

SPÉCIALISTES DE L'USINAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES

PIÈCE **USINÉE**

IMPRESSION **FUSION 3D**

PROTECTIONS **DE MACHINES**

IMPRESSION 3D PAR FUSION





USINAGES



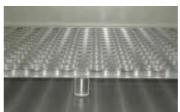


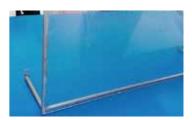


DNS DE MAC











CONSEILS TECHNIQUES POUR VOS APPLICATIONS

InduPlast

Fondée en 2004 pour apporter des conseils techniques au marché et l'aider à choisir le meilleur produit en fonction de son application.

Nous améliorons les processus industriels en remplaçant les matériaux conventionnels par des plastiques techniques.

TRAJECTOIRE

Au fil des ans, nous avons collaboré avec les départements de **R&D** des principaux secteurs de production: alimentaire, sidérurgique, textile, pharmaceutique, chimique, agricole, emballage, électrique, électronique, automobile, bâtiment, etc.

CONNAISSANCES

Nous mettons nos vastes connaissances techniques et fonctionnelles à votre service, pour le développement et la mise en œuvre de vos projets.

INNOVATION

Nous disposons des meilleurs professionnels de l'usinage, qui rendent possible la production de tous types de pièces en plastique technique.

La demande de nos clients de pièces de différents matériaux nous a conduit à développer nos processus de production pour proposer des usinages de métaux et d'élastomères.

L'ajout de l'imprimante HP 3D FUSION nous permet de concrétiser les projets les plus ambitieux des départements techniques.





TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE- FRAISEUSES **PANTOGRAPHES** MPRESSION 3D PAR FUSION









PROFILÉS ENGRENAGES DOUILLE GUIDES COULISSANTS BRIDES POUL ES ÉCROUS BOULONS ROULEMENTS

PIÈCE USINÉE

POLYÉTHYLÈNE (DESLIDUR®) - POLYPROPYLÈNE (PROPYL®) PVC - POM (DELRIN®) - PETP (ARNITE®) - PTFE (TEFLON®) PA6 (NYLON®) - PEEK - PMMA (MÉTHACRYLATE)





CONSEILS TECHNIQUES

COMPORTEMENT THERMIQUE DES POLYMÈRES

____NOMENCLATURE DIN ET COMMERCIALE

THERMOPLASTIQUES		ABRÉVIATION DIN	NOMENCLATURES
Polyoléfines	Polypropylène Polyéthylène	PP PE	COMMERCIALES Polypropylène® - Deslidur®
Chlorure de polyvinyle		PVC	Trovidur®
Polyamides		PA	Nylon®
Polyacétate		POM	Delrin®
Polyesters		PET PET G PC	Arnite® Vivak® Makrolon®
Polyfluorés		PTFE	Teflon®
Polysulfone		PVDF PSU	Polisor® Erta PSU®
Polysulfures de phénylène		PPS	Tectron®
Polyétheréthercétones		PEEK	Tecapeek®
Polyméthacrylates		PMMA	Perspex®

PRINCIPALES PROPRIÉTÉS DES PLASTIQUES LES PLUS COURANTS

PE:	Grande résistance aux chocs. Résistant aux basses températures. Rigide. Faible coefficient de frottement. FDA
PP:	Très rigide. Résistant aux chocs et aux produits chimiques. Léger.
POM:	Dureté élevée. Excellentes propriétés antifriction. Stabilité dimensionnelle. Absorption d'eau quasi nulle.
PA:	Amortissement. Ductile. Combinable avec d'autres thermoplastiques.
PET:	Excellente stabilité dimensionnelle. Grande rigidité et dureté. Faible absorption d'eau. Résistance aux produits chimiques.
PVC:	Ductile. Tenace. Polyvalent. Température de travail -20 °C + 75 °C. Résistance aux attaques chimiques.
PTFE:	Malléable. Isolant thermique, électrique et acoustique. Excellente résistance aux produits chimiques.
PVDF:	Isolant. Excellente résistance aux attaques chimiques à hautes températures. Résistant aux UV.
PS:	Travail à haute température (160 °C). Résistance à l'hydrolyse et aux radiations. Grande stabilité dimensionnelle.
PPS:	Température de travail 180 °C. Bonne compatibilité chimique. Idéal pour la stérilisation. Très grande résistance aux chocs.
PEEK:	Grande stabilité dimensionnelle. Température de travail élevée (260 °C). Résistance à l'abrasion et aux produits chimiques.
PC:	Très léger. Grande résistance aux chocs. Tolérance aux températures élevées. Transparence.
PETG:	Excellentes propriétés de thermoformage. Convient au contact alimentaire (FDA). Bonne résistance aux chocs.
PMMA:	Haute transparence. Excellente surface. Facile à manipuler. Thermoformable. Bon collage.

MACHINES ALIMENTATION - EMBALLAGE - LIGNES DE TRANSPORT DE MARCHANDISES - INGÉNIERIE TECHNIQUE - CHIMIE ET LABORATOIRES - AUTOMOBILE - ÉLECTRONIQUE - ÉLECTRIQUE



CONSEILS TECHNIQUES SUR LES MATÉRIAUX

POLYCARBONATE - PC Protections de machines, protections de Grande résistance aux chocs. Conserve ses propriétés à des distributeurs automatiques, toitures, coffrages de températures élevées jusqu'à 120 °C. Rigidité. Pliage à froid. sécurité, isolations, écrans de luminaires.

POLYCARBONATE - UV Mêmes applications PC + filtre de rayonnement solaire. Mêmes caractéristiques + protection UV. Recommandé pour les applications extérieures.

COPOLYESTER - PETG Protections de machines, présentoirs, meubles, Convient à l'industrie alimentaire. Protections des machines pièces thermoformées. avec la certification FDA. Bonne résistance aux chocs. Manipulation aisée pour l'usinage et le thermoformage.

Résistance à la température jusqu'à 63 °C. MÉTHACRYLATE - PMMA Viseurs, présentoirs, mobilier commercial, signalisation. Haute transparence. Alternative au verre. 10 fois plus léger.

Bonne résistance aux intempéries. Facile à manipuler pour l'usinage et le thermoformage.







USINAGES AVEC DES ÉLASTOMÈRES

Vos pièces de tournage et de fraisage dans tous les types de caoutchoucs et dérivés : CAOUTCHOUC NBR - SBR - SILICONE - POLYURÉTHANE.

JOINTS **ROULEMENTS AVEC INSERTS ROULEAUX VULCANISÉS**









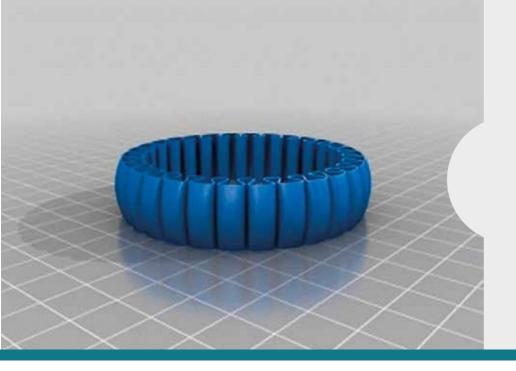


PRODUITS SFMI-FINIS

PLAQUES - BARRES - TUBES - DOUILLES







IMPRESSION

FUSION 3D

- LA SOLUTION ALTERNATIVE -





En misant sur les technologies les plus innovantes

FABRICATION ADDITIVE PAR FUSION 3D QUI PERMET DE CONCEVOIR SANS LIMITE DE GÉOMÉTRIE. LES RÉSULTATS SONT CONFORMES À 100 % AUX DIMENSIONS REQUISES.

DES PIÈCES
PARFAITEMENT
FONCTIONNELLES DANS
DES DÉLAIS OPTIMAUX.

FINITIONS POLIES. DES POSSIBILITÉS DE PEINTURE AVEC DES RÉSULTATS SPECTACULAIRES.

L'IMPRESSION 3D EST L'ALTERNATIVE































INDUPLAST C/ Corunya 14 - 08026 Barcelone

www.induplast.es 🛂 +34 934 463 711 📈 info@induplast.es ventas@induplast.es

