



NOUS POUVONS  
CONTRIBUER À  
UN MONDE  
PLUS PROPRE.

NOUS POUVONS  
AGIR DÈS  
MAINTENANT.



Si le monde s'oriente vers des moyens de transports plus propres, il est évident que les hydrocarbures continueront à court et à moyen terme de répondre à nos besoins énergétiques. Si des technologies sont développées pour réduire notre dépendance vis-à-vis des énergies fossiles, des décennies peuvent s'écouler avant que celles-ci ne deviennent plus courantes et plus abordables. Les infrastructures nécessaires évoluent et nous aurons à l'avenir des défis intéressants à relever.

Aujourd'hui, nous sommes capables de mettre en place des technologies de pointe tout au long de la chaîne d'approvisionnement pour que les hydrocarbures soient plus propres : leur stockage et leur transport sont plus sûrs et plus propres pour garantir la sécurité et protéger l'environnement.



*Le monde se tourne de plus en plus vers des méthodes plus écologiques de production, d'approvisionnement et d'utilisation de l'énergie. VR Refiner permet aux revendeurs de carburant de contribuer à ce changement tout en obtenant un meilleur retour sur investissement.*

## Respecter l'environnement

VR Refiner traite les émissions de composés organiques volatiles comprenant des composés nocifs, cancérigènes et qui contribuent à la dégradation de la couche d'ozone. Il aide à préserver l'environnement de vapeurs nocives et dangereuses.



**Fuel Management Technologies S.L.**  
Av. Diagonal 558, 1<sup>o</sup>2<sup>a</sup>  
08021 Barcelona  
Spain  
Tel: +34 93 414 30 33

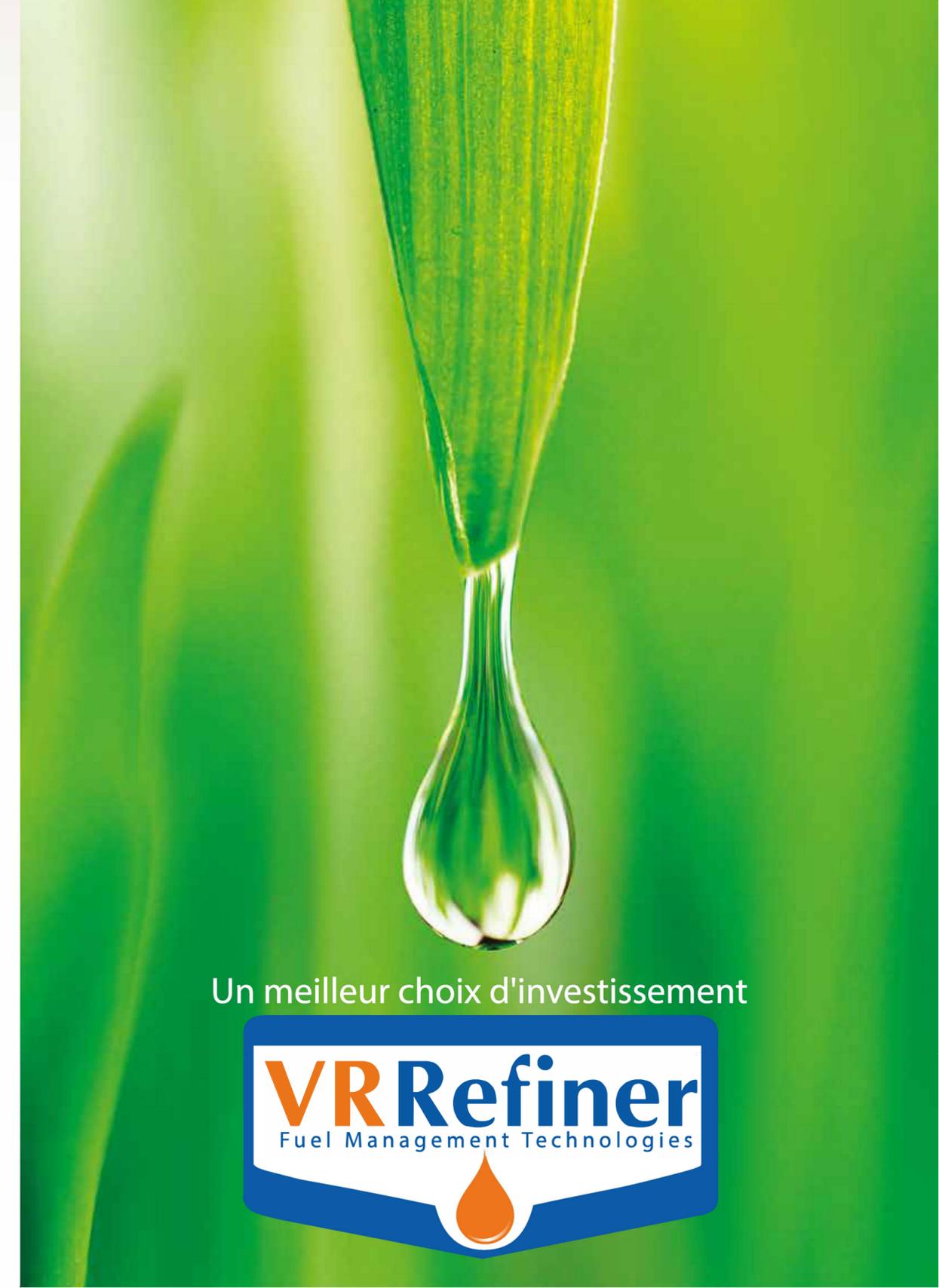


**Fuel Management Technologies Ltd**  
3 Broughton Business Centre  
Causeway Road, Broughton  
Cambridgeshire PE28 3AR  
United Kingdom  
Tel: +44 1487 208003



[www.vrrefiner.com](http://www.vrrefiner.com)  
[info@vrrefiner.com](mailto:info@vrrefiner.com)

Un meilleur choix d'investissement





## Technologie et innovation

Fuel Management Technologies doit sa réussite à sa capacité à intégrer l'innovation. Notre département de Recherche & Développement a collaboré avec des universités du monde entier et les plus grands fournisseurs de composants électroniques et mécaniques, afin de mettre à profit de nombreuses années d'expérience positive sur le terrain.

**La technologie multiphase de cryo-coalescence permet de condenser les vapeurs de pétrole de manière passive sans affecter la pression normale et les conditions atmosphériques des réservoirs de stockage et des tuyaux.**

La technologie que nous utilisons pour condenser les vapeurs d'hydrocarbures n'altère absolument pas la composition chimique et physique du carburant issu de ce processus.

Un innovant système de réfrigération comprenant un contrôle de la capacité et des cycles de mesure de la température permet d'atteindre la température requise par le processus tout en consommant peu d'énergie. Grâce à sa conception compacte et à sa construction originale, le système possède une base unique qui permet une installation et une mise en service rapides. Les commandes mécaniques et numériques dernier cri ont été développées par les meilleures entreprises au monde.

## Introduction

VR Refiner est installé dans le système d'aération des stations-services afin de récupérer toutes les vapeurs de carburant qui s'échappent lors du ravitaillement pour les traiter et les retransformer en carburant. Celui-ci est acheminé vers la citerne et peut être immédiatement remis en vente.

**L'installation de VR Refiner est rapide, peu coûteuse et permet d'augmenter le chiffre d'affaires dès sa mise en place.**

La conception du nouveau VR Refiner tient compte des dernières améliorations techniques acquises grâce à de nombreuses années d'expérience positive dans diverses conditions environnementales et géographiques, dans le monde entier.

La fiabilité du système n'est plus à prouver, il est encore plus efficace et son coût de fonctionnement a été réduit. Le dernier modèle est plus compact, plus léger, **et la qualité des matériaux utilisés garantit une durée de vie d'au moins 20 ans.**

## Permettre aux distributeurs de récupérer les vapeurs émises



**Conçu pour augmenter les marges réalisées sur le prix du carburant.**

Le traitement des vapeurs dans les stations-services permet aux distributeurs de carburant de contrôler leur actif le plus précieux, augmentant ainsi leurs profits et leurs marges sur le prix du carburant. Des rapports d'inventaire complexes mesurant les volumes de carburant récupérés garantissent que le processus de gestion des stocks liquides est respecté et que l'aspect commercial est pris en compte grâce aux plus-values financières pouvant être mesurées et comptabilisées de façon précise.

VR Refiner peut être installé dans une station-service sans contrôle environnemental en place, ou avec des systèmes de niveau 1 et 2 déjà installés. Pendant l'exploitation de la station-service, VR Refiner améliore le contrôle de l'environnement et la sécurité du site.



## Fonctionnement du système

Au cours des opérations habituelles et lors du remplissage des citernes, les vapeurs de carburant s'échappent du réservoir souterrain<sup>③</sup> à travers les événements collecteurs<sup>④</sup> et<sup>⑤</sup> pour arriver jusqu'à la chambre de traitement<sup>①</sup> de VR. Le module de contrôle<sup>②</sup> de VR maintient à très basse température la chambre de traitement multiphase grâce à un système de réfrigération avancé et un dispositif électronique sophistiqué. La vapeur est condensée et le nouveau carburant est stocké dans la partie inférieure de la chambre. La vapeur qui ne contient plus de carburant est évacuée par la conduite de sortie<sup>⑥</sup> jusqu'à la bouche d'aération<sup>⑧</sup> ou jusqu'au raccordement<sup>⑦</sup> avec la citerne, si celle-ci en est munie.

Le carburant issu du traitement est stocké, mesuré et réacheminé jusqu'au réservoir souterrain par la conduite de retour de carburant<sup>⑨</sup> pour être immédiatement remis en vente.



## Analyse de rentabilisation

Grâce à un système de contrôle perfectionné, la quantité de carburant traité peut être mesurée et enregistrée par le système de télémétrie en ligne FMT accessible à travers le portail du site Internet de Fuel Management Technologies. Des essais réalisés par des tiers ont prouvé que le dispositif est efficace et que les revendeurs peuvent visualiser les bénéfices réalisés dès sa mise en place.



Système de télémétrie VRRefiner

## Caractéristiques et avantages

**Un investissement écologique qui permet d'augmenter le chiffre d'affaires.**

- Un système passif facile et peu coûteux à installer et à entretenir.
- Récupère les vapeurs pour les transformer en carburant prêt à être revendu.
- Performance et fiabilité testées par des tiers.
- Respecte l'environnement, réduit l'empreinte carbone.
- Faible consommation d'énergie grâce à sa technologie de pointe.
- Maintenance minimale sans interruption de service.
- Analyse de rentabilité positive.
- Supprime presque toutes les émissions nocives de carburant de la station-service.
- S'adapte à toutes les configurations.
- Les camions-citernes retournent au dépôt avec des vapeurs sous la Limite Inférieure d'Explosivité.
- Contrôles et compte rendus précis des stocks liquides.
- N'interfère pas avec les opérations normales de la station-service.

## Service et assistance technique

Fuel Management Technologies fournit l'assistance technique et la formation nécessaire afin que le produit fonctionne parfaitement et réponde aux exigences de nos clients. Grâce à notre équipe d'ingénieurs qualifiés, nous pouvons réaliser une étude détaillée pour chaque site et déterminer l'installation optimale, en garantissant la maintenance et l'assistance technique.

## Caractéristiques techniques

### Dimensions



**Spécifications**  
 Voltage/fréquence : 380 V  
 Puissance : 4 kW  
 Disjoncteur de sécurité : 32 A  
 Capacité : 3 000 l/min  
 Certification ATEX : EX II 2 G  
 Température ambiante : -20 à +50 °C  
 Niveau de bruit : 43 dB (en fonctionnement)  
 Poids : 600 kg  
 Dimensions : 2 300 x 900 mm x 1 910 mm

