

InduPlast

PLASTICOS DE INGENIERIA

SPEZIALISTEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG



Additiver + 3D-druck

Die ultimative Lösung für Ihre
Projekte.

Anpassung von Lösungen seit 2004

Seit mehr als 3 Jahren entwickeln wir **additive 3D-Druckarbeiten durch Fusion**, mit dem HP JET FUSION Drucker.



Dank des Erfolges dieses Werkzeugs hat sich neben den traditionellen Bearbeitungsdienstleistungen auch die Nachfrage nach der Fertigung erhöht.

Aus diesem Grund haben wir unsere technologischen Prozesse erweitert.

Geschichte

2004

- Bearbeitungsverfahren
- Technische Beratung

2017

Die additiven Fusionsdruckverfahren mit dem 3D-Drucker HP JET FUSION beginnen in den meisten Industriezweigen, die traditionellen Fertigungsverfahren zu ersetzen.

- Fähigkeit, in einem einzigen Druckvorgang eine ganze Serie von Teilen zu produzieren
- Hohe Rentabilität aufgrund von Kosten- und Zeiteffizienz
- Herstellung aus PA12 (sehr vielseitiges Rohmaterial)
- Nachbearbeitungsprozesse für optimierte Endbearbeitungen

Technische Merkmale des additiven Fusionsdrucks mit HP JET FUSION

274 x 370 x 380 mm
Schichthöhe: 0,08 mm
Toleranzen: $\pm 0,3$ (mit einem Grenzwert von weniger als $\pm 0,3$ mm)

2020

- Bearbeitungsverfahren
- Erweiterung der 3D-Drucktechnologien
- 3D-Scannen
- Technische Beratung
- Kundenbetreuung mit persönlichem Service

► 2020

Wir fügen 3
neue 3D-Druck-
Fertigungslinien
hinzu

SLA (LFS)

Stereolithografie

145 x 145 x 185 mm
Schichthöhe:
25 - 300 µm
XY-Auflösung: 25 µm

FFF

Fused Filament Fabrication

330 x 240 x 300 mm
Schichthöhe:
0,06 - 0,2 mm
Toleranzen: ± 0,2 mm

FFF + CF

Fused Filament Fabrication + Continuous Filament Fabrication

330 x 270 x 200 mm
Schichthöhe:
0,05 - 0,25 mm
Toleranzen = ± 0,08 mm

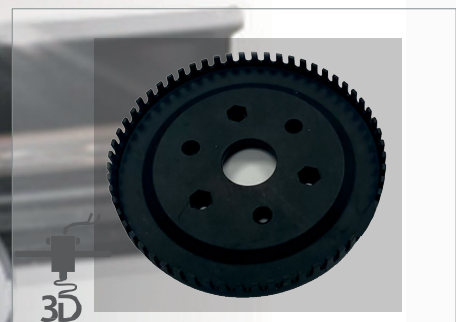
SLA Stereolithografie

Lasertechnologie mit UV-empfindlichen Basismaterialien und technischen Harzen. Lösung für Rapid Prototyping mit einem hohen Maß an Präzision, exzellentem Endergebnis und guter Oberflächenqualität. Empfohlen für visuelle Teile.

ANWENDUNGEN:

- Prototypenbau
- Sofortige Funktionsteile

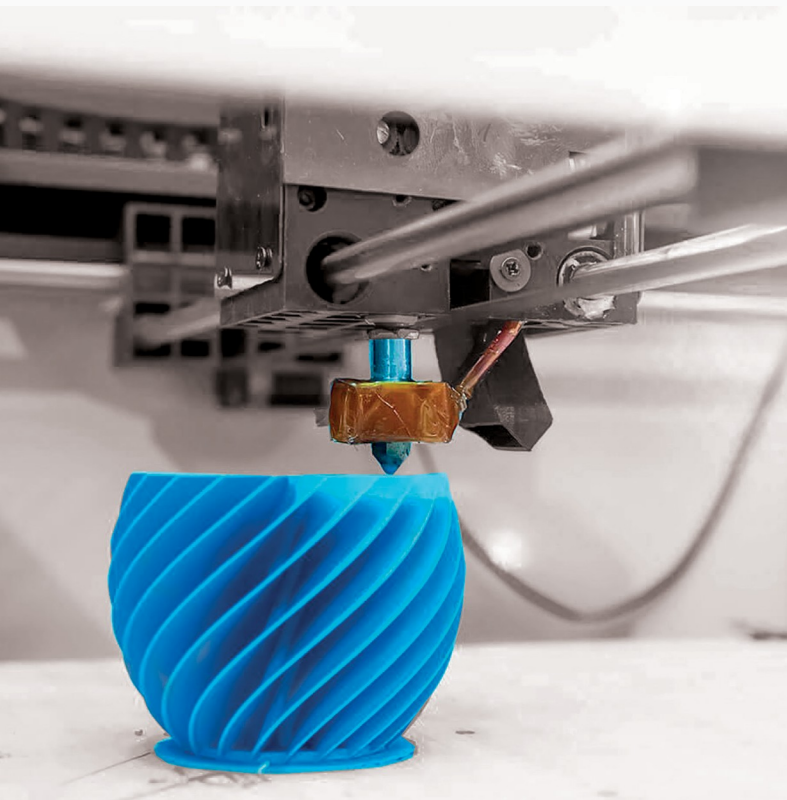
Maschine:
FORMLAB3



FDM/ FFF

Schmelzschichtverfahren

Die Umwandlung von Filamenten in Teile industrieller Qualität mit guten Eigenschaften.



Bei dieser Technik werden standardisierte und hochbeständige Materialien verwendet, die eine langfristige Stabilität der mechanischen Eigenschaften und der Teilequalität gewährleisten. Die beim FDM verwendeten thermoplastischen Werkstoffe für Produktionsverfahren eignen sich für detaillierte Funktionsprototypen, langlebige Fertigungswerkzeuge und kleine Stückzahlen.

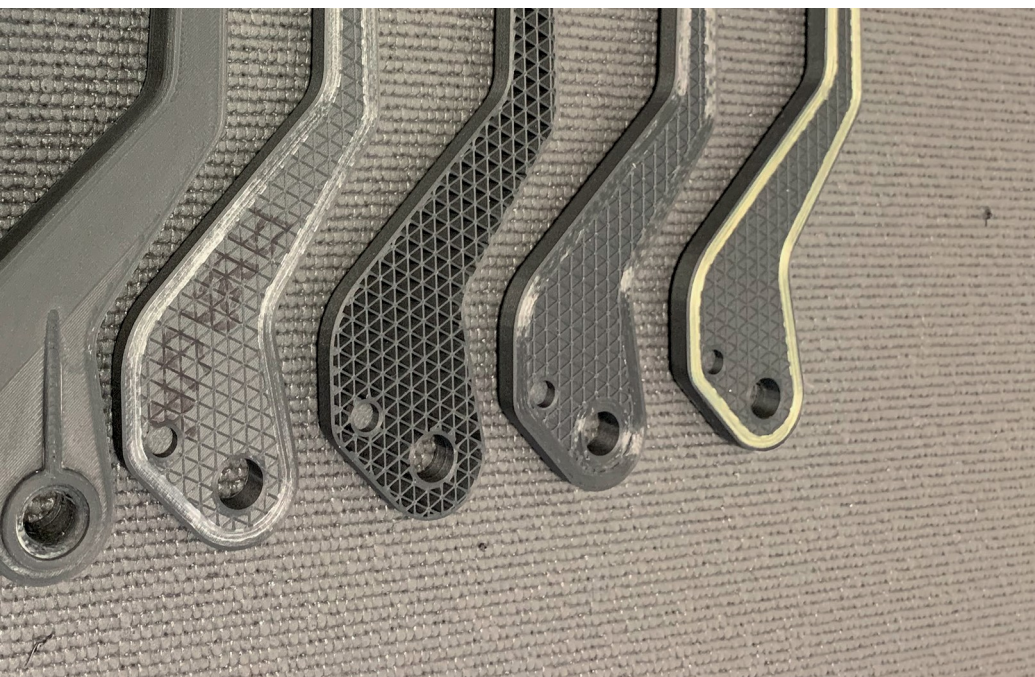
MATERIALIEN:

PLA, HTPLA, TPU, FLEX, ABS, PET, ASA, PC, PP, PA, PAHT USW.

FFF+CF / FDM mit Fasern

Druck mit Filament aus faserhaltigen Materialien.

Dieser Drucker eignet sich auch für den Druck von Materialien, die bereits mit Glasfasern, Kohlefasern, Kevlar usw. angereichert sind.



Beispiele:

Polyamid+33% Kohlefaser
Flammenhemmende Materialien
(FR)

- PA FR
- PA+33%CF FR

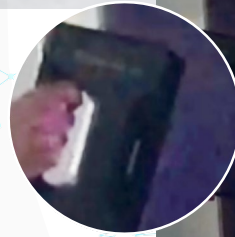
Elektrisch leitfähige Materialien:
Graphit

Das Ergebnis dieses Verfahrens ist eine sichtbare Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, die manchmal denen von 6061 T6 Aluminium entsprechen, und das bei geringerem Gewicht.

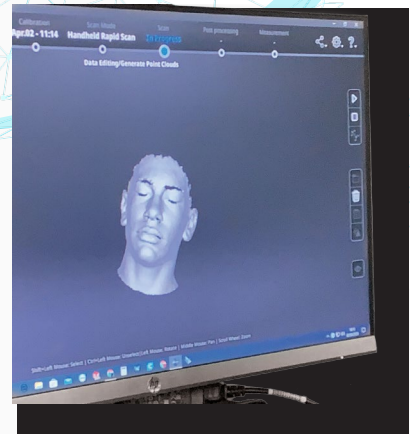
3D-Scannen

NEUHEIT

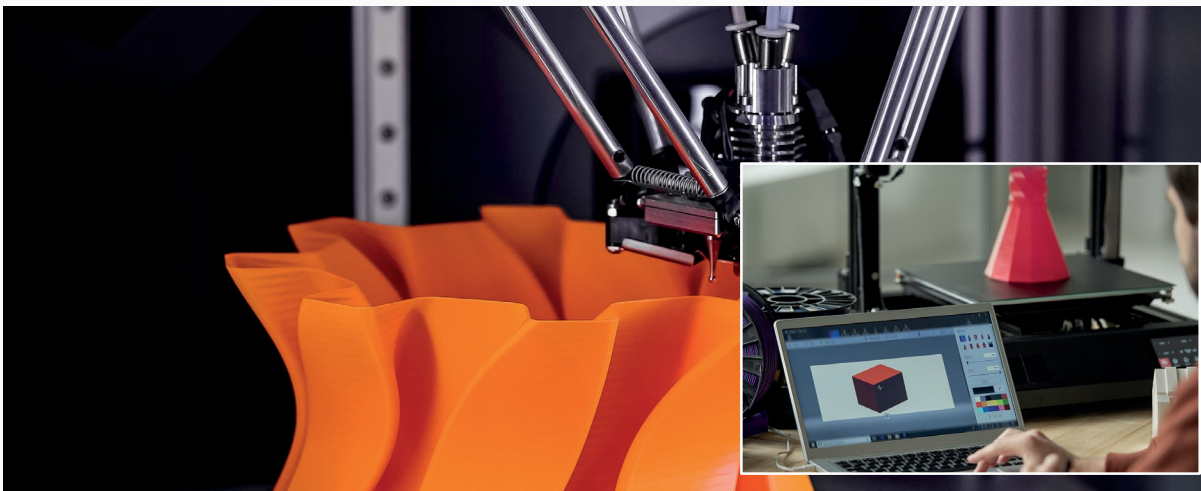
Mit diesem hochinnovativen Verfahren bieten wir die einzigartige Möglichkeit, ein Modell mit Abmessungen von bis zu 300 x 300 x 350 cm in ein technisches Design umzuwandeln, das dann durch Bearbeitung oder 3D-Druck hergestellt werden kann.



Es wird verwendet, um bereits gefertigte Teile zu validieren, die an einer Vorlage angebrachten Komponenten zu entwerfen, Werkzeuge für ihre Herstellung zu entwerfen, das Design der Komponente wiederherzustellen und sogar das Modellteil zu verbessern (Reverse Engineering).



▲ 3D-Scan einer menschlichen Figur.



3D-Scannen

Maximale Abmessungen:

300 x 300 x 350 cm

Betriebsarten:

Handgehaltener HD-Scan

0,05 mm

Handgehaltener Schnellscan

0,1 mm

Fester Scan

0,04 mm

Dateien:



STL, STEP, IGES, PART (Solidworks, Solidedge)

3D-Scannen

OBJEKT

Scannen

Mesh-Bearbeitung

(.stl)

CAD-Erstellung

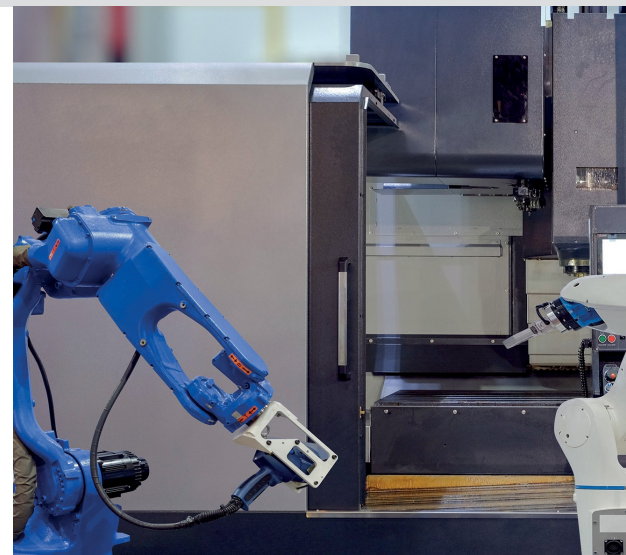
(.iges/.step)

Reverse
Engineering

Erhalten von
Zeichnungen

Additive Fertigung

Traditionelle Fertigung



InduPlast

PLASTICOS DE INGENIERIA

ADDITIVER



3D-DRUCK

Kunststoffbearbeitung Additiver 3D-Druck
Persönliche technische Beratung



Fragen Sie uns nach
Informationen



SEKTOREN

GÜTERVERKEHRSLINIEN · INGENIEURBÜROS
MASCHINENBAU · CHEMIE · LABORATORIEN
AUTOMOBIL · ELEKTRONIK · ELEKTRIK