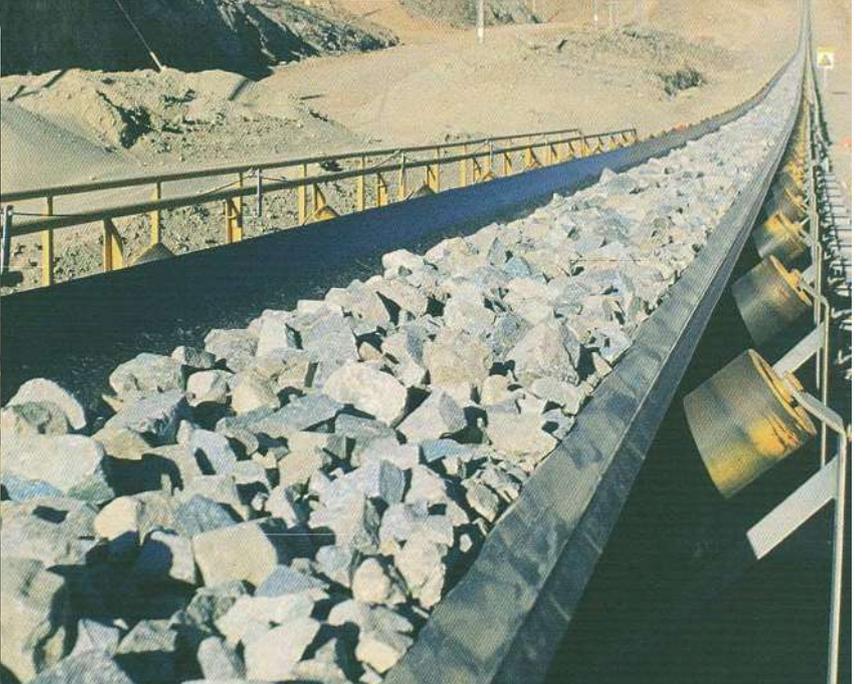
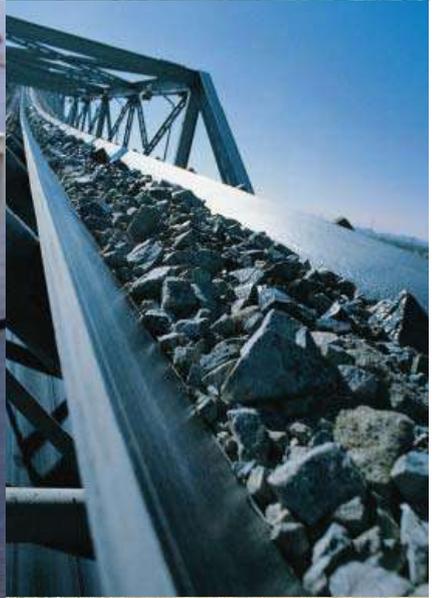
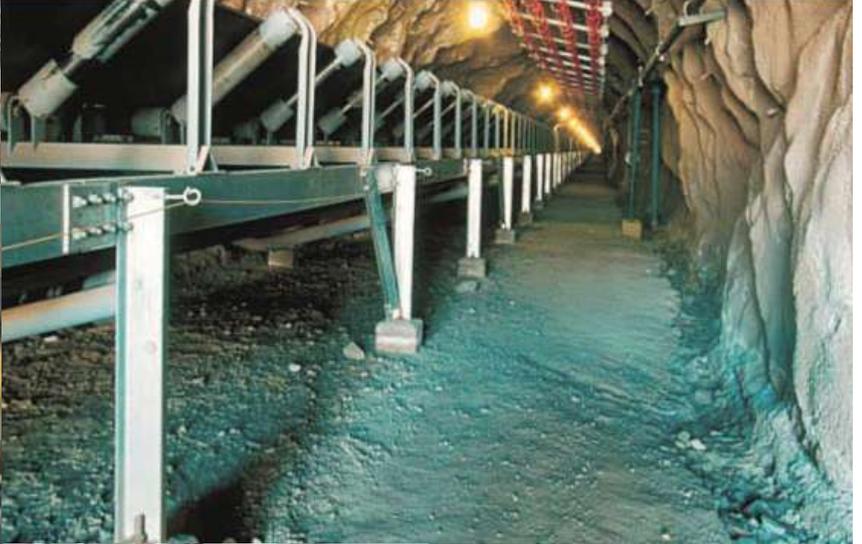




REFORTBELT[®]

CONVEYOR BELT SYSTEMS
made in Europe



INDÍCE

INTRODUCCIÓN

4

BANDA TRANSPORTADORA

BANDA LISA TEXTIL

6

BANDA LISA METÁLICA

8

BANDA LISA FLEXIMAT (IW / SW)

9

BANDA CHEVRON

BANDA CHEVRON 16 TEXTIL

10

BANDA CHEVRON 25 TEXTIL

12

BANDA CHEVRON 32 TEXTIL

13

BANDA CHEVRON ESPECIAL

14

BANDA ELEVADORA

BANDA ELEVADORA TEXTIL

16

BANDA ELEVADORA METÁLICA

17

ESPECIAL

BANDA FILTRANTE

15

BANDA MONOCAPA

18

BANDA PARA OVERBAND

19

BANDA BORD

20

BANDAS DE FABRICACIÓN ESPECIAL

21

ACCESORIOS

ACCESORIOS VARIOS

22

REFORTBELT fabrica según la Normativa DIN22102 en los siguientes parámetros:

Los tipos de tela. EP Poliester, Poliamida

Tabla 1: Tipos de bandas transportadoras con una, dos o más telas (Cargas de rotura).

Nº de telas	2	3	4	5
Tipo de tela	Tensiones de la banda			
EP125	250	400	500	630
EP160	315	500	630	800
EP200	400	600	800	1.000
EP250	500	750	1.000	1.250
EP315	630	1.000	1.250	1.600
EP400	800	1.200	1.600	2.000
EP500	1.000	1.500	2.000	2.500
EP800	1.600	2.400	3.200	4.000

Resistencia a la tracción, el alargamiento y la abrasión de la cobertura

Tabla 2: Resistencia a la tracción del alargamiento, y a la abrasión.

Tipo de placas de la cubierta	Resistencia a la tracción N / mm ² min	Alargamiento del caucho % min	Abrasión mm ³ max
N	17	400	160
Y	20	400	150
X	25	450	120
W	18	400	80
MOR	15	450	160
OR	12	300	200
HEAT	15	400	150
HI-HEAT	10	400	150
K	20	400	150
S	20	400	150

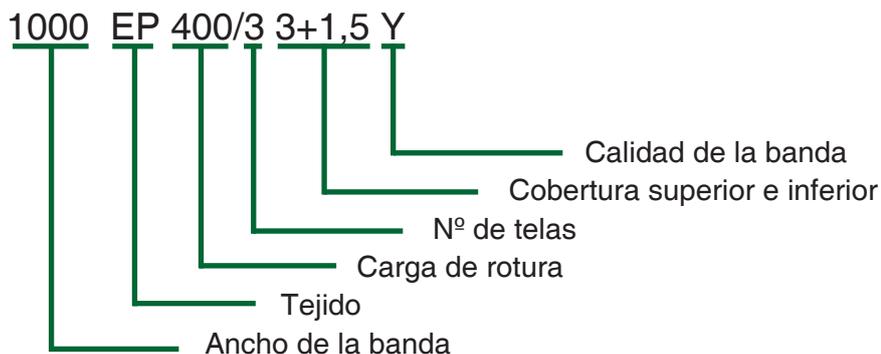
Diámetros de tambor recomendados:

Nº de telas		3	4	5
Tipo de banda	Tipo de tela	Diámetro de tambor motriz		
EP	EP125	250	315	400
	EP160	316	400	500
	EP200	500	630	800
	EP250	630	800	1.000
	EP315	800	1.000	1.250
	EP400	800	1.000	1.250

Bandas transportadoras

Tipos	Normas	Propiedades
REFORT N	DIN 22102 N	Resistente a la abrasión, apta para transportar materiales pesados bajo condiciones de trabajo normales. Abrasión 160 mm ³ .
REFORT Y	DIN 22102 Y	Resistente a la abrasión, apta para transportar materiales pesados bajo condiciones de trabajo normales. Abrasión 150 mm ³ .
REFORT X	DIN 22102 X ISO 10247 H	Alta resistencia a la abrasión, cortes y arañazos profundos. Apta para materiales pesados, cortantes, aterronados. Abrasión 120 mm ³ .
REFORT W	DIN 22102 W ISO 10247 D	Super-resistencia al desgaste. Graneles altamente abrasivos. Temperaturas de -60°C/+70°C. Abrasión 80 mm ³ .
REFORT MOR	DIN 22102 G	Banda transportadora moderadamente resistente a los aceites animales y vegetales. Abrasión 160 mm ³ .
REFORT OR	DIN 22102 G	Alta resistencia a aceites minerales. Abrasión 200 mm ³ .
REFORT HEAT	DIN 22102 ISO 4195	Apta para transportar cargas a una temperatura máxima de 150°C de manera continua. Abrasión 150 mm ³ .
REFORT HI-HEAT	DIN 22102	Apta para transportar cargas a temperatura de 200°C. Puede resistir, por un corto período de tiempo, temperaturas de más de 220°C. Abrasión 150 mm ³ .
REFORT YK	DIN 22102 K	Recomendada para aplicaciones donde se deba eliminar el riesgo de incendio o explosión. Abrasión 150 mm ³ .
REFORT YS	DIN 22102 S ISO 433 S	Apta para transporte de materiales con riesgo de incendio o explosión. Recomendada para trabajos en interiores de minas o túneles. Abrasión 150 mm ³ .

Denominación de las bandas transportadoras textiles



BANDA LISA TEXTIL

Las bandas textiles son las más utilizadas para el transporte de material a granel en posición horizontal y con inclinaciones no superiores a los 18-20° dependiendo del producto a transportar. Superando esas inclinaciones se recomienda la utilización de bandas con perfiles transversales como podrían ser las bandas nervadas, Chevron, etc.

La composición de las bandas lisas textiles consta de una o varias capas de tejidos engomados se-

parados por una capa de goma intermedia para la mejora de su flexibilidad, recubiertas por capas de goma con el espesor y la calidad deseada según su trabajo y el material que transporta.

Estos tejidos, denominados EP, son los encargados de dar una alta resistencia a la rotura y al impacto, gracias a las fibras de poliéster (E) en sentido longitudinal (urdimbre) y de poliamida o nylon (P) en sentido transversal (trama) de la banda.

Modelos estándar:

Tejido	Carga rotura	Nº de telas	Cobertura superior	Cobertura inferior	Calidad	Cantos	Anchos
EP	250	2	2	1,5	Y	moldeados	400, 500, 600, 650
EP	400	3	3	1,5	Y	moldeados	400, 500, 600, 650, 800, 1.000
EP	500	4	4	2	Y	moldeados	500, 600, 650, 800, 1.000, 1.200, 1.400, 1.600
EP	630	4	6	2	Y	moldeados	800, 1.000, 1.200, 1.400, 1.600
EP	400	3	4	2	HI-HEAT	moldeados	500, 600, 650, 800, 1.000, 1.200, 1.400
EP	500	4	4	2	HI-HEAT	moldeados	500, 600, 650, 800, 1.000, 1.200, 1.400
EP	400	3	4	2	MOR	moldeados	500, 600, 650, 800, 1.000, 1.200, 1.400, 1.600, 1.800
EP	400	3	3	0	MOR	moldeados	500, 600, 650, 800, 1.000, 1.200, 1.400, 1.600, 1.800

* Modelos bajo pedido:

Tejido	Carga rotura	Nº de telas	Cobertura superior	Cobertura inferior	Calidad	Cantos	Anchos
EP	250	2	2	0	Y	moldeados	400
PP	400	3	3	1,5	X	moldeados	500
EPP	500	4	4	2	W	moldeados	600
	630	5	5	3	MOR	moldeados	650
	800		6	4	OR	moldeados	800
	1000		8	6	HEAT	moldeados	1000
	1250		10	8	HI-HEAT	moldeados	1200
	1500			10	YK	moldeados	1400
	2000				YS	moldeados	1600
						moldeados	1800

* Todas las combinaciones son posibles, por ejemplo: EP 800/4 8+3 W-ME, de ancho 1.200mm.



BANDA LISA METÁLICA

La carcasa de la banda está formada por unos cables de acero galvanizado de zinc cubierto por caucho de unión, que penetra y se adhiere a los cables, proporcionando resistencia a la corrosión y unas excelentes adherencias.

Las partes superiores e inferiores de las bandas se producen de acuerdo con las necesidades del cliente, satisfaciendo todas las aplicaciones debido a nuestro sistema compuesto avanzado.

Las ventajas de las bandas metálicas son:

- Alta resistencia de la banda.
- Alta capacidad de carga a altas velocidades.
- Largas distancias de carga, debido a la poca elongación de la banda.
- Excelente paso en los tambores.
- Larga vida de trabajo con unos menores costes de mantenimiento.



ST (kg/cm)	Diámetro cable (mm)	Construcción cable	Resistencia cable (kg/cable)	Campo de cable (mm)	Diámetro mínimo recomendado de los tambores (mm)		
					A	B	C
ST-500	2,5	7 x 7	675	12,0	500	400	300
ST-630	2,5	7 x 7	675	10,0	550	440	330
ST-800	2,9	7 x 7	858	10,0	600	480	360
ST-1000	3,6	7 x 7	1281	12,0	700	560	420
ST-1250	4,1	7 x 7	1601	12,0	750	600	450
ST-1500	4,4	7 x 7	1900	12,0	850	680	510
ST-1600	4,6	7 x 7	2050	12,0	900	720	540
ST-2000	5,4	7 x 7	2690	12,0	950	760	570

A: Conductor y tambor principal al 100% de la tensión.

B: Elevador y tambores secundarias al 30% de la tensión.

C: De espalda y tambores inclinadas al 60% de la tensión.

El diámetro y el campo de los cables pueden variar según las condiciones de la fila.

BANDA LISA FLEXIMAT

Las bandas REFORTBELT Fleximat, además de las ventajas que nos ofrecen los cables de acero de urdimbre, también incorporan un refuerzo de cables de acero de la trama, lo que multiplica sus propiedades para su utilización en las condiciones más exigentes de trabajo.

Ofrecen una alta resistencia al impacto para situaciones donde se trabaja con materiales de gran fuerza.

Los cables de la trama tienen una elongación elevada, lo que aumenta la resistencia a la rotura y el impacto sobre la banda. Las bandas están disponibles hasta una resistencia 2000 N/mm en diferentes construcciones.

Podemos diferenciar dos modelos de Fleximat:

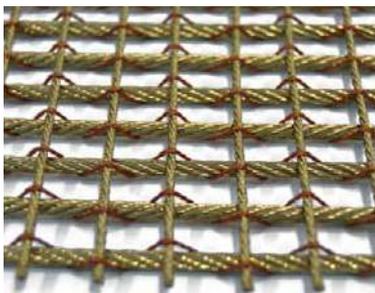
- Fleximat IW: Formado por una trama + 1 Trama de refuerzo.
- Fleximat SW: Formado por una trama + 2 tramas de refuerzo.

Fleximat	Espesor de la carcasa (mm)	Peso de la carcasa (kg/m ²)	Diámetro mínimo de tambor (mm)			Recubrimientos estándar (mm)
			A	B	C	
IW 350	3,2	5,3	355	315	250	6 + 3
IW 500	3,2	5,9	355	315	250	6 + 3
IW 630	3,2	6,3	355	315	250	6 + 3
IW 800	4,5	8,8	500	400	315	8 + 4
IW 1000	4,5	9,6	500	400	315	8 + 4
IW 1250	6,0	12,5	630	500	400	10 + 5
IW 1400	6,0	13,1	630	500	400	10 + 5
IW 1600	6,0	13,8	630	500	400	10 + 5
SW 350	4,7	7,2	355	315	250	6 + 4
SW 500	4,7	7,8	355	315	250	6 + 4
SW 630	4,7	8,2	355	315	250	6 + 4
SW 800	5,4	9,9	500	400	315	8 + 5
SW 1000	5,4	10,6	500	400	315	8 + 5
SW 1250	7,1	13,7	630	500	400	10 + 6
SW 1400	7,1	14,3	630	500	400	10 + 6
SW 1600	7,1	15,0	630	500	400	10 + 6

A: Diámetro de tambor motriz para unión Fingersplice.

B: Tambor de retorno.

C: Tambor de tensión.



Fleximat IW

Fleximat SW



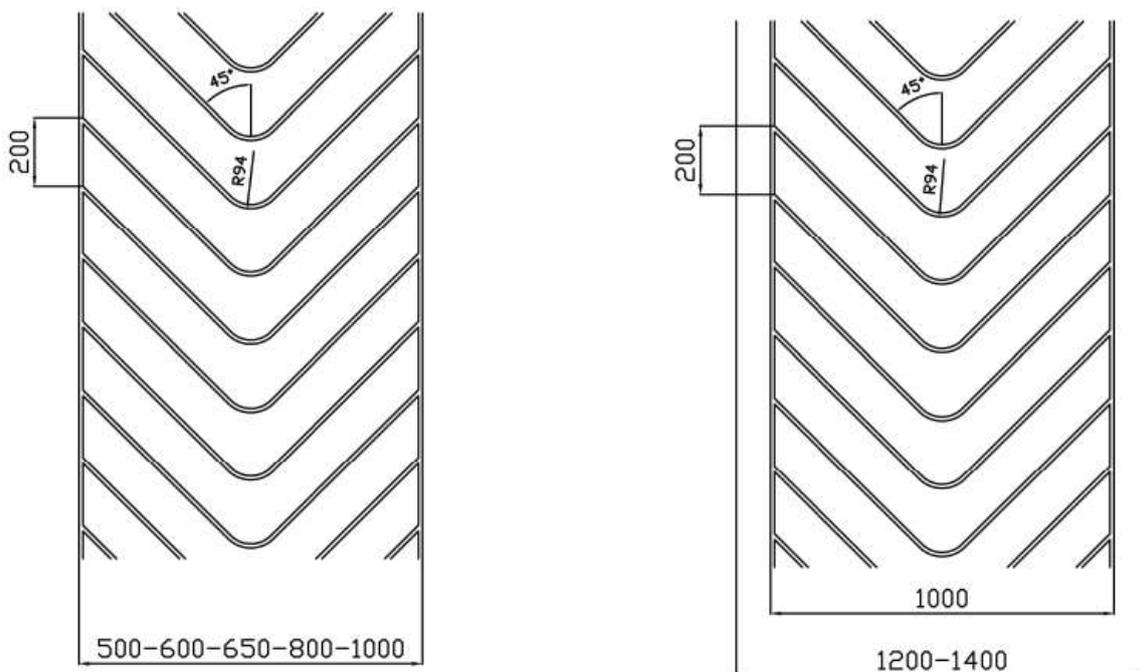
BANDA CHEVRON 16 TEXTIL

Las bandas nervadas con perfiles de 16mm de espesor se utilizan cuando el ángulo de inclinación es demasiado fuerte (mayor de 20°) para una banda transportadora lisa. La banda está compuesta por perfiles vulcanizados en caliente en distintos dibujos para evitar que el material a transportar se deslice hacia atrás, como ocurriría con una banda lisa. La diversidad de diseños posibles nos permiten el transporte de una gran variedad de materiales, desde sólidos a granel hasta cargas unitarias.

caliente en la parte superior de la banda durante su fabricación. La forma de los perfiles ha sido cuidadosamente diseñada para garantizar una excelente adherencia al mismo tiempo de tener unas buenas propiedades de autolimpieza.

Los ángulos de inclinación alcanzables con las bandas nervadas REFORTBELT dependen de las características del material y el tipo de dibujo de la banda. Para una mejor elección, consultar con nuestro departamento técnico.

Todas las bandas nervadas REFORTBELT se fabrican con perfiles moldeados vulcanizados en



Tejido	Carga rotura	Nº de telas	Cobertura superior	Cobertura inferior	Ancho interior	Ancho de la banda	Paso nervio	Altura nervio
EP	400	3	3	1,5	400	400	200	16
EP	400	3	3	1,5	500	500	200	16
EP	400	3	3	1,5	600	600	200	16
EP	400	3	3	1,5	650	650	200	16
EP	400	3	3	1,5	800	800	200	16
EP	400	3	3	1,5	1.000	1.000	200	16
EP	400	3	3	1,5	1.000	1.200	200	16
EP	400	3	3	1,5	1.050	1.400	200	16

Se fabrican en calidad Y (antiabrasiva) y MOR (antigrasa).

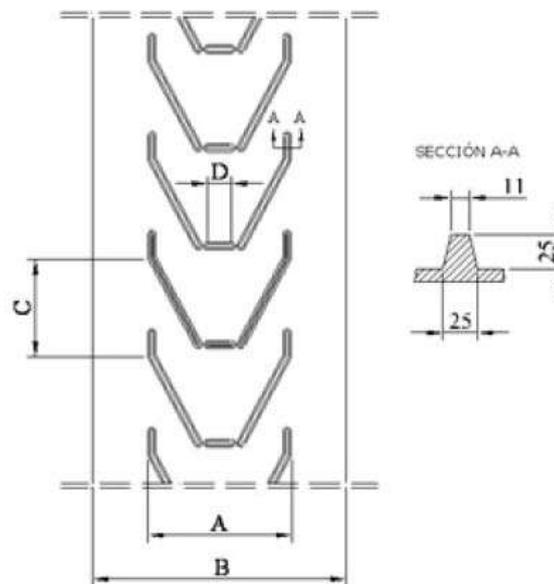


BANDA CHEVRON 25 TEXTIL

La bandas chevron con perfiles de 25mm de espesor se utilizan cuando el ángulo de inclinación es demasiado fuerte (mayor de 25°) para una banda transportadora lisa. Se diferencian de las bandas nervadas por su mayor capacidad de carga y el transporte de materiales con mayor granulometría que las nervadas. La banda está compuesta por perfiles vulcanizados en caliente en distintos dibujos para evitar que el material a transportar se deslice hacia atrás, como ocurriría con una banda lisa. La diversidad de diseños posibles nos permiten el transporte de una gran variedad de materiales, desde sólidos a granel hasta cargas unitarias.

Todas las bandas nervadas REFORTBELT se fabrican con perfiles moldeados vulcanizados en caliente en la parte superior de la banda durante su fabricación. La forma de los perfiles ha sido cuidadosamente diseñada para garantizar una excelente adherencia al mismo tiempo de tener unas buenas propiedades de autolimpieza.

Los ángulos de inclinación alcanzables con las bandas nervadas REFORTBELT depende de las características del material y el tipo de dibujo de la banda. Para una mejor elección, consultar con nuestro departamento técnico.



Tejido	Carga rotura	Nº de telas	Cobertura superior	Cobertura inferior	Altura	A	B	C
EP	400	3	3	2	25	425	500	312,50
EP	400	3	3	2	25	425	600	312,50
EP	400	3	3	2	25	425	650	312,50
EP	400	3	3	2	25	750	800	451
EP	400	3	3	2	25	750	1.000	451

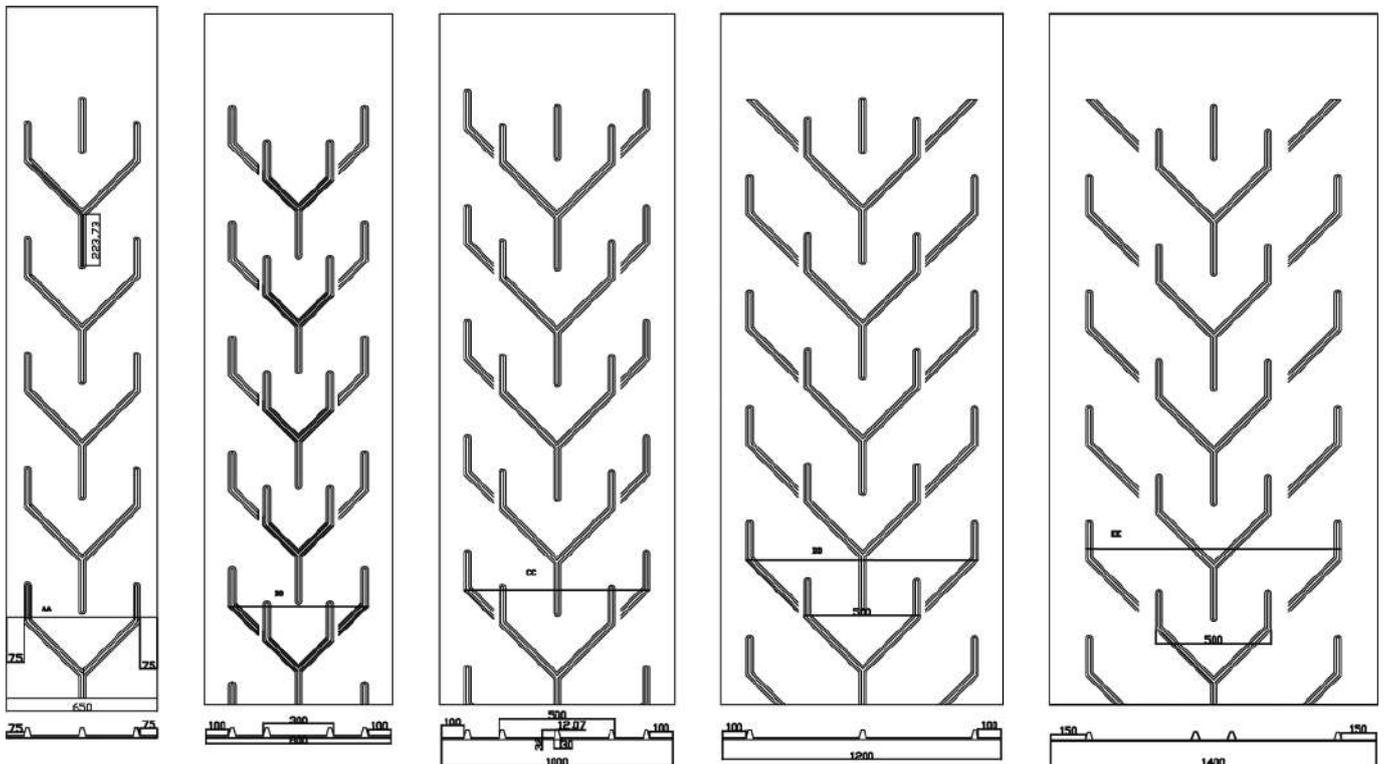
A: Ancho útil entre nervadura.
B: Ancho total de la banda.
C: Paso.

BANDA CHEVRON 32 TEXTIL

Las bandas chevron con perfiles de 32mm de espesor se utilizan cuando el ángulo de inclinación es demasiado fuerte (mayor de 30°) para una banda transportadora lisa. Se diferencian de las bandas nervadas por su mayor capacidad de carga y el transporte de materiales con mayor granulometría que las nervadas. La banda está compuesta por perfiles vulcanizados en caliente en distintos dibujos para evitar que el material a transportar se deslice hacia atrás, como ocurriría con una banda lisa. La diversidad de diseños posibles nos permiten el transporte de una gran variedad de materiales, desde sólidos a granel hasta cargas unitarias.

Todas las bandas nervadas REFORTBELT se fabrican con perfiles moldeados vulcanizados en caliente en la parte superior de la banda durante su fabricación. La forma de los perfiles ha sido cuidadosamente diseñada para garantizar una excelente adherencia al mismo tiempo de tener unas buenas propiedades de autolimpieza.

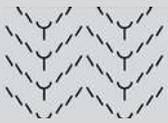
Los ángulos de inclinación alcanzables con las bandas nervadas REFORTBELT depende de las características del material y el tipo de dibujo de la banda. Para una mejor elección, consultar con nuestro departamento técnico.



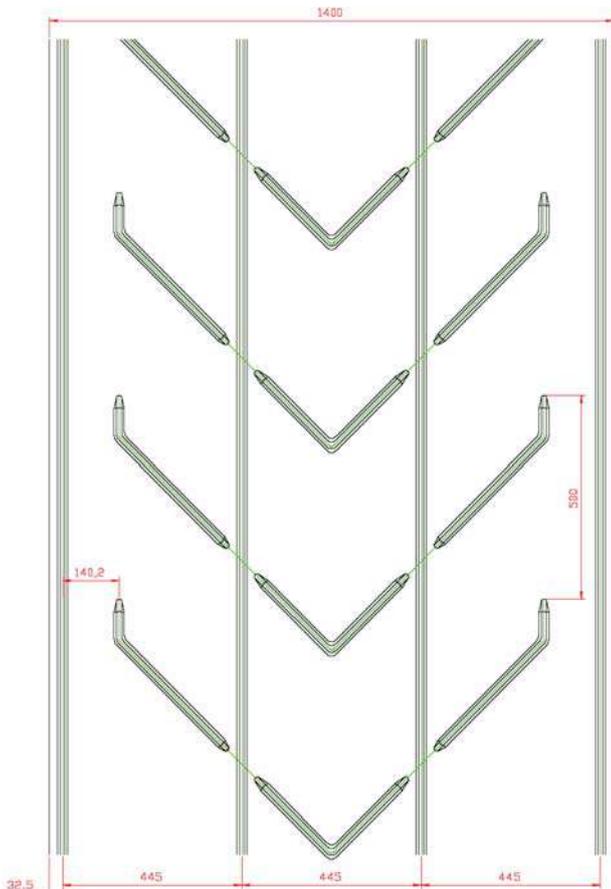
Ancho de la banda	Ancho útil entre nervadura	Playa lateral	Altura nervio	Paso nervio	Tipo
600	500	50	32	500	Y50
650	500	75	32	500	Y50
800	600	100	32	500	Y60
1.000	800	100	32	500	Y80
1.200	1.000	100	32	500	Y100
1.400	1.100	150	32	500	Y110

Se fabrican en calidad Y (antiabrasiva) y MOR (antigrasa).

BANDA CHEVRON ESPECIAL

Diseño del taco	Tipo de taco	Ancho del perfil	Paso entre perfil	Altura del perfil	Ancho de banda	Diámetro del tambor mín.
	SF 290/15	290	190	15	400	250
	SF 390/15	390	190	15	500	250
	SF 360/15	360	190	15	600	250
	SF 540/15	540	190	15	650	250
	SF 560/15	560	190	15	700	250
	SF 690/15	690	190	15	800	250
	SF 890/15	890	190	15	1.000	250
	SF 860/15	860	190	15	1.000	250
	SF 1140/15	1.140	190	15	1.200	250
	SF 1290/15	1.290	190	15	1.400	250
	SF 1460/15	1.460	190	15	1.600	250
	SF 1690/15	1.690	190	15	1.800	250
	SF 1860/15	1.860	190	15	2.000	250
	SF 2060/15	2.060	190	15	2.200	250
	SF 2290/15	2.290	190	15	2.400	250
	SF 2460/15	2.460	190	15	2.600	250

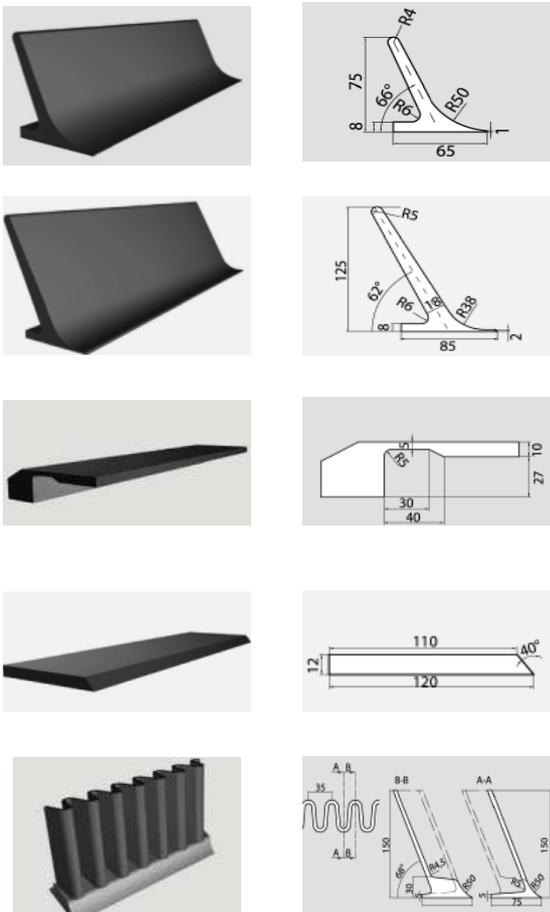
Banda chevron M133/25 de ancho 1400 mm EP400/3 4+2 con taco de 25 mm.



BANDA FILTRANTE

Las bandas filtrantes son extremadamente robustas; sólo requieren una inversión razonable y una pequeña reducción de los costes de servicios. Por esta razón se utilizan particularmente donde las unidades tienen que soportar altas cargas mecánicas o químicas. Este es el caso, por ejemplo, en la extracción de materia prima, en el lavado de carbón y mineral en trabajos de minería.

Sin embargo, estas bandas filtrantes también se suelen utilizar en los procesos industriales. En los trabajos de residuos o reciclaje, y centros de tecnología mediambiental, se usan bandas filtrantes para el secado de materias primas. Estos productos pueden ser eliminados de la torta de filtración, como ocurre por ejemplo, en la producción de ácido fosfórico. En la industria química, las bandas transportadoras sirven, al mismo tiempo, como “reactor” para las reacciones químicas.



BANDA ELEVADORA TEXTIL



KG - Antillama, antigrasa, antiestática y cumple normativa ATEX.

OR - Banda altamente resistente a los aceites.

HEAT - Banda altamente resistente a la abrasión y temperatura (150°C).

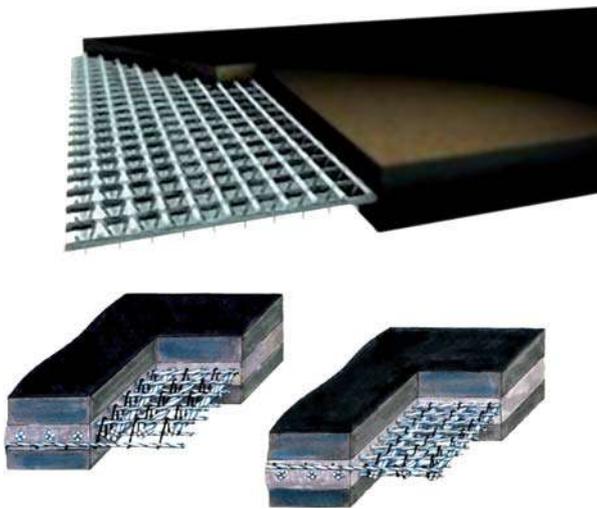
HI-HEAT - Banda altamente resistente a la abrasión y altas temperaturas (200°C).

Y - Banda altamente resistente a la abrasión.

Tipos	Propiedades	Temperatura	
EP 630/3 1,5+1,5 KG	CR/SBR/BR antillama, antigrasa, antiestática	-15°C a +80°C	Ex
EP 800/4 2+2 KG	CR/SBR/BR antillama, antigrasa, antiestática	-15°C a +80°C	Ex
EP 1000/5 2+2 KG	CR/SBR/BR antillama, antigrasa, antiestática	-15°C a +80°C	Ex
EP 1250/5 2+2 KG	CR/SBR/BR antillama, antigrasa, antiestática	-15°C a +80°C	Ex
EP 800/4 2+2 OR	NBR, antigrasa, antiestática	-20°C a +100°C	
EP 800/4 2+2 HEAT	SBR, antiestática, temperatura	-20°C a +150°C	
EP 800/4 2+2 HI-HEAT	EPDM, antiestática, temperatura	-40°C a +200°C	
EP 1250/5 2+2 Y	SBR, antiestática, antiabrasiva	-30°C a +70°C	



BANDA ELEVADORA METÁLICA

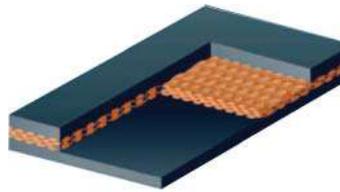


Se trata de una banda elevadora de goma con un refuerzo metálico compuesto por cables de acero recubiertos en la urdimbre y la trama; antiestática, antiabrasiva y resistente a la temperatura. Es adecuada para tambores relativamente pequeños con grandes distancias entre centros. La carcasa de impacto rígido cruzado obtiene excelentes características de estabilidad. Este tipo de banda está prácticamente exento de posibles elongaciones y asegura una constante tensión de la banda. Pueden suministrarse bajo plano con zonas para los agujeros.

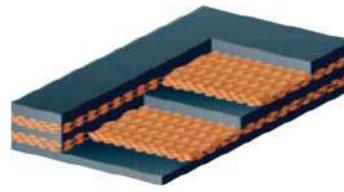
Adecuadas para su uso en cementeras, silos para grano, manipuladoras de fertilizantes, arena, carbón, productos químicos secos y para la industria vidriera.

	SW- RE800/1	SW- RE1000/1	SW- RE1250/1	SW- RE1600/1	SW- RE2000/1
Carga de rotura (N/mm)	800	1000	1250	1600	2000
Anchura máxima (mm)	1650	1650	1650	1650	1650
Longitud mínima (m)	50 (longitudes inferiores bajo solicitud)				
Espesor total (mm)	14,15	14,15	15,05	15,05	15,05
Espesor de la cobertura superior (mm)	4	4	4	4	4
Espesor de la cobertura inferior (mm)	4	4	4	4	4
Peso aprox. (kg/m²)	19,54	20,22	22,20	23,48	24,40
Carga de rotura de la urdimbre (N)	5600	5600	9600	9600	9600
Carga de rotura de trama (N)	1720	1775	1775	1775	1775
Ancho carcasa	5,4	5,4	6,3	6,3	6,3
Densidad urdimbre (cable/m)	150	186	142	182	215
Densidad trama (cable/m)	80	150	150	150	150
Elongación relativa a la clase nominal	0,5%	0,5%	0,5%	0,5%	0,5%
Adherencia de la cobertura/capa	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Elongación mín. de carga de rotura	2,5%	2,5%	2,5%	2,5%	2,5%
Abrasión máxima mm³	150	150	150	150	150
Dureza SH A	60 +/-5	60 +/-5	60 +/-5	60 +/-5	60 +/-5
Densidad T/m³	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06
Resistencia a la temperatura de la goma	-45°C a 180°C				
Resistencia a la temperatura de la caña	135°C				
Diámetro mínimo de tambores	500	630	630	800	800

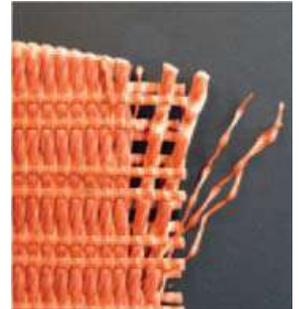
Modelo EPP 630/1, 6+3 W



Refort - Flex I



Refort - Flex II



Ventajas:

- Alta resistencia a la abrasión W = abrasión máxima 80 mm³.
- Muy buena resistencia y absorción al impacto.
- Tejido más resistente con la misma tensión.
- Mínima elongación.
- Recubrimiento superior en caucho de 6mm y recubrimiento inferior de 3mm.
- Se pueden fabricar en resistencias superiores.
- Tenemos el modelo Refort - Flex I en stock.

Aplicaciones:

- Para una resistencia extrema de los recubrimientos (piedras/rocas grandes, troncos de árbol, industria de la madera, etc.)

· Opciones:

Las bandas Refort-Flex I y Refort-Flex II se pueden fabricar en distintas calidades de caucho: calidad normal, anti-aceite, resistente a la abrasión.

· Diámetro de los tambores:

Se aconsejan diámetros de tambores no demasiado distintos a los de las bandas con varias telas. En estos momentos se están realizando tests para pequeños diámetros.



Modelos de tacos vulcanizados en caliente



Taco T-30R



Taco T-40 I



Taco T-20F



Taco T-40R



Taco T-60 I



Taco T-30F



Taco T-50R

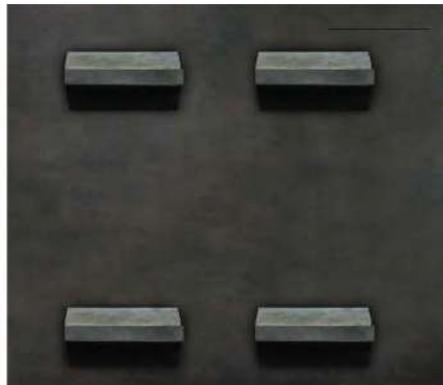


Taco T-75 I



Taco T-40F

* Estos tacos se pueden vulcanizar sobre cualquier tipo de banda

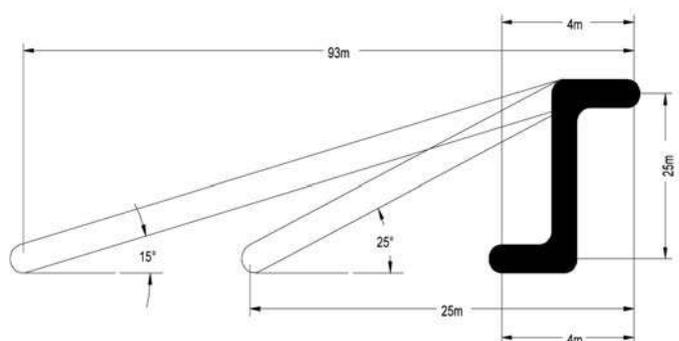
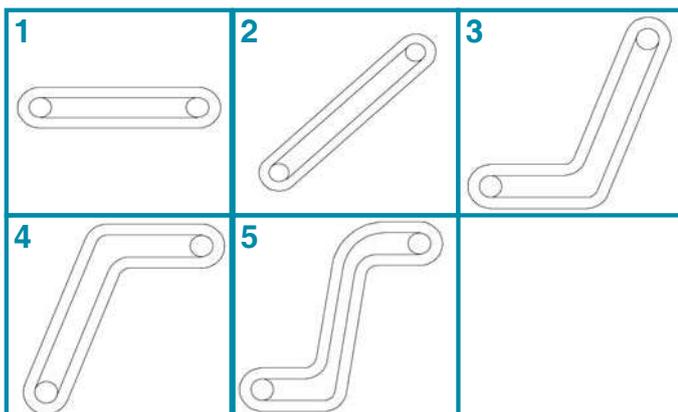
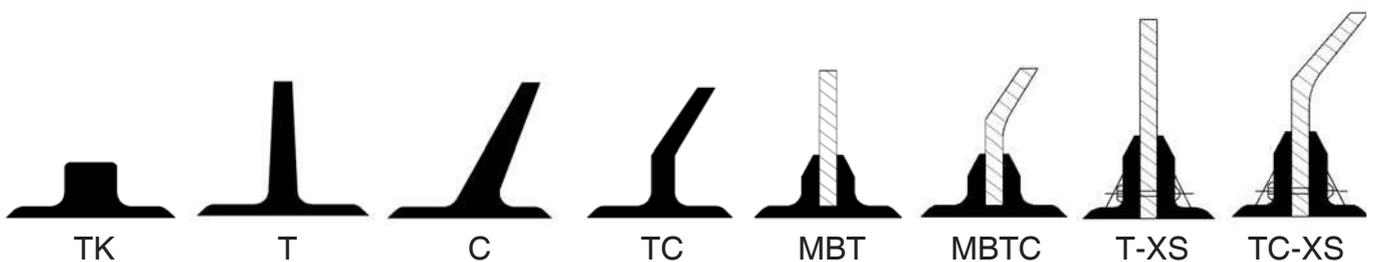
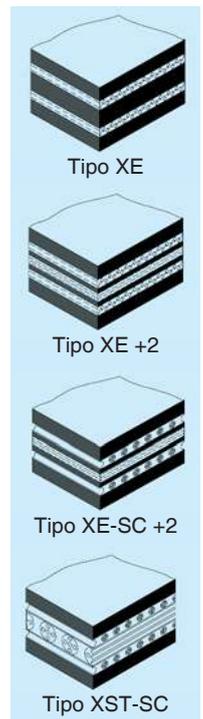
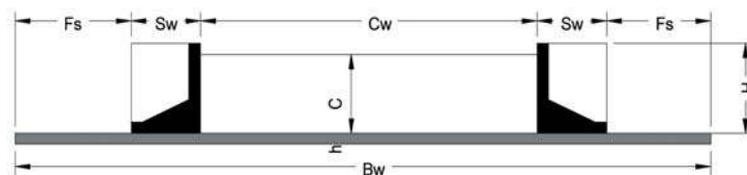
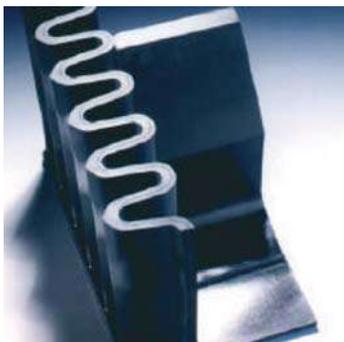
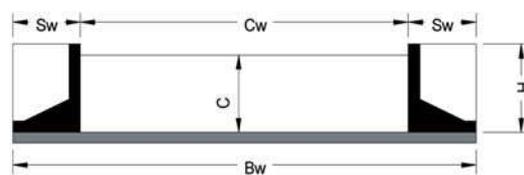
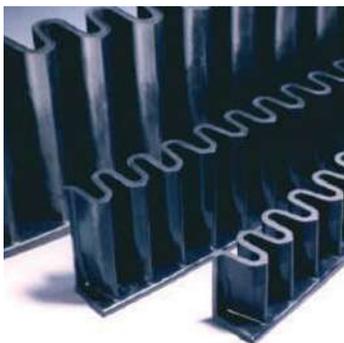


Las bandas transportadoras con bordes de contención y tacos transversales han sido desarrolladas principalmente para el transporte en planos muy inclinados de hasta 90°.

Son bandas con un alto grado de flexibilidad, el cual permite pasar de transporte horizontal a vertical y viceversa; incluso se pueden adaptar a otras

figuras diferentes que se pudieran plantear.

Los bordes son fabricados a partir de un compuesto de caucho de alta elasticidad, resistencia y flexibilidad. El uso de la tela en diagonal para el refuerzo de los bordes asegura una máxima elongación del tejido en los puntos de flexión, así como un aumento de resistencia a la tracción.



- Fabricación de bandas especiales de hasta 3200mm de ancho sin empalme longitudinal.
- Todo tipo de calidades.



Nuestro departamento técnico y el personal de laboratorio está siempre disponible para apoyar a nuestros clientes con los temas relacionados con los servicios de laboratorio propio, mediante la realización de distintos tipos de test:

Tipos de test:

- Abrasión
- Carga de rotura
- Antigrasas
- Ignífugas
- Calóricas

Realizamos test bajo demanda





Pegamento

Adhesivo en frío y masilla para reparaciones.

Para la reparación de bandas, soportes y adhesión de recubrimientos de tambores, tolvas, cuellos, etc.



Parches

Las bandas transportadoras sufren cortes y desgaste debido a la acción abrasiva del material que transportan. Si las zonas afectadas no son reparadas inmediatamente, el corte o desgaste puede causar daños mayores a la banda.

Los parches se suministran con capa autovulcanizante y envueltos en plástico protector. Los parches vienen provistos de bordes que facilitan su unión a la banda transportadora. Se pueden suministrar en goma sola o en goma reforzada con tejido EP100.



Tipos de planchas de goma

Tipo	Color	Dureza Shore A	Alargamiento a la rotura %	Temperatura °C	Peso g / cm ³
Estándar (NE)	negro	65	200	-25°C / 70°C	1,49
Neopreno (NEOP)	negro	70	200	-25°C / 70°C	1,13
Nitrilo (NI)	negro	70	250	-25°C / 70°C	1,50
Verde (VE)	verde	55	450	-40°C / 80°C	1,20
Caramelo (CA)	natural	45	550	-40°C / 80°C	1,10
Sandwich (SA)	negro / rojo / negro	60 / 45 / 60	500	-25°C / 70°C	-
Antiabrasiva (AA)	negro	62	350	-40°C / 80°C	1,17

Ceragrip

Recubrimiento caucho/cerámico para aplicación en frío y en caliente asegurando una adherencia excepcional y una resistencia a la abrasión de 3 a 6 veces superior a los recubrimientos convencionales.



Masagrip

Goma rombro preencolado listo o perfilado para recubrimiento de tambores en frío y en caliente.



Autoclave

Recubrimientos de caucho para tambores y piezas vulcanizados en caliente y granallado de piezas.





REFORTBELT®

CONVEYOR BELT SYSTEMS
made in Europe

Distribuido por: