo-Coalescent“-Technologie aus. Mehr als 10 Jahre Forschung und Entwicklung ermöglichen es, Gasemissionen an Tankstellen schnell und effizient zu verarbeiten.



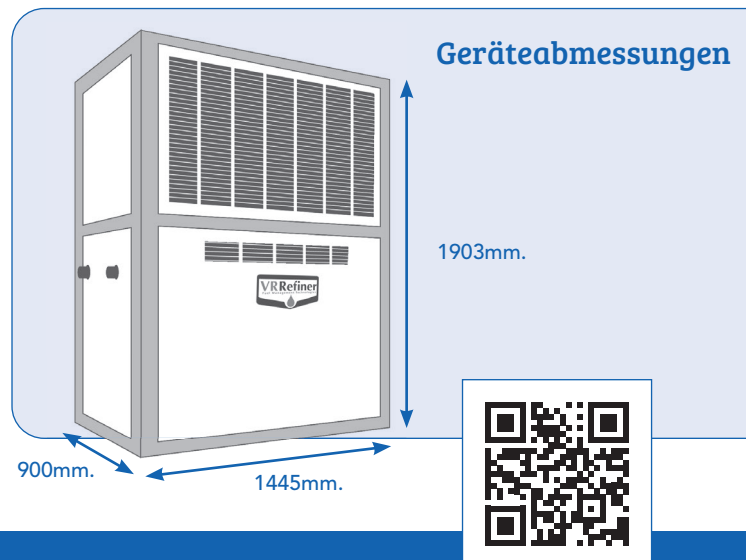
Sicherheit

VR REFINER erhöht die Sicherheit während des Entladevorgangs und reduziert Risiken für Bediener und Nutzer. Das System behandelt BTEX-Gase (Benzol, Toluol, Ethylbenzol und Xylol) und eliminiert diese hochkarzinogenen Stoffe.



Technischer Service

FMT verfügt über ein starkes internationales Vertriebs- und Servicenetzwerk, das führende Mineralölgesellschaften (MOCs) betreut. VR REFINER ist ein wesentlicher Bestandteil moderner Tankstellenkonzepte zur Einhaltung von Qualitäts-, Sicherheits- und Umweltstandards.



FUEL MANAGEMENT
TECHNOLOGIES



Av. Diagonal 558, 1^o 2^a
08021 Barcelona
Spain
Tel: +34 93 414 3033
info@vrrefiner.com
www.vrrefiner.com

