



BANDAS MODULARES METÁLICAS



BANDAS MODULARES METÁLICAS

Ofrecemos una gran variedad de estilos de bandas metálicas para satisfacer sus necesidades concretas y así mejorar la eficiencia de sus procesos de producción. Nuestras bandas se utilizan en una gran variedad de industrias, tales como la del automóvil, alimentaria, electrónica, industria del metal y muchas más.

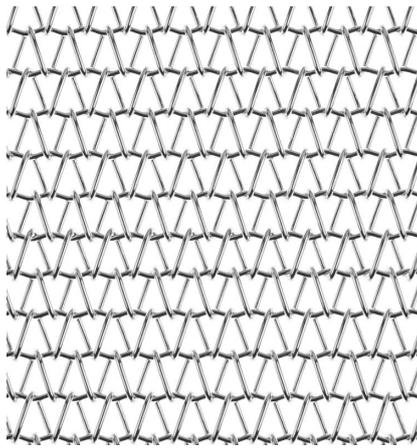
BANDA MASO / MASR

Banda metálica fabricada con espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas onduladas o varillas rectas y con acabado lateral soldado. Con este diseño de espiras alternadas, se consiguen equilibrar los esfuerzos perpendiculares al sentido de marcha de la banda.

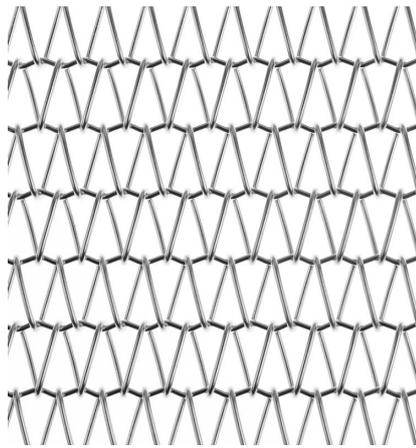
Si se requiere, se puede fabricar con alambre laminado para poder obtener una superficie de banda más plana y mejor estabilidad en el producto.

Las principales características de estas bandas son:

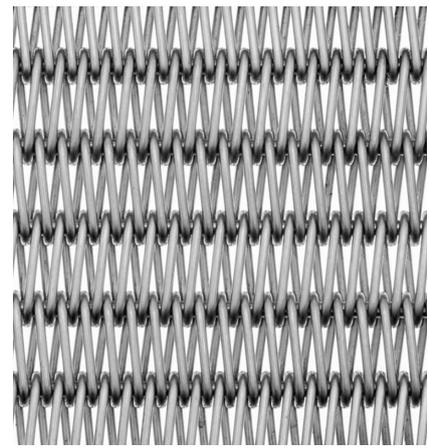
- › Fáciles de guiar y de estabilizar su alineamiento
- › Buenas propiedades de flexibilidad
- › Superficie plana
- › Resistencia a la temperatura
- › Excelente relación resistencia-peso
- › Escaso mantenimiento



MASO



MASO



MASR

BANDA MACTD / MACTN

Banda transportadora metálica fabricada con malla de espiras (tipo MASO), formada por mallas mano derecha y mano izquierda alternadas, unidas mediante varillas rectas a las cadenas laterales.

En el modelo MACTD las cadenas suelen ser de eje hueco, puesto que las varillas van a cada paso de la cadena.

› Posibilidad de unir la malla a la cadena lateral cada cierto número de pasos, mediante segundas varillas (MACTN).

Se pueden fabricar para la mayoría de pasos de cadena normalizada: 1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5" y 2".

Banda con posibilidad de distintas combinaciones de malla metálica, cadenas laterales y aleaciones.

Los factores determinantes para utilizar cadenas laterales son:

- › Diseño del transportador.
- › Sincronización de distintos transportadores.
- › Garantizar tracción en bandas bañadas en líquidos o lubricantes.
- › Necesidad de avance uniforme y suave en cualquier situación de carga.
- › Resistencia lateral de la banda.



MACTD



MACTN

BANDA MATSO / MADSO / MACSO

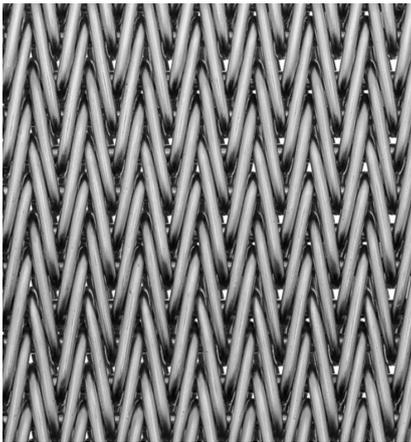
Bandas transportadoras metálicas compuestas por espiras MASO unidas con un número determinado de varillas.

En función del número de pares de espiras que se vayan anidando tendremos diferentes modelos:

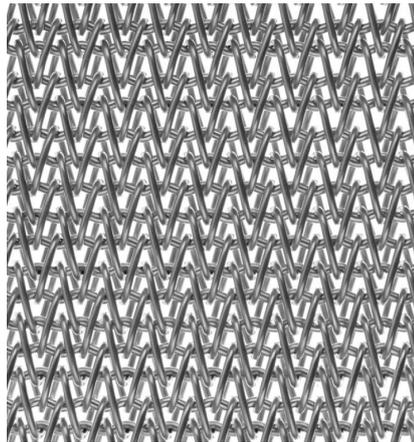
- **MADSO** (doble MASO) con 3 varillas en el interior de cada espira
- **MATSO** (triple MASO) con 4 varillas en el interior de cada espira
- **MACSO** (cuádruple MASO) con 5 varillas dentro de cada espira

Las principales características de estas bandas son:

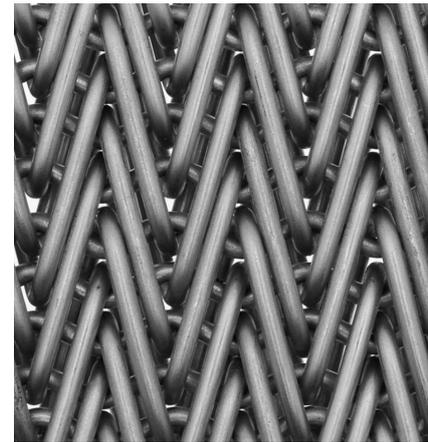
- › Mallas más tupidas, pero manteniendo un elevado nivel de flexibilidad (siendo la MACSO la más tupida)
- › Superficie densa, lisa y plana
- › Tendencia física a desplazarse en línea recta, gracias a su estructura tipo "espina de pez", siendo muy simples de guiar



MATSO



MADSO



MACSO

BANDA MAER

Banda metálica fabricada en acero inoxidable o acero refractario.

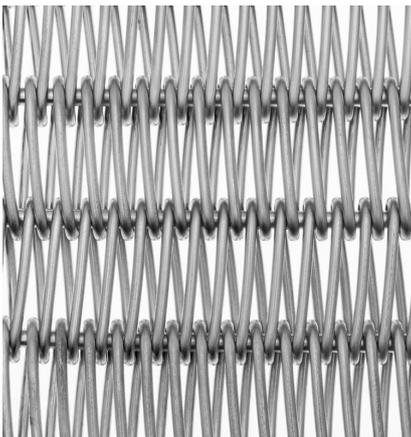
Estas bandas se pueden enlazar a 90 grados (MAER) o a 180 grados (MAER-P):

MAER:

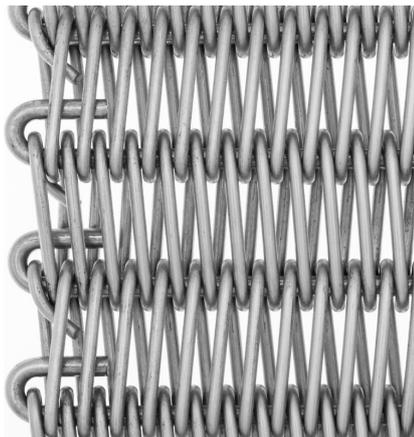
- › Enlazada a 90 grados
- › La varilla de unión se enlaza con la siguiente en forma de escalera, conformando una orilla de formas uniformes
- › Los ganchos del enlazado pueden soldarse para lograr una mayor robustez

MAER-P:

- › Enlazada a 180 grados
- › Su configuración de espiras con paso muy tupido y varillas enlazadas permite obtener una banda de muy poco espesor y alta resistencia
- › La reducida masa/m² reduce el esfuerzo térmico generando un ahorro de energía notable



MAER



MAER-P

BANDA MATDA

Esta banda se utiliza en general para el transporte de productos ligeros y temperaturas de hasta 400°C. Puede fabricarse en acero inoxidable AISI-304 o en cuerda de piano.

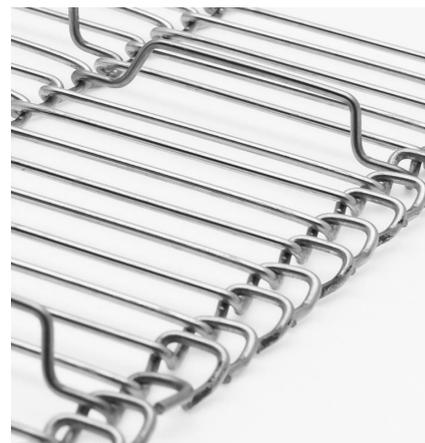
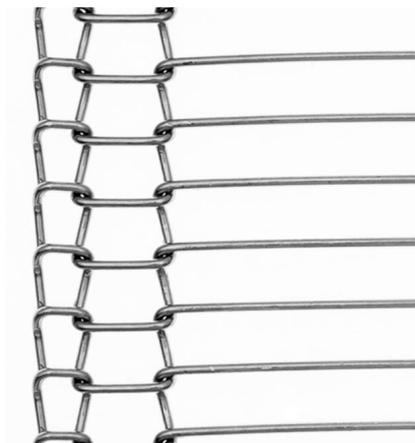
Dos tipos de acabados laterales: simple y doble borde. En gran variedad de diámetros de hilo, paso y anchura de módulo.

Se les aplica el esfuerzo de arrastre mediante piñones repartidos en toda la anchura de la banda, lo cual asegura un excelente guiado de la banda en una amplia variedad de situaciones de carga-velocidad. Si el producto lo necesita, también puede ir traccionada por cadenas laterales de media pulgada (1/2"), permitiendo el recorrido bi-direccional.

También podría incluir arrastradores si fuese necesario.

Las principales características de las bandas transportadoras metálicas MATDA son:

- › Muy ligera y gran superficie abierta (hasta un 80%), lo cual facilita el paso del aire, gases o líquidos
- › Muy flexible longitudinalmente, con diámetros de giro muy reducidos
- › Fácilmente limpiable y difícil de colmatar
- › Fácil mantenimiento y empalme rápido mediante tubos o varillas



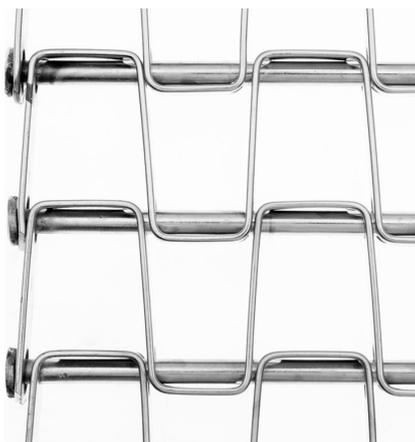
BANDA MATDF

Banda transportadora metálica unida mediante varillas transversales soldadas o enlazadas.

Al ser una banda de tracción directa, con piñones distribuibles en toda la anchura de la banda metálica y formar prácticamente un paralelogramo, no se producen problemas de guiado.

Características principales de las bandas metálicas MATDF:

- › Costes de mantenimiento bajos.
- › Gran superficie abierta.
- › Gran resistencia a la tracción.
- › Rápida y fácil de limpiar.



BANDA MACTA

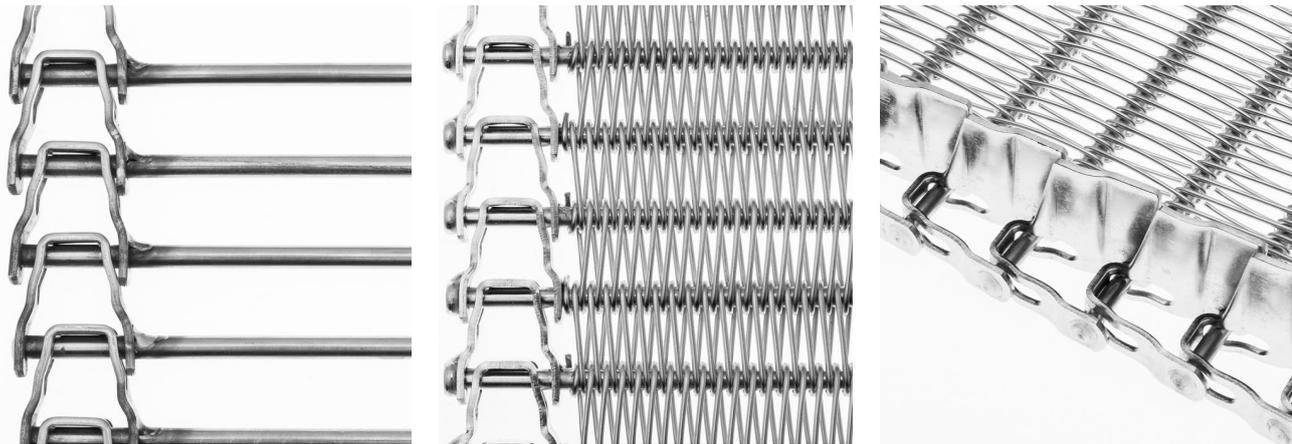
Banda fabricada con alveolos laterales unidos mediante varillas rectas, que pueden ir con un acabado recalcado o soldados por fusión.

Según necesidades del producto puede incorporar malla y/o aletas laterales.

Se fabrican en acero inoxidable AISI-304-L y con paso de cadena de 19,05mm / 25,04mm / 27,43mm.

Se pueden aplicar tanto en tramos rectos como en curvos.

Para anchos superiores a los 1200mm, se recomienda incluir un tercer alvéolo central que impida el arqueamiento de las varillas.



BANDA MACMG

La banda transportadora metálica MACMG está fabricada con ganchos en acero inoxidable unidos mediante varillas transversales. Pudiendo incorporar mallas de refuerzo lateral y/o cadenas laterales.

Estas bandas también pueden incorporar varillas electrosoldadas (banda MACMG-VE), configurando una estructura de superficie más abierta pero de gran resistencia y estabilidad entre ganchos.

Se conducen mediante cilindro.

Principales características de las bandas metálicas MACMG:

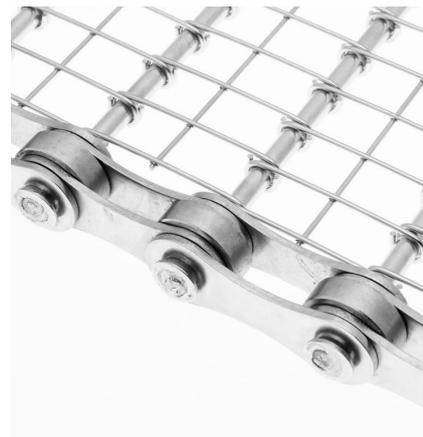
- › Fáciles de limpiar y de difícil obstrucción.
- › Capacidad de trabajar hasta temperaturas de 650°C.
- › Posibilidad de montaje de aletas laterales y palas de arrastre.



MACMG



MAMACMG-VE



MACMG-VE

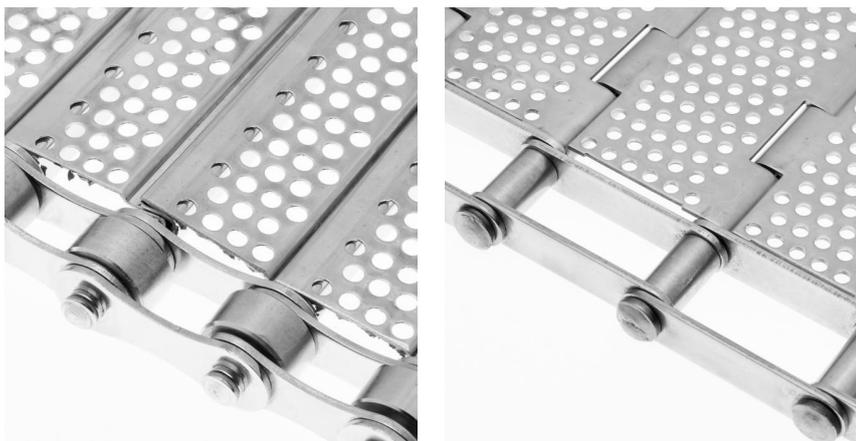
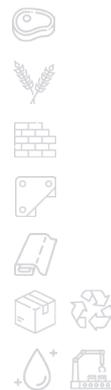
BANDA MACT-LP

Bandas transportadoras metálicas de placas, fabricadas en acero inoxidable o acero.

Las placas metálicas actúan como bisagras, ofreciendo un gran superficie de carga totalmente plana y radios de giro pequeños.

Perfecta alineación al montar cadenas laterales.

Las placas van mecanizadas con agujeros para garantizar la recirculación de aire para aplicaciones en hornos de tipo zig-zag.



BANDA MAZ

Banda transportadora metálica laminada, que ofrece ventajas considerables especialmente para la cocción de galletas en hornos de paso continuo.

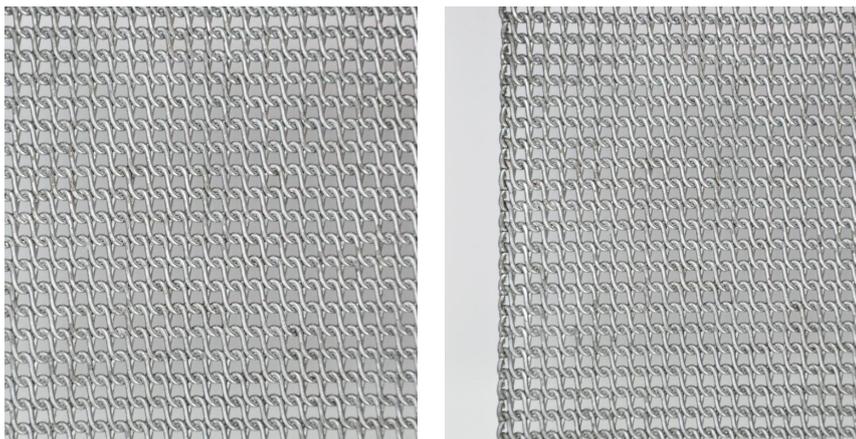


Características principales de las bandas metálicas laminadas tipo MAZ:

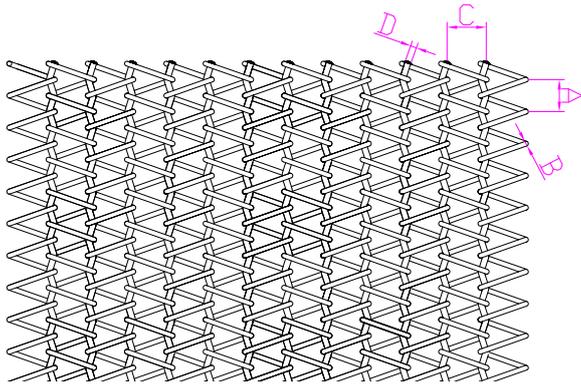
- › Ligeras.
- › Permiten un consumo de energía térmica reducido.
- › Buena circulación de aire a través de la cinta.
- › Dimensiones reducidas y espesor pequeño.
- › Están especialmente diseñadas para durar mucho tiempo y requieren poco mantenimiento.

Existen diferentes variantes estándar de este tipo de banda con diámetros desde 1 mm. a 1,5 mm. y pasos desde 6,3 mm. a 8,5 mm. variando los pesos por metro cuadrado desde los 6,5 kgs. de la ligera hasta los 11,2 kgs. de la más resistente y reforzada.

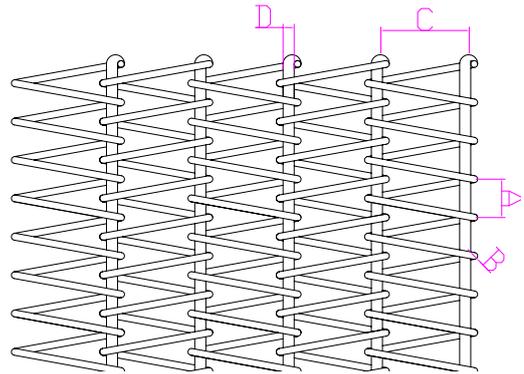
Las bandas tipo Z se fabrican con unos anchos de hasta 1400 mm y longitudes que pueden sobrepasar los 300 metros.



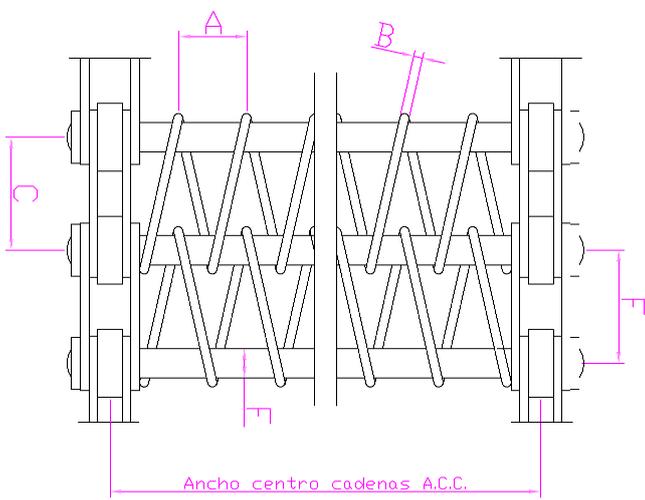
GUÍA PARA MEDICIONES



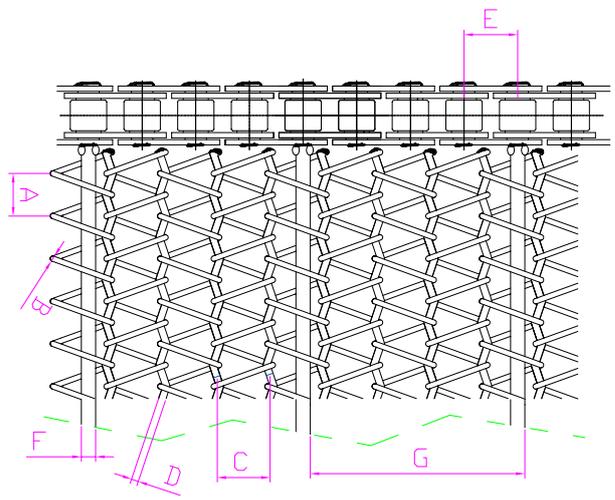
MASO



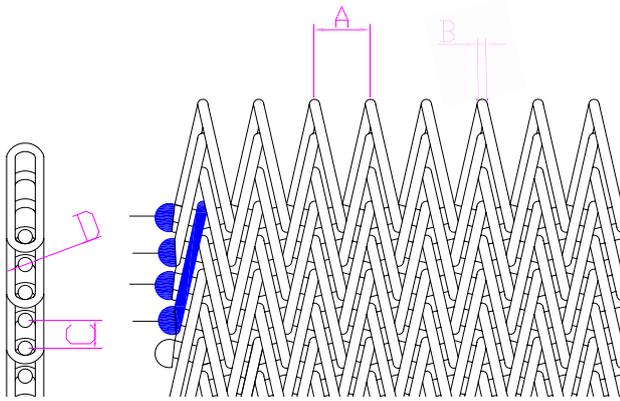
MASR



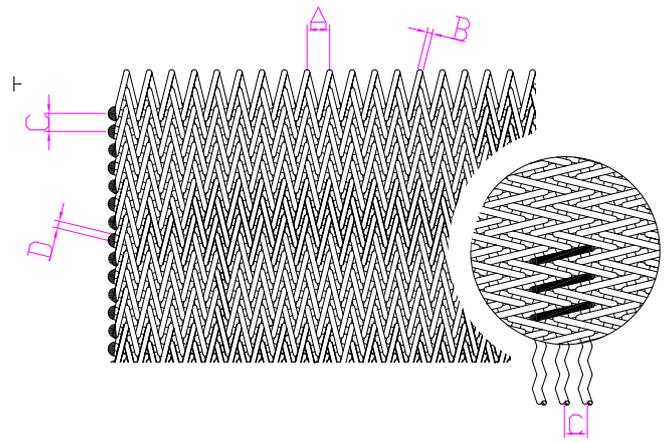
MACTD



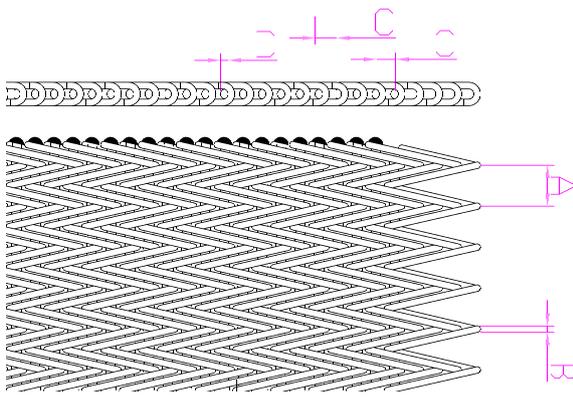
MACTN



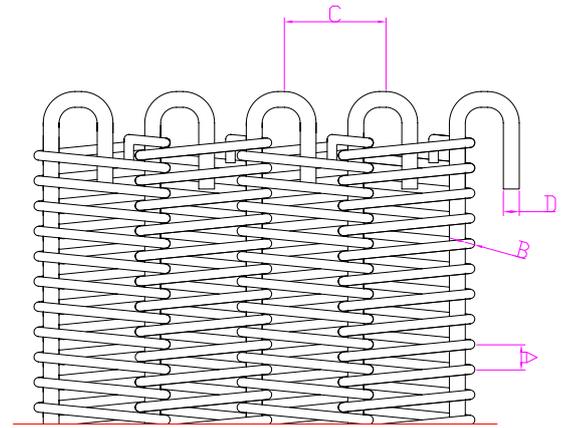
MATSO



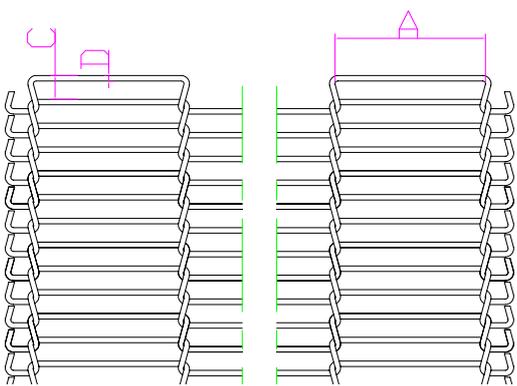
MADSO



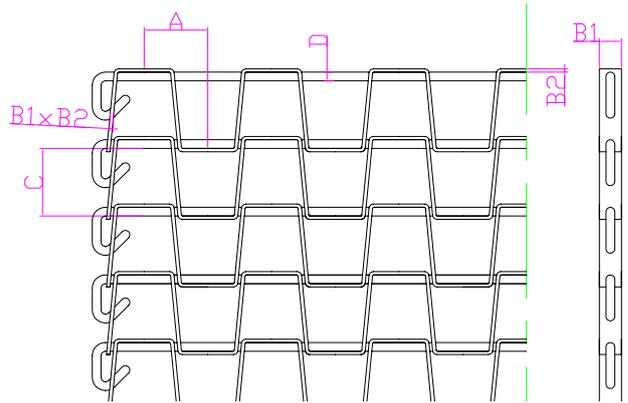
MACSO



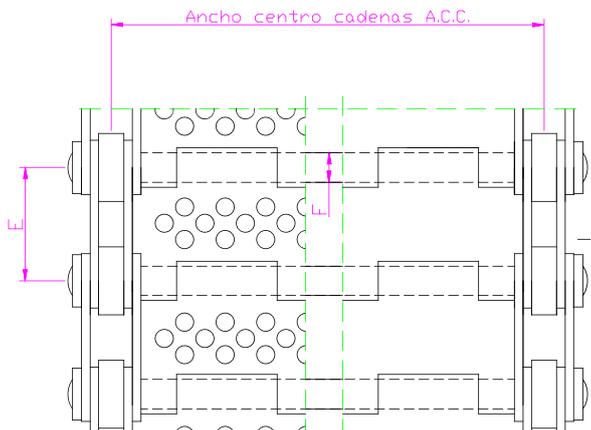
MAER



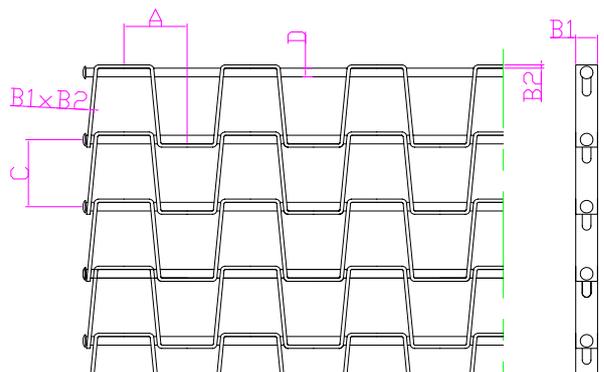
MATDA



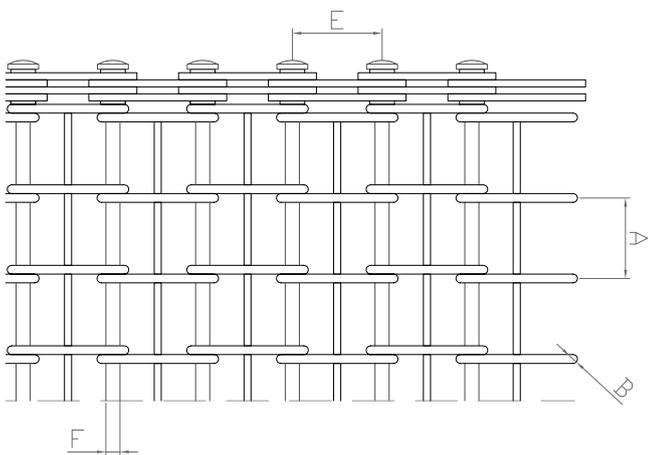
MACTA



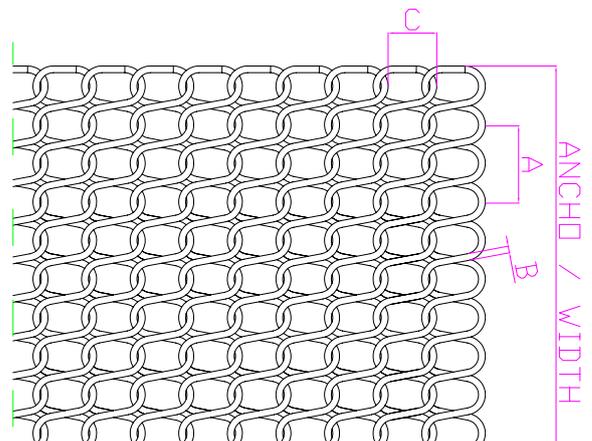
MACT-LP



MATDF



MACMG



MAZ

APLICACIONES



red masanés

cada día más cerca

DELEGACIONES

- **MASANÉS ALICANTE**
Tel. 639 231 239
alicante@masanes.com
- **MASANÉS CANARIAS**
Móv. 608 743 765
canarias@masanes.com
- **MASANÉS CÁDIZ**
Tel. 957 382 058
cordoba@masanes.com
- **MASANÉS CÓRDOBA**
Tel. 957 382 058
cordoba@masanes.com
- **MASANÉS BADAJOZ**
Tel. 924 276 907
badajoz@masanes.com
- **MASANÉS GRANADA**
Tel. 699 677 931
granada@masanes.com
- **MASANÉS BARCELONA**
Tel. 936 724 818
barcelona@masanes.com
- **MASANÉS JEREZ**
Tel. 856 817 157
jerez@masanes.com
- **MASANÉS LLEIDA**
Tel. 973 216 061
industria@masanes.com
- **MASANÉS LOGROÑO**
Móv. 689 037 510
rioja@masanes.com
- **MASANÉS MADRID**
Tel. 91 871 98 08
madrid@masanes.com
- **MASANÉS OVIEDO**
Tel. 985 737 740
oviedo@masanes.com
- **MASANÉS SANTANDER**
Tel. 942 420 530
santander@masanes.com
- **MASANÉS TARRAGONA**
Tel. 626 647 051
tarragona@masanes.com
- **MASANÉS VALENCIA**
Tel. 961 267 541
valencia@masanes.com
- **MASANÉS VALLADOLID**
Tel. 983 528 062
valladolid@masanes.com
- **MASANÉS ZARAGOZA**
Tel. 976 470 501
zaragoza@masanes.com



TÉCNICOS COMERCIALES

- **GIRONA**
Móv. 659 573 239
girona@masanes.com
- **SEVILLA**
Móv. 690 140 395
sevilla@masanes.com
- **VIGO**
Móv. 676 173 423
vigo@masanes.com
- **LUGO**
Móv. 648 988 084
lugo@masanes.com
- **BILBAO**
Móv. 648 653 434
bilbao@masanes.com
- **JAÉN**
Móv. 699 677 931
jaen@masanes.com
- **FRANCIA**
Móv. +33 648 83 27 81
france@masanes.com