

# InduPlast

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

ESPECIALISTAS EN MECANIZADOS PLÁSTICOS

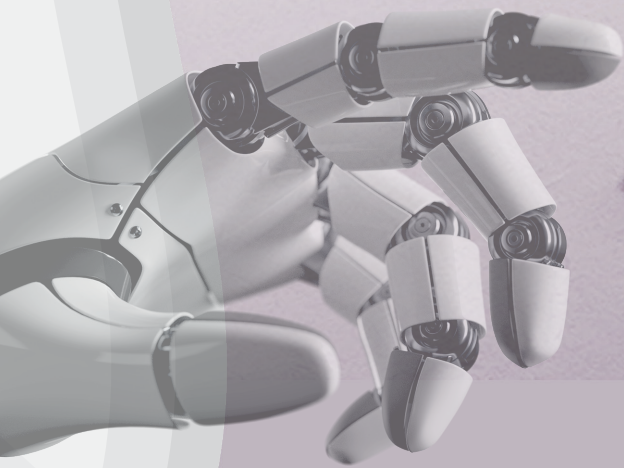
+

+

IMPRESIÓN

**ADITIVA**

**3D**



La solución definitiva para sus proyectos.

Adaptando soluciones desde 2004

Desde hace mas de 3 años desarrollamos trabajos de impresión **3D aditiva por fusión**, con la impresora HP JET FUSION.



Gracias el éxito de esta herramienta, junto a los servicios de mecanizado tradicionales, la demanda de fabricación ha aumentado.

Por este motivo hemos ampliado los procesos tecnológicos.

Trayectoria

2004

- Procesos de mecanizado
- Asesoramiento técnico

2017

Los procesos de impresión aditiva por fusión con la Impresora 3D HP JET FUSION empiezan a sustituir técnicas tradicionales de fabricación para la mayoría de los sectores industriales.

- Capacidad de producir series de piezas en una misma impresión
- Alta rentabilidad debida al coste y el tiempo ajustado
- Fabricación en PA12 (materia prima de gran versatilidad)
- Procesos postproducción para la optimización de los acabados

Características técnicas  
impresión aditiva por fusión  
HP JET FUSION

274 x 370 x 380 mm  
Altura de capa: 0,08 mm  
Tolerancias:  $\pm 0,3$  (con un limite inferior a  $\pm 0,3$  mm)

2020

- Procesos de mecanizado
- Ampliación de tecnologías de impresión 3D
- Escaneo 3D
- Asesoramiento técnico
- Gestor de cuentas con servicio personalizado



## ► 2020

Incorporamos 3 nuevas líneas de fabricación en la impresión 3D

SLA (LFS)	FFF	FFF + CF
Stereolithography	Fused Filament Fabrication	Fused Filament Fabrication + Continuous Filament Fabrication
145 x 145 x 185 mm Altura de capa: 25 - 300 $\mu\text{m}$ Resolución XY: 25 $\mu\text{m}$	330 x 240 x 300 mm Altura de capa: 0,06 - 0,2 mm Tolerancias: $\pm 0,2$ mm	330 x 270 x 200 mm Altura de capa: 0,05 - 0,25 mm Tolerancias = $\pm 0,08$ mm

# SLA Estereolitografía

**Tecnología láser** que emplea materiales básicos y resinas técnicas sensibles a la luz UV. Solución rápida para prototipados, ofrece alto grado de precisión, aspecto final excelente y buena calidad superficial. Recomendado para piezas visuales.

#### APLICACIONES:

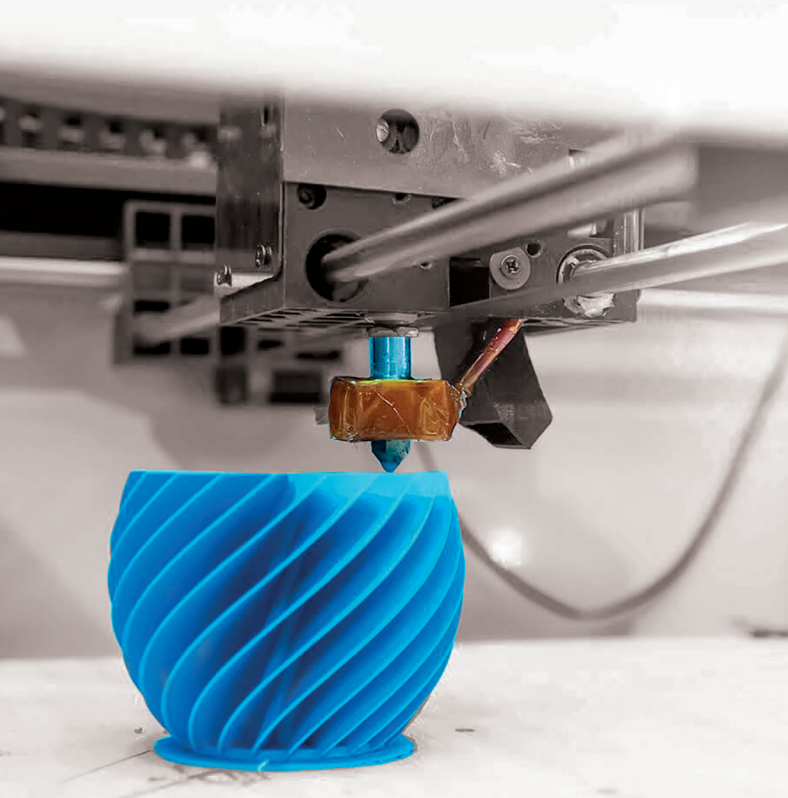
- Prototipado
- Piezas funcionales inmediatas

Máquina:  
FORMLAB3



# FDM/ FFF Modelado por deposición fundida

La conversión de filamentos en piezas de calidad industrial, con buenas propiedades.



Con esta técnica se utilizan materiales estandarizados muy duraderos, ofreciendo estabilidad a sus propiedades mecánicas a lo largo del tiempo y calidad de sus piezas. Los materiales termoplásticos para procesos de producción que se utilizan en el FDM son adecuados para prototipos funcionales detallados, herramientas de fabricación duraderas y volúmenes reducidos de piezas.

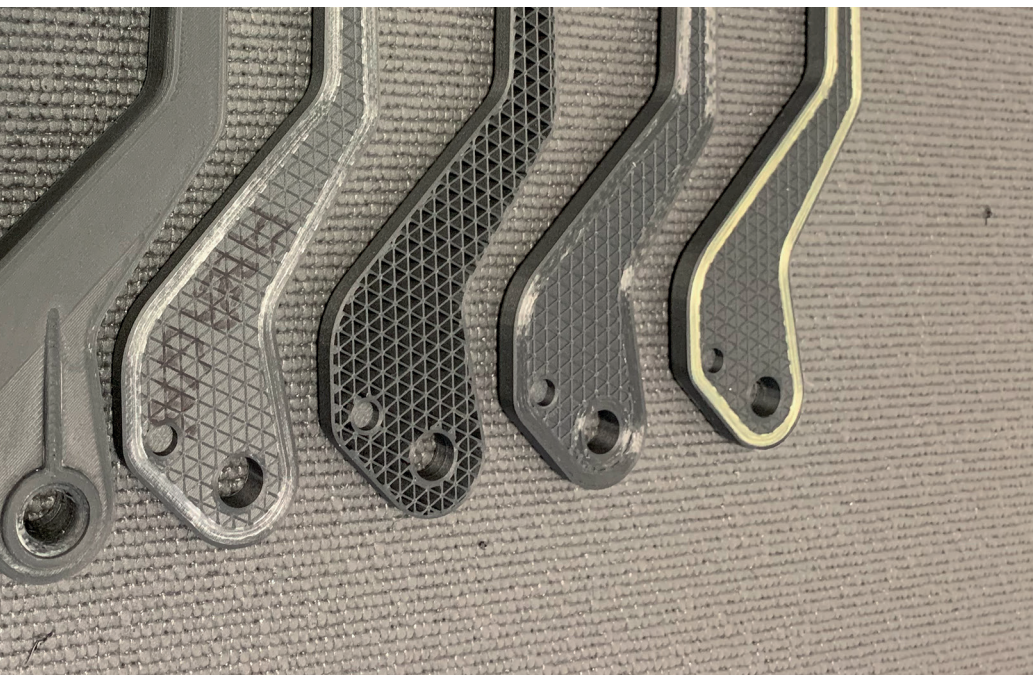
## MATERIALES:

PLA, HTPLA, TPU, FLEX, ABS, PET, ASA, PC, PP, PA, PAHT, ETC.

# FFF+CF / FDM con fibras

## Impresión por filamento de materiales con carga de fibra.

Esta impresora también está preparada para imprimir este tipo de materiales que ya tengan carga de fibra de vidrio, de carbono, kevlar, etc.



### Ejemplos:

Poliamida+33% fibra de carbono  
Materiales retardantes de llama(FR)

- PA FR
- PA+33%CF FR

Materiales conductores electricidad:  
Grafito

El resultado de este proceso es una visible mejora de las propiedades mecánicas, que en ocasiones pueden igualar a las del aluminio 6061 T6, con un peso inferior.

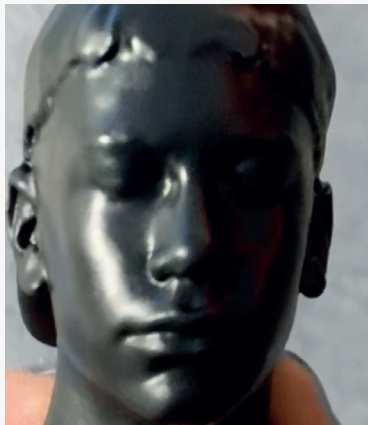
# Escaneo 3D

NOVEDAD

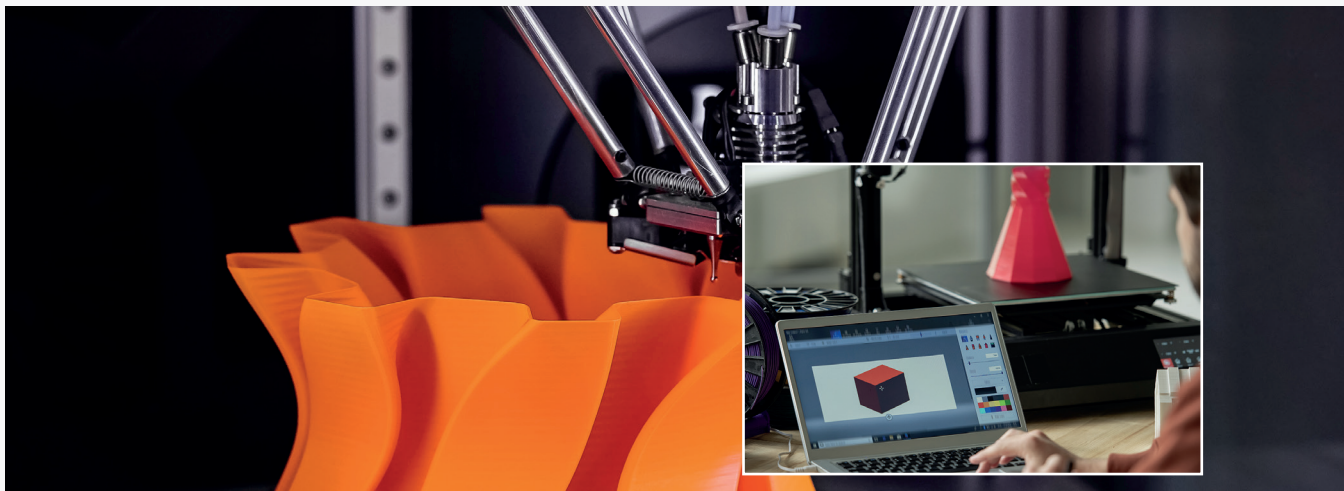
Con este proceso sumamente innovador, ofrecemos la posibilidad única de transformar un modelo con dimensiones de hasta 300 x 300 x 350 cm, en un diseño técnico, para a posteriori ser fabricado en mecanizado o en impresión 3D.

Se emplea para validar piezas ya fabricadas, para diseñar los componentes adjuntos a la muestra, para diseñar útiles para

su fabricación, para recuperar el diseño del componente e incluso para mejorar la pieza modelo (ingeniería inversa).



▲ Escaneo 3D figura humana.



# Escaneo 3D

Dimensiones máximas:

300 x 300 x 350 cm

Modalidades de funcionamiento:

Handheld HD Scan

0,05 mm

Handheld Rapid Scan

0,1 mm

Fixed Scan

0,04 mm

Archivos:



STL, STEP, IGES, PART (Solidworks, Solidedge)

## Escaneo 3D

OBJETO

Escaneado

Manipulación de malla (.stl)

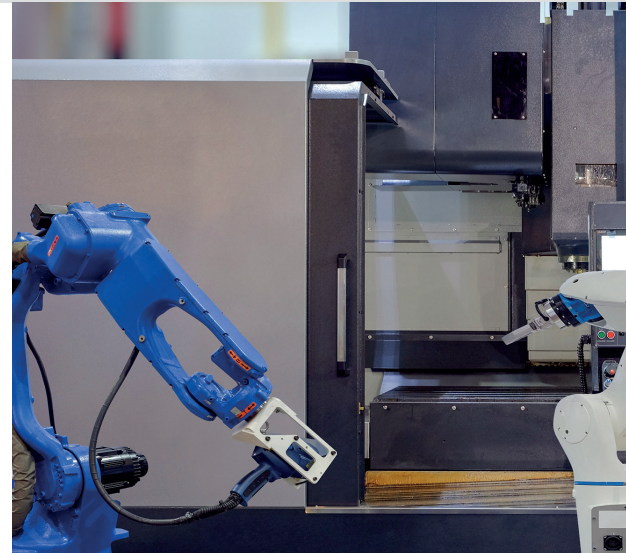
Generación de CAD (.iges/.step)

Ingeniería inversa

Obtención de planos

Fabricación aditiva

Fabricación tradicional



# InduPlast

PLASTICOS DE INGENIERIA

IMPRESIÓN  ADITIVA 3D

Mecanizados plásticos  
Impresión aditiva 3 D  
Asesoramiento técnico personalizado



Pídanos  
información



## SECTORES

LÍNEAS DE TRANSPORTE DE MERCANCÍAS · INGENIERÍAS  
TÉCNICAS · MAQUINARÍA · QUÍMICA · LABORATORIOS  
AUTOMOCIÓN · ELECTRÓNICO · ELÉCTRICO