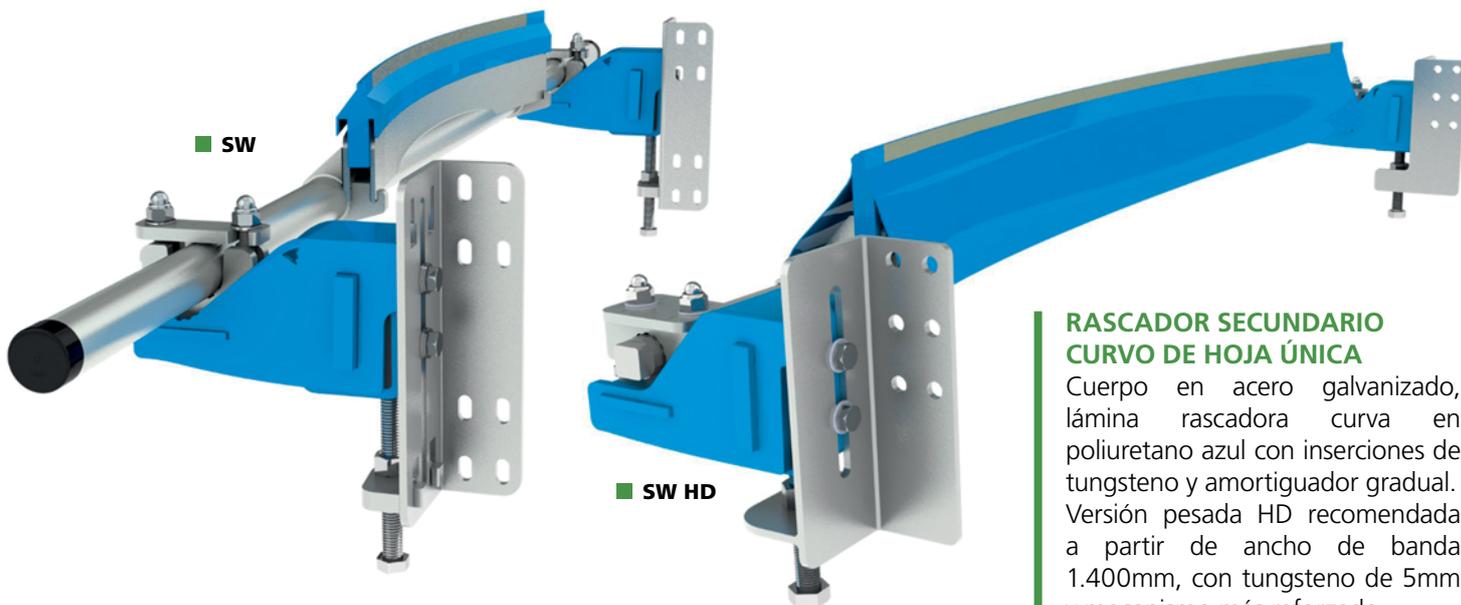




**masanés**  
SERVIDUSTRIA

***Rascadores***  
*y componentes*  
*para cintas*

# RASCADOR SW / SW HD



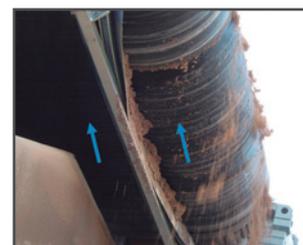
## RASCADOR SECUNDARIO CURVO DE HOJA ÚNICA

Cuerpo en acero galvanizado, lámina rascadora curva en poliuretano azul con inserciones de tungsteno y amortiguador gradual. Versión pesada HD recomendada a partir de ancho de banda 1.400mm, con tungsteno de 5mm y mecanismo más reforzado.

### Información General

Dimensiones en mm.

Ref.	Ancho de Banda	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
SW	Ancho de Raspado	400	500	630	750	950	1150	1300				
	Ancho Tungsteno	315	395	640	640	800	960	1120				
SW HD	Ancho de Raspado					950	1150	1300	1500	1700	1900	2100
	Ancho Tungsteno					840	1140	1200	1400	1600	1800	2000



### CALIDAD CUCHILLA(S):

- Carburo de Tugnsteno: 93HRA 3x10mm.
- O - Carburo de Tugnsteno: 93HRA 5x20mm.
- O - Carburo de impacto: 66HRA 5x10mm.
- O - Poliuretano resistente a la abrasión: 25mm3 svt DIN53516-10N

### POSICIÓN DE TRABAJO:

Ángulo raspado = 90° a la tangente

### TRATAMIENTO SUPERFICIE:

Todas las partes acero electro-galvanizado + pernos inox A2

### TEMPERATURA:

0° / +50°C

### PH:

4 a 10 máximo

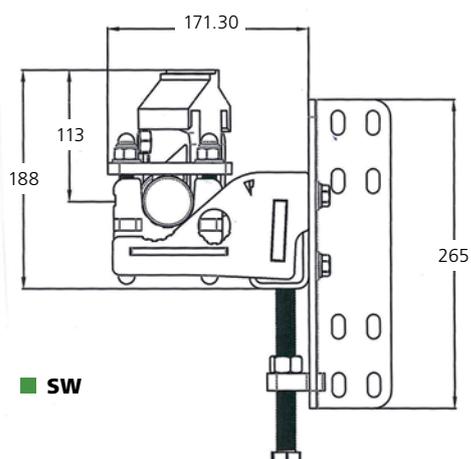
### VELOCIDAD MÁXIMA:

SW: 1 sentido = 3m/s 2 sentidos = 1.5m/s

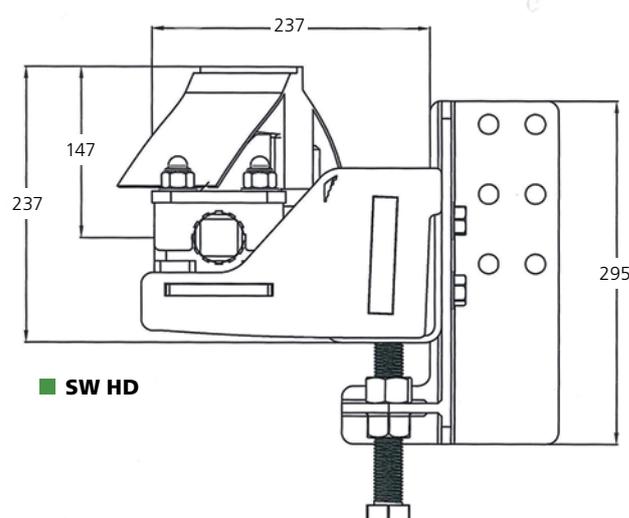
SW HD: 1 sentido = 5m/s 2 sentidos = 1.5m/s

### NO EXPONER:

Impacto y grapas mecánicas en carburo de tugnsteno y cerámica (escoger Poliuretano o carburo de impacto) aceites, grasas o hidrocarburos: Calidad especial disponible.



SW



SW HD

# RASCADOR NT



## RASCADOR PRIMARIO SEGMENTADO

Cuerpo en acero galvanizado, palas segmentadas con tungsteno, láminas de PE blanco y bloques amortiguadores de caucho.

Versión pesada HD recomendada a partir de ancho de banda 1.400mm, con tungsteno de 5mm y mecanismo más reforzado.

## Información General

Dimensiones en mm.

Ref.	Ancho de Banda	400	500	650	800	1001	1002	1200	1401	1402	1600	1801	1802	2001	2002
NT	Ancho de Raspado	378	504	630	756	882	1008	1134	1260	1386	1512	1638	1764	1890	2016
	Núm. Hojas	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

### CALIDAD CUCHILLA(S):

- Carburo de Tugnsteno: 93HRA 3x10mm.
- O - Carburo de Tugnsteno: 93HRA 5x10mm.
- O - Carburo de impacto: 66HRA 5x10mm.
- O - Cerámica: alumina sinterizada Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>92% 10x15mm.

### POSICIÓN DE TRABAJO:

Ángulo raspado = 90° a la tangente

### TRATAMIENTO SUPERFICIE:

Todas las partes acero electro-galvanizado + pernos inox A2

### TEMPERATURA:

0° / +50°C

### PH:

4 a 10 máximo

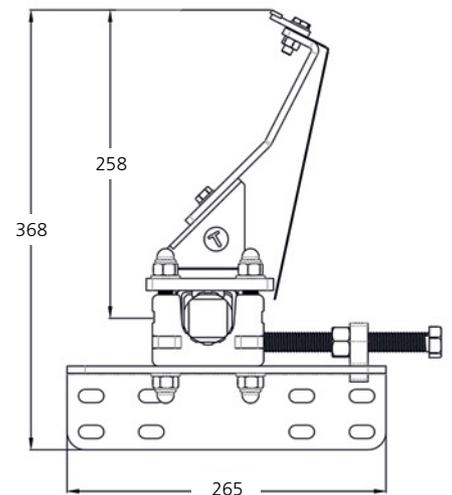
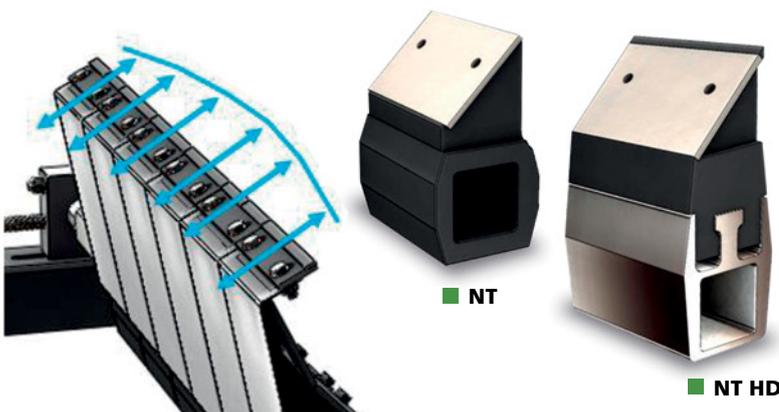
### VELOCIDAD MÁXIMA:

NT: 1 sentido = 2m/s 2 sentidos = 1.5m/s

NT HD: 1 sentido = 4m/s 2 sentidos = 2.5m/s

### NO EXPONER:

Impacto y grapas mecánicas en carburo de tungsteno y cerámica (escoger hojas Inox o carburo de impacto) aceites, grasa o hidrocarburos: Calidad especial disponible.



# RASCADOR MB-2



## RASCADOR SECUNDARIO DE HOJA ÚNICA

Cuerpo en acero galvanizado, lámina rascadora en poliuretano azul con inserciones de tungsteno de 2mm y amortiguadores de caucho. Serie ligera apta para bandas hasta 1.000mm de ancho.



## Información General

Dimensiones en mm.

Ref.	Ancho de Banda	400	500	650	800	1000
MB-2	Ancho de Raspado	400	500	625	750	950
	Ancho Tungsteno	300	400	600	700	850

### CALIDAD CUCHILLA(S):

Carburo de Tugnsteno: 93HRA 2x10mm.  
O - Poliuretano resistente a la abrasión: 25mm3

### POSICIÓN DE TRABAJO:

Ángulo raspado = 90° a la tangente

### TRATAMIENTO SUPERFICIE:

Todas las partes acero electro-galvanizado

### TEMPERATURA:

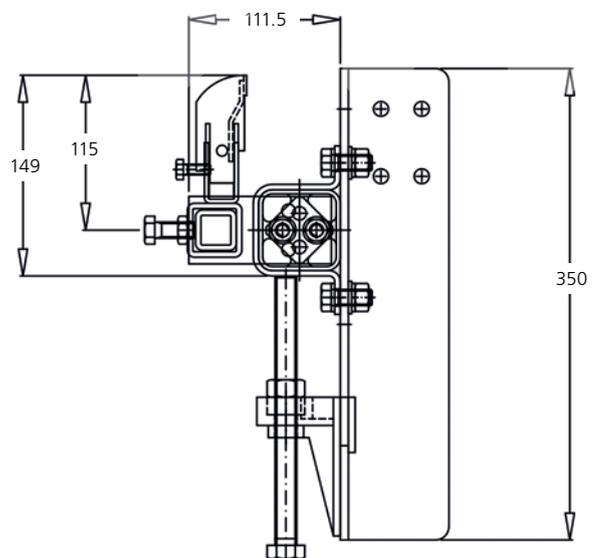
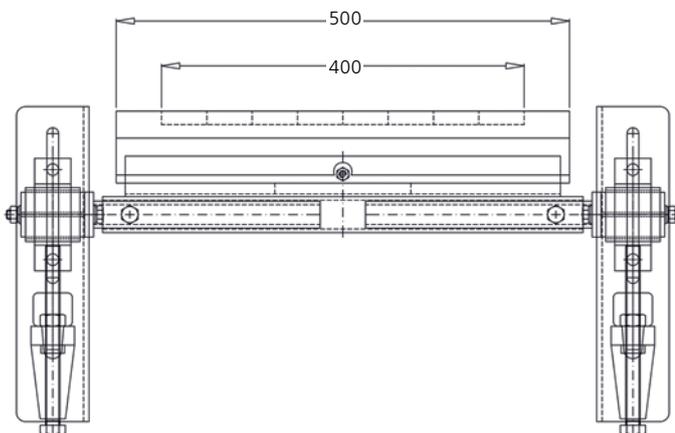
0° / +50°C

### VELOCIDAD MÁXIMA:

1 sentido = 3m/s

### NO EXPONER:

Impacto y grapas mecánicas en carburo de tugnsteno.

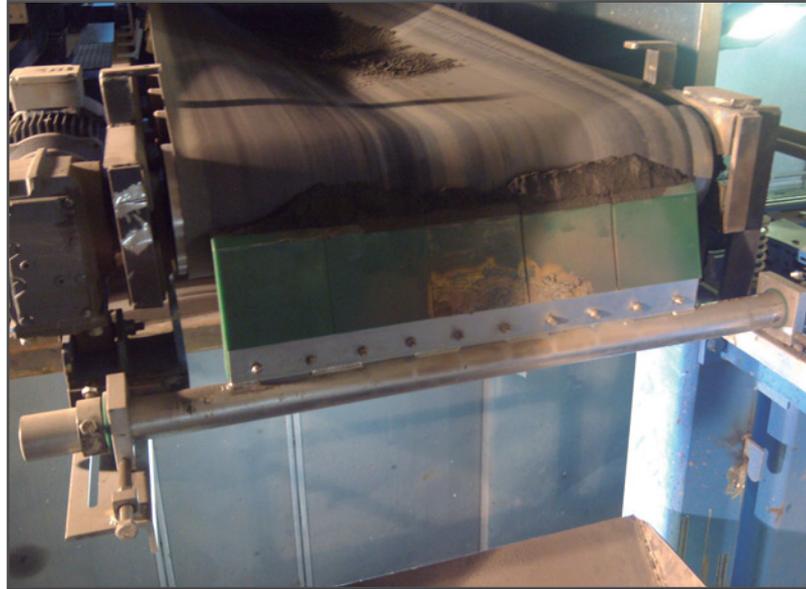


# RASCADOR MB-1



## RASCADOR PRIMARIO SEGMENTADO

Cuerpo en acero galvanizado, palas segmentadas de Poliuretano y amortiguadores de muelle. Serie ligera apta para bandas hasta 1.000mm de ancho.



### Información General

Dimensiones en mm.

Ref.	Ancho de Banda	400	500	650	800	1000
MB-1	Ancho de Raspado	300	450	600	750	900
	Núm de hojas	2	3	4	5	6

#### ■ CALIDAD CUCHILLA(S):

Poliuretano de 90° Sh

#### ■ POSICIÓN DE TRABAJO:

Ángulo raspado = 90° a la tangente

#### ■ TRATAMIENTO SUPERFICIE:

Todas las partes acero electro-galvanizado

#### ■ TEMPERATURA:

0° / +50°C

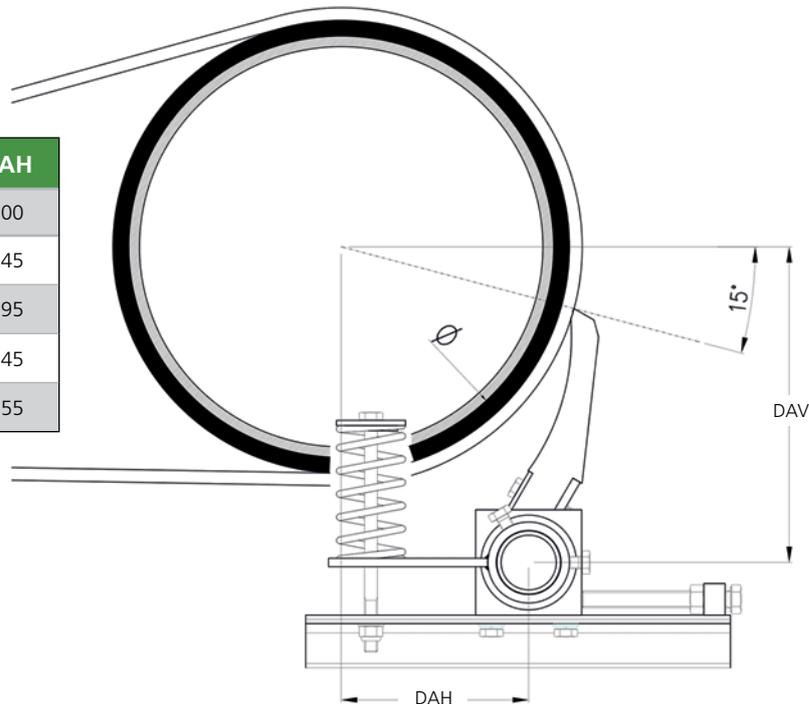
#### ■ VELOCIDAD MÁXIMA:

1 sentido = 2m/s

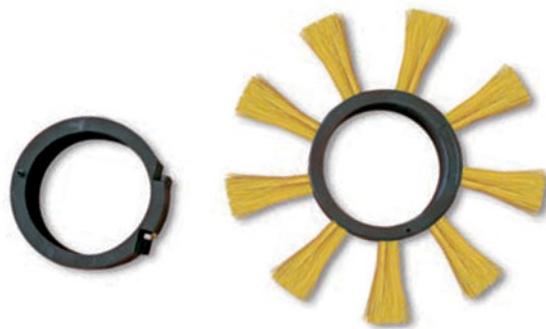
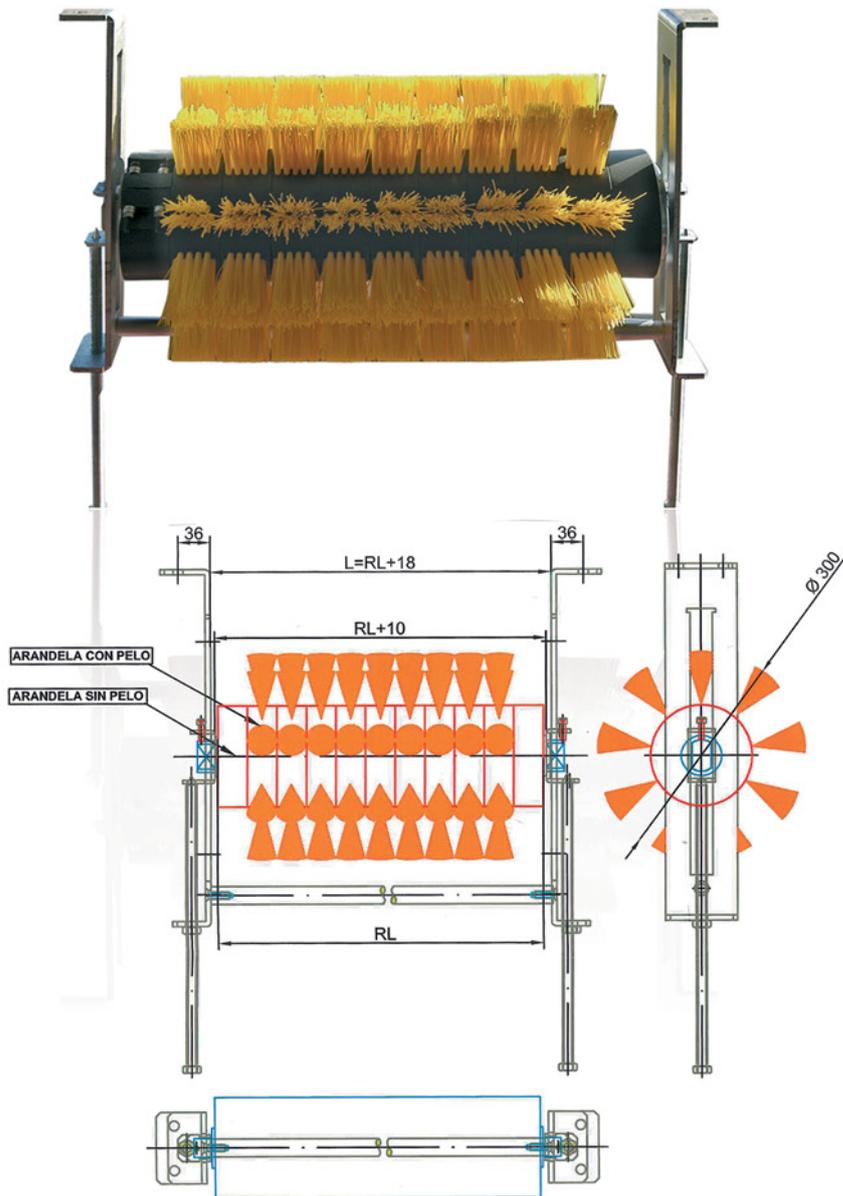
#### ■ NO EXPONER:

Impacto y grapas mecánicas.

Ø (mm)	DAV	DAH
300	270	100
400	280	145
500	300	195
600	310	245
630	315	255



# CEPILLO ROTATIVO MASNET



## CEPILLO ROTATIVO MASNET

Se utiliza para limpiar bandas nervadas, Chevron o bandas con relieve. Está compuesto por un moto-tambor que gira en sentido contrario a la banda, arandelas de PVC con cerdas de Rilsan y soporte en acero zincado.

## Información General

Ø EXTERIOR DEL CEPILLO: 300mm.

Ancho de banda	RL	Nº arandelas con pelo	Nº arandelas sin pelo
500	562	9	2
600	662	11	2
650	712	12	2
800	862	15	2
900	962	17	2
1000	1062	19	2
1200	1262	23	2

# RASCADOR DEDOS

## RASCADOR DEDOS

Rascador secundario para bandas de goma nervadas, con cuerpo de acero cincado, tetones de goma negra o blanca y sujeciones para los transportadores. Disponible para todos los anchos de banda.



## OTROS RASCADORES

### Rascador interno V-PU



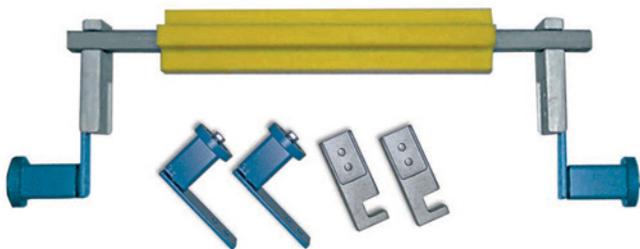
Rascador interno con cuerpo en acero galvanizado, láminas de Poliuretano en forma de V y tensores laterales. Se instala en la zona de retorno para proteger el tambor de cola.

### Rascador N



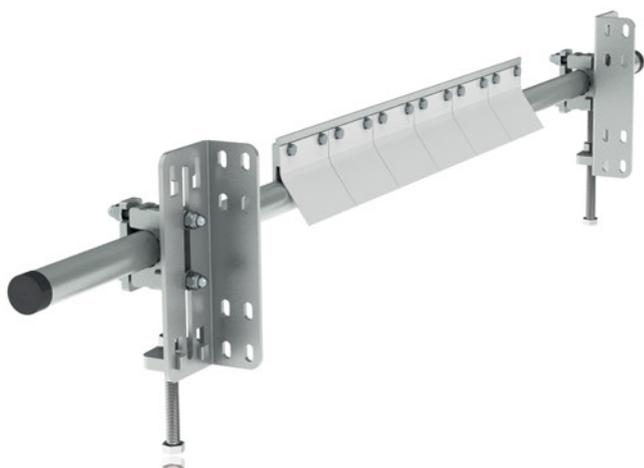
Rascador secundario con cuerpo en acero galvanizado, láminas rascadoras segmentadas con tungsteno de 3mm, pletinas de PE anti-apelmazantes y bloques amortiguadores de caucho. Es un rascador muy eficiente por su capacidad de adaptación a la banda. A partir de ancho 1.400mm se recomienda el modelo reforzado.

### Rascador Tripol



Rascador secundario con lámina rascadora de Poliuretano amarillo de 90°Sh. en forma de T. Tensores y soportes para asegurar una correcta amortiguación.

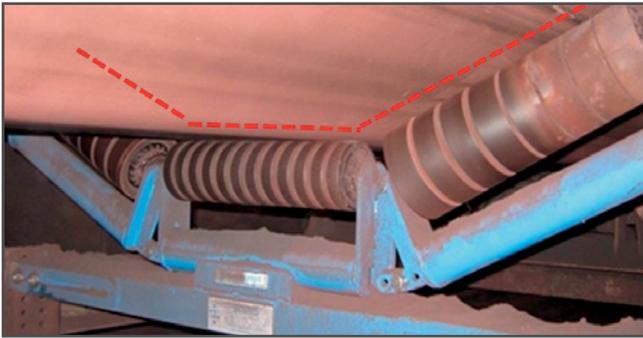
### Rascador Occ (PVC-PU)



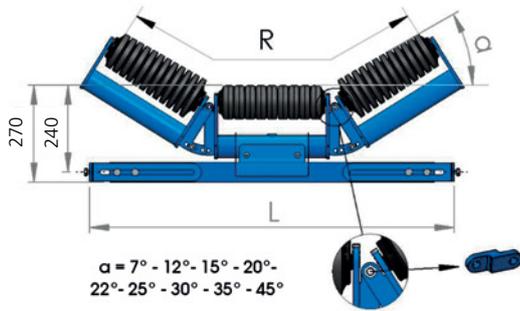
Rascador secundario para bandas sintéticas (PVC – PU). Cuerpo en acero galvanizado, láminas rascadoras segmentadas en acero inoxidable, pletinas atornilladas de PE anti-apelmazantes y tensores laterales.

# SISTEMA CENTRADOR DE BANDA STAR

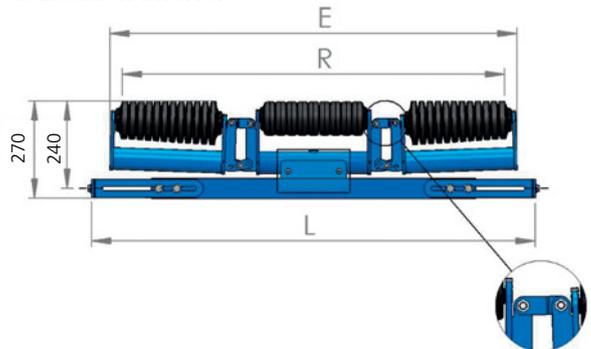
■ Centrado de bandas de sentido único y reversibles. Modelo para cara superior e inferior.



## ■ Estación superior



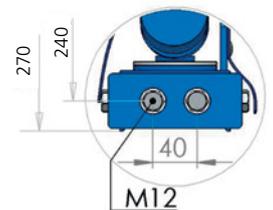
## ■ Estación inferior



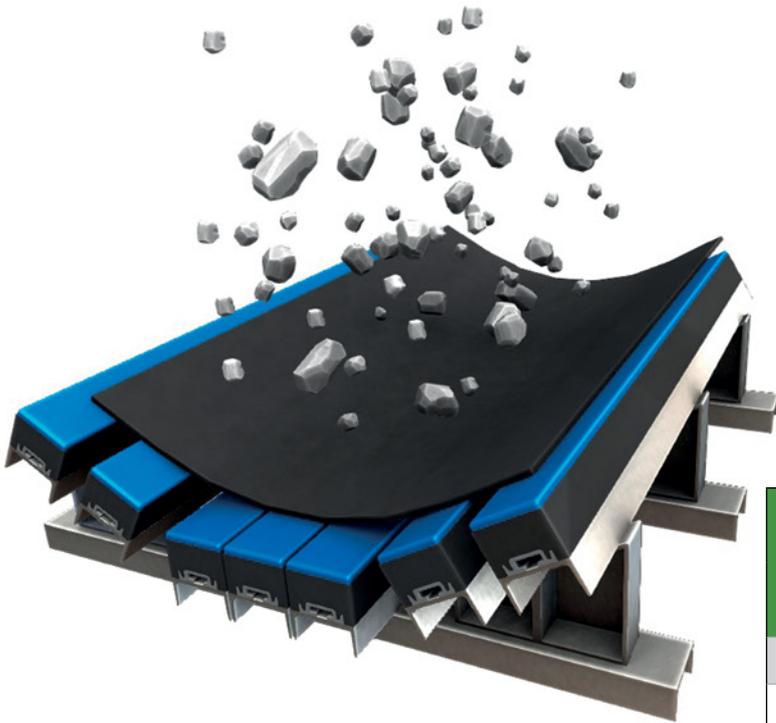
### ESTACIÓN SUPERIOR Cara portante

### ESTACIÓN INFERIOR Cara de retorno

Tamaño	R	Banda	R	Banda	E	L min.	L máx.	Kg
0			590	500	655	680	1070	35
1	640	500	750	650	820	620	1010	35
2	465	650	880	800	970	770	1160	40
3	925	800	1040	1000	1120	920	1310	45
4	1125	1000	1240	1200	1330	1120	1510	50
5	1325	1200	1440	1400	1540	1320	1710	55
6R	1540	1400	1655	1600	1750	1520	1910	60
7R	1755	1600	1870	1800	1960	1720	2110	65



# IMPACT BAR



Barras de impacto compuestas de una lámina superior de UHWM-PE azul, bloque de goma amortiguadora negra y guía de aluminio. Longitud estándar 1.220mm y ancho 100mm; disponemos de dos modelos, uno de altura 50mm y otro de 75mm.

Fácil instalación. Absorción sin pérdida de energía. Óptimo ajuste. Mínima fricción. Mayor rendimiento. Menor coste. Distancia entre la cinta vacía y los elementos de 40mm a 70mm en zona central.

Ancho Banda	Nº Elementos juntos lado a lado	Distancia entre elementos		Longitud rodillos instalados
		Lado inclinado	Centro	
650	2+2+2	25	25	250
800	2+3+2	50	5	315
1.000	3+3+3	25	25	380
1.200	3+4+3	55	20	465
1.400	4+5+4	45	7	530
1.800	5+5+5	25	25	600

# GLIDE BAR

Barras de deslizamiento para una perfecta estanqueidad en los puntos de transferencia. Planchas de polietileno vulcanizadas en caliente sobre un soporte de caucho.

Las barras Glide bar aseguran una estanqueidad perfecta entre el babero y la banda transportadora, evitando así la pérdida de producto debido a la forma de los rodillos.

Colocando barras Glide bar se mantienen más limpias las instalaciones, se evita la pérdida de material, el rápido deterioro de la banda transportadora y el riesgo de accidentes.

Montaje sencillo: coeficiente de fricción mínimo, sin pérdida de energía; mayor duración respecto a los rodillos. Soldado o atornillado al soporte existente.



Ancho Banda (mm.)	Nº Elementos		
	200 mm.	250 mm.	300 mm.
500	1+1		
600	1+1		
650	1+1		
800		1+1	
1.000			1+1
1.200	2+2	ó	1+1
1.400	2+2		
1.600		2+2	

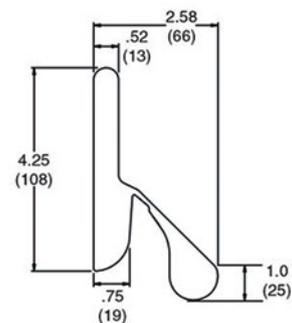
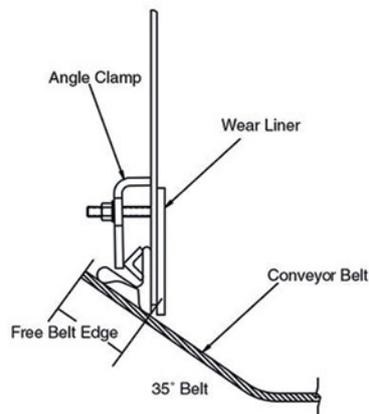
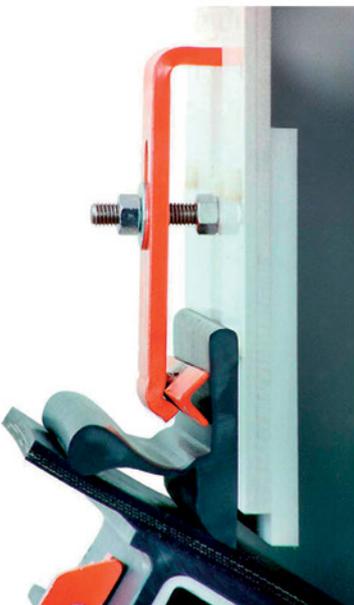
# FALDÓN AJUSTABLE NEW BIG BEN

Sistema de fijación mecánica con bloques de goma, que aseguran una estanqueidad lateral en cintas transportadoras. Se utiliza en puntos de transferencia de producto para evitar pérdidas o que se ensucie el resto de la estructura.



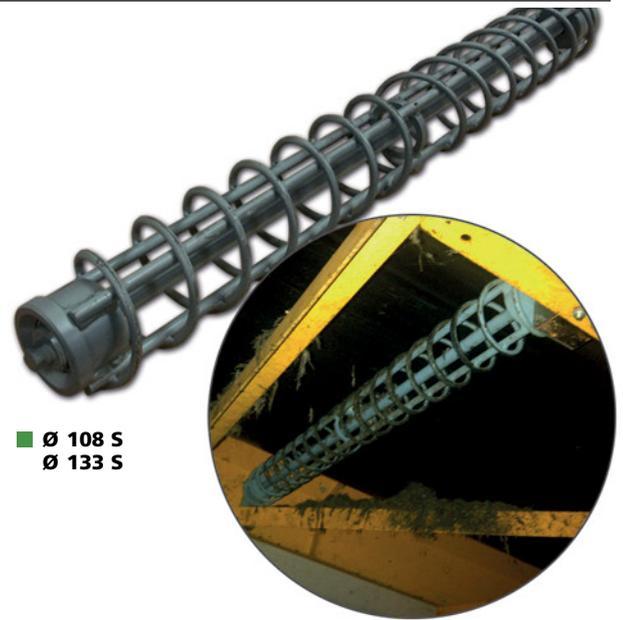
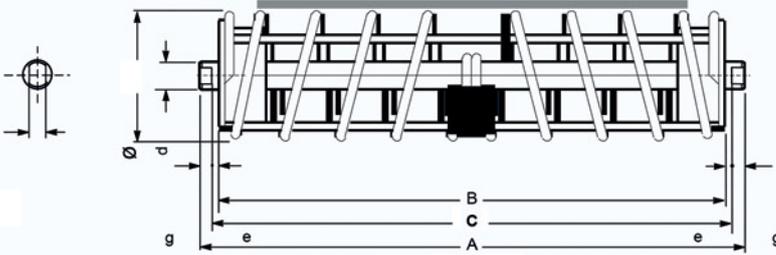
# FALDÓN DE DOBLE LABIO BLAB

Faldón doble para evitar la pérdida de producto. Fabricado en goma EPDM de 60°Sh. Se suministra en tramos de 10 y 20 metros.



# RODILLO LIMPIADOR

Rodillos limpiadores huecos con jaula de espiral metálica, ideales para la limpieza de bandas en plantas de reciclaje.



■ Ø 108 S  
 ■ Ø 133 S

Banda	Rodillo			Peso Kg	
	Ancho mm	Dimensiones mm		Ø108	Ø133
configuraciones		B	C	A	
300		380	388	406	6.0 9.8
400		500	508	526	6.8 10.5
500		600	608	626	7.5 11.3
650		750	758	776	8.5 12.5
800		950	958	976	9.9 14.1
1000		1150	1158	1176	11.3 15.7

## Rodillo Base:

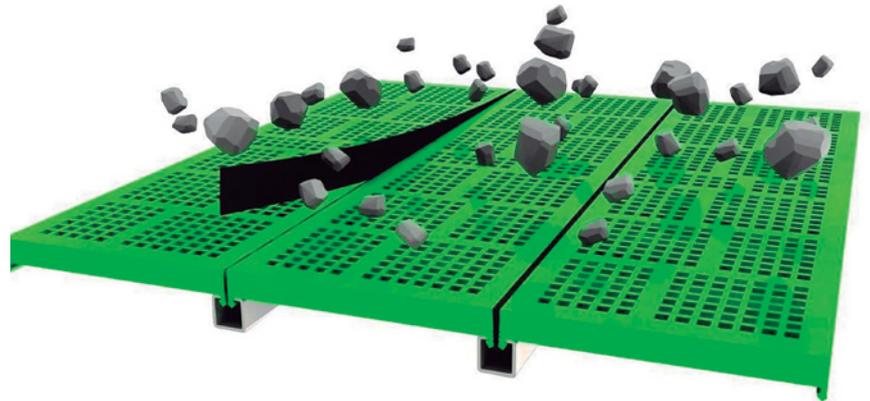
PSV 91  
 D = 108, 133  
 eje 20  
 rodamiento 6204  
 ch = 14  
 e = 4  
 g = 9

PSV 94  
 D = 133  
 eje 30  
 rodamiento 6206  
 ch = 22  
 e = 4  
 g = 12

PSV 92  
 D = 133  
 eje 25  
 rodamiento 6205  
 ch = 18  
 e = 4  
 g = 12

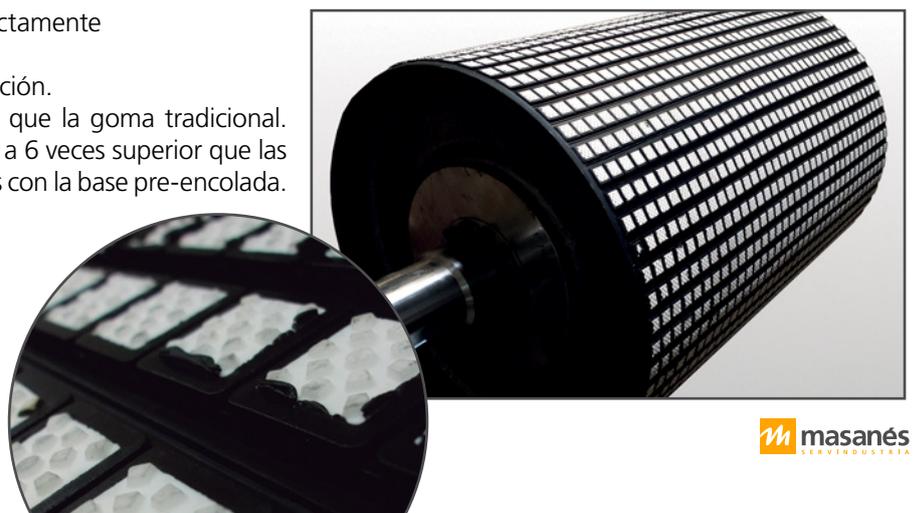
# CRIBAS DE POLIURETANO

Se utilizan básicamente en plantas de reciclaje y plantas de áridos. Fabricadas en diferentes durezas y medidas concretas para cada aplicación.



# CERAGRIP

Plaquetas de cerámica blanca amoldadas directamente dentro de un soporte elástico de goma. Asegura una tracción ideal en cualquier condición. Dispone de un coeficiente de fricción mayor que la goma tradicional. Proporciona una resistencia a la abrasión de 3 a 6 veces superior que las gomas convencionales. Se suministra en placas con la base pre-encolada.



# red masanés

cada día más cerca

## DELEGACIONES

- **MASANÉS ALICANTE**  
Tel. 639 231 239  
alicante@masanes.com
- **MASANÉS CANARIAS**  
Móv. 608 743 765  
canarias@masanes.com
- **MASANÉS CÁDIZ**  
Tel. 957 382 058  
cordoba@masanes.com
- **MASANÉS CÓRDOBA**  
Tel. 957 382 058  
cordoba@masanes.com
- **MASANÉS BADAJOZ**  
Tel. 924 276 907  
badajoz@masanes.com
- **MASANÉS GRANADA**  
Tel. 699 677 931  
granada@masanes.com
- **MASANÉS BARCELONA**  
Tel. 936 724 818  
barcelona@masanes.com
- **MASANÉS JEREZ**  
Tel. 856 817 157  
jerez@masanes.com
- **MASANÉS LLEIDA**  
Tel. 973 216 061  
industria@masanes.com
- **MASANÉS LOGROÑO**  
Móv. 689 037 510  
rioja@masanes.com
- **MASANÉS MADRID**  
Tel. 91 871 98 08  
madrid@masanes.com
- **MASANÉS OVIEDO**  
Tel. 985 737 740  
oviedo@masanes.com
- **MASANÉS SANTANDER**  
Tel. 942 420 530  
santander@masanes.com
- **MASANÉS TARRAGONA**  
Tel. 626 647 051  
tarragona@masanes.com
- **MASANÉS VALENCIA**  
Tel. 961 267 541  
valencia@masanes.com
- **MASANÉS VALLADOLID**  
Tel. 983 528 062  
valladolid@masanes.com
- **MASANÉS ZARAGOZA**  
Tel. 976 470 501  
zaragoza@masanes.com



## TÉCNICOS COMERCIALES

- **GIRONA**  
Móv. 659 573 239  
girona@masanes.com
- **SEVILLA**  
Móv. 690 140 395  
sevilla@masanes.com
- **VIGO**  
Móv. 676 173 423  
vigo@masanes.com
- **LUGO**  
Móv. 648 988 084  
lugo@masanes.com
- **BILBAO**  
Móv. 648 653 434  
bilbao@masanes.com
- **JAÉN**  
Móv. 699 677 931  
jaen@masanes.com
- **FRANCIA**  
Móv. +33 648 83 27 81  
france@masanes.com