

InduPlast

PLASTICOS DE INGENIERIA

SPÉCIALISTES DE L'USINAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES

+

+

Impression additive 3D

La solution ultime pour vos
projets.



Des solutions adaptées depuis 2004

Depuis plus de 3 ans, nous développons des travaux d'impression pour **fusion additive 3D** avec l'imprimante HP JET FUSION.



Le succès de cet outil, allié aux services d'usinage traditionnels, a augmenté la demande de fabrication,

Ce qui nous a poussé à élargir les procédés technologiques.

Trajectoire

2004

- Procédés d'usinage
- Conseils techniques

2017

Les procédés d'impression additive par fusion avec l'imprimante 3D HP JET FUSION commencent à remplacer les techniques de fabrication traditionnelles dans la plupart des secteurs industriels.

- Capacité à produire des séries de pièces en un seul tirage
- Grande rentabilité grâce au rapport coût/temps très serré
- Fabrication en PA12 (matière première très polyvalente)
- Processus de post-production pour l'optimisation des finitions

Caractéristiques techniques de l'impression additive par fusion HP JET FUSION

274 x 370 x 380 mm Hauteur de la couche : 0,08 mm Tolérances : $\pm 0,3$ (avec une limite inférieure à $\pm 0,3$ mm)

2020

- Procédés d'usinage
- Développement des technologies d'impression 3D
- Numérisation 3D
- Conseils techniques
- Gestionnaire de compte avec service personnalisé

► 2020

Nous
intégrons 3 nou
velles lignes de
fabrication en
impression 3D

SLA (LFS)

Stéréolithographie

145 x 145 x 185 mm
Hauteur de la
couche :
25 - 300 µm
Résolution XY : 25 µm

FFF

Dépôt de fil fondu

330 x 240 x 300 mm
Hauteur de la
couche :
0,06 - 0,2 mm
Tolérances : ±
0,2 mm

FFF + CF

Dépôt de fil fondu + Dépôt de fil continu

330 x 270 x 200 mm
Hauteur de la
couche :
0,05 - 0,25 mm
Tolérances = ± 0,08 mm

SLA Stéréolithographie

Technologie laser qui utilise des matériaux de base et des résines techniques sensibles aux UV. Solution de prototypage rapide, elle offre un haut degré de précision, une excellente finition et une bonne qualité de surface. Elle est recommandée pour les pièces visuelles.

APPLICATIONS :

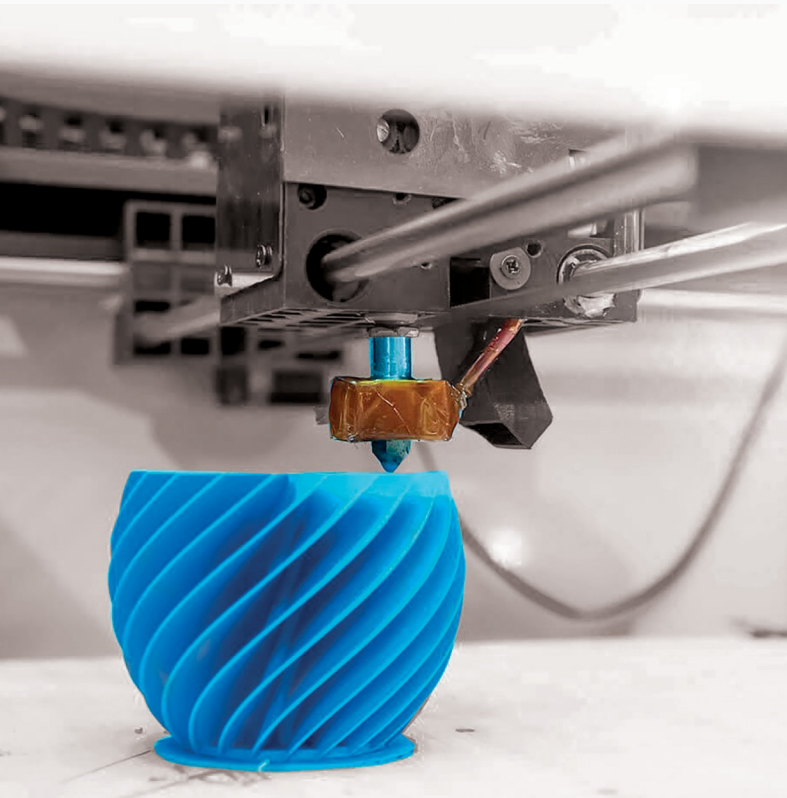
- Prototypage
- Parties fonctionnelles immédiates

Machine :
FORMLAB3



FDM/ FFF Modélisation par dépôt de fil fondu

La transformation des filaments en pièces de qualité industrielle dotées de bonnes propriétés.



Cette technique utilise des matériaux standardisés très durables et offre des propriétés mécaniques et une grande qualité aux pièces sur le long terme.

Les matériaux thermoplastiques utilisés dans les procédés de production par FDM conviennent aux prototypes fonctionnels détaillés, aux outils de fabrication durables et aux petits volumes de pièces.

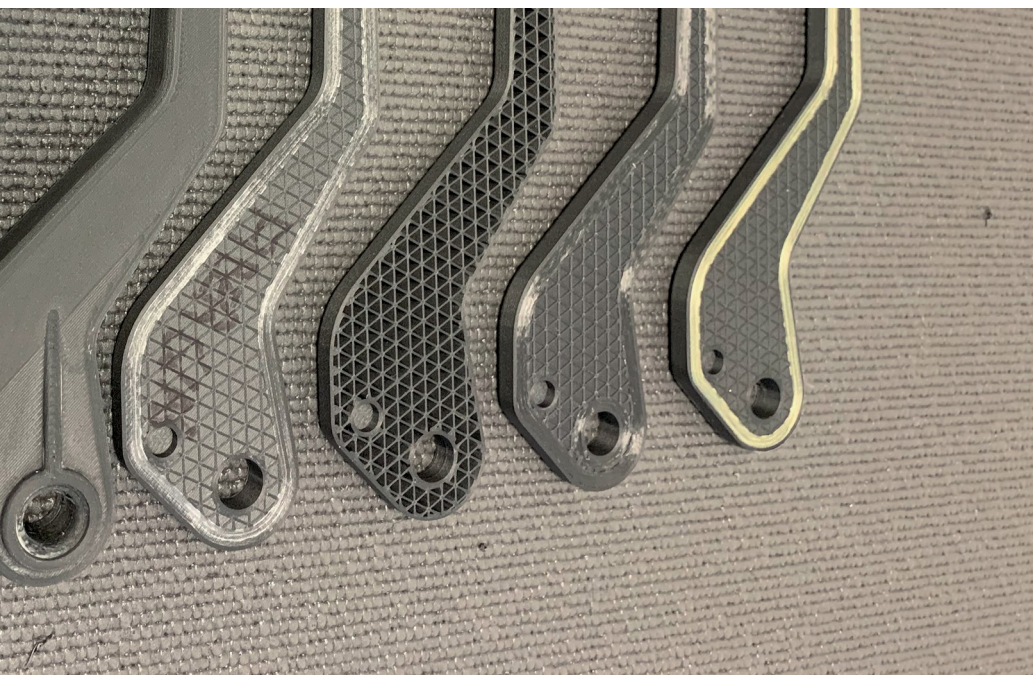
MATÉRIAUX :

PLA, HTPLA, TPU, FLEX, ABS, PET, ASA, PC, PP, PA, PAHT, ETC.

FFF+CF / FDM avec fibres

Impression de matériaux par filament avec charge de fibres.

Cette imprimante est également préparée pour imprimer ces types de matériaux déjà chargés de fibres de verre, de carbone, de kevlar, etc.



Exemples :

Polyamide (PA) +33 % de fibres de carbone (CF) Matériaux ignifuges (FR)

-PA FR

-PA+33 %CF FR

Matériaux conducteurs d'électricité : Graphite

Le résultat de ce procédé est une amélioration visible des propriétés mécaniques qui peuvent parfois égaler celles de l'aluminium 6061 T6, avec un poids inférieur.

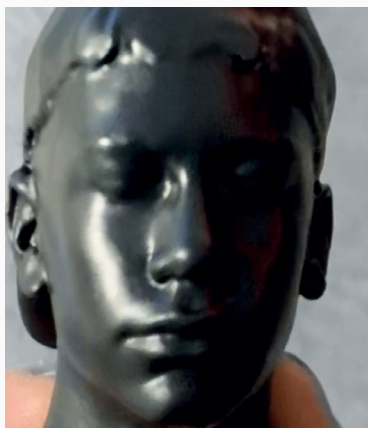
Numérisation 3D

NOUVEAU

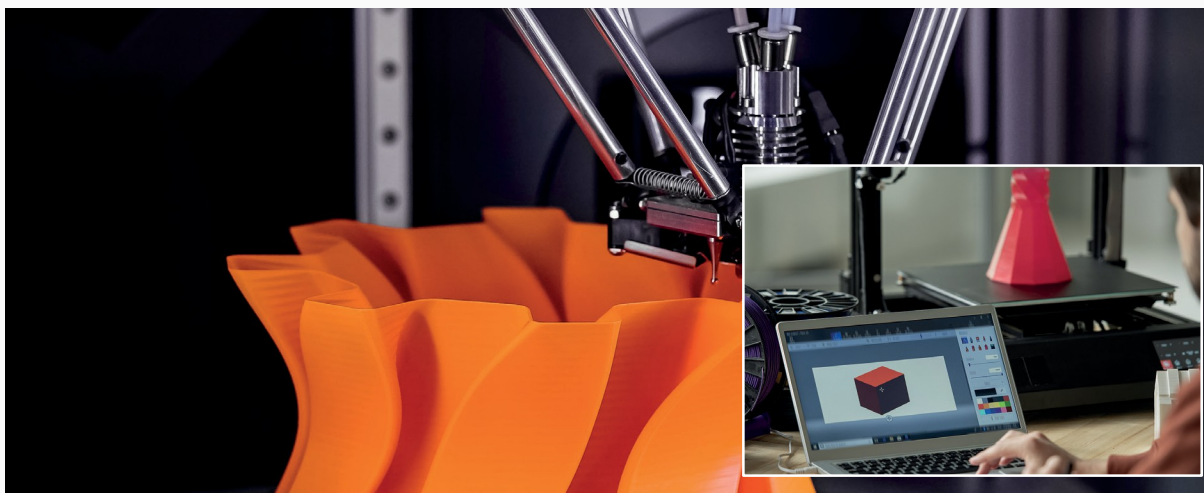
Grâce à ce procédé très innovant, nous offrons la possibilité unique de transformer un modèle dont les dimensions peuvent atteindre 300 x 300 x 350 cm en une conception technique, qui peut ensuite être fabriquée par usinage ou par impression 3D.



Il est utilisé pour valider les pièces déjà fabriquées, pour concevoir les composants attachés à l'échantillon, pour concevoir des outils pour leur fabrication, pour retrouver la conception du composant et même pour améliorer la pièce modèle (rétro-ingénierie).



▲ Numérisation 3D d'un visage humain



Numérisation 3D

Dimensions maximales :

300 x 300 x 350 cm

Modes de fonctionnement :

Numérisation manuelle HD

0,05 mm

Numérisation manuelle rapide

0,1 mm

Numérisation fixe

0,04 mm

Fichiers :



STL, STEP, IGES, PART (Solidworks, Solidedge)

Numérisation 3D

OBJET

Numérisation
Traitement des maillages (.stl)

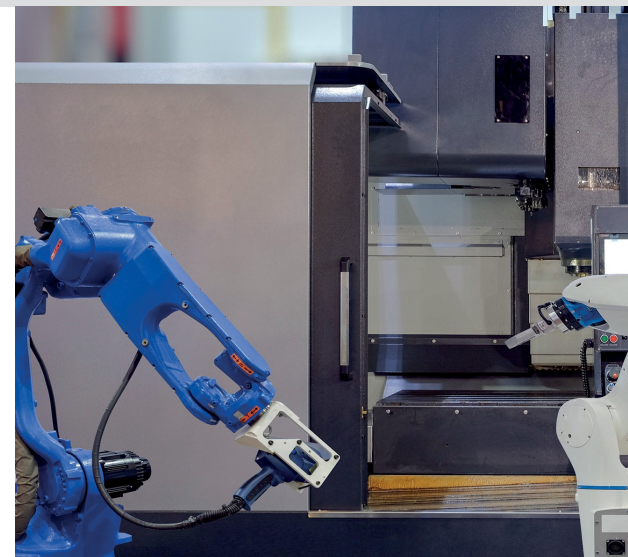
Génération de CAO
(.iges/.step)

Rétro-ingénierie

Obtention des plans

Fabrication additive
traditionnelle

Fabrication



InduPlast

PLASTICOS DE INGENIERIA

IMPRESSIION

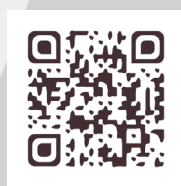


ADDITIVE 3D

Usinages du plastique
Impression additive 3D
Conseils techniques personnalisés



Renseignez-vous



SECTEURS

LIGNES DE TRANSPORT DE MARCHANDISES -
INGÉNIERIE TECHNIQUE MACHINES - CHIMIE -
LABORATOIRES - AUTOMOBILE - ÉLECTRONIQUE -
ÉLECTRIQUE

www.induplast.es

+34 672 168 678

+34 934 463 711

ventas@induplast.es