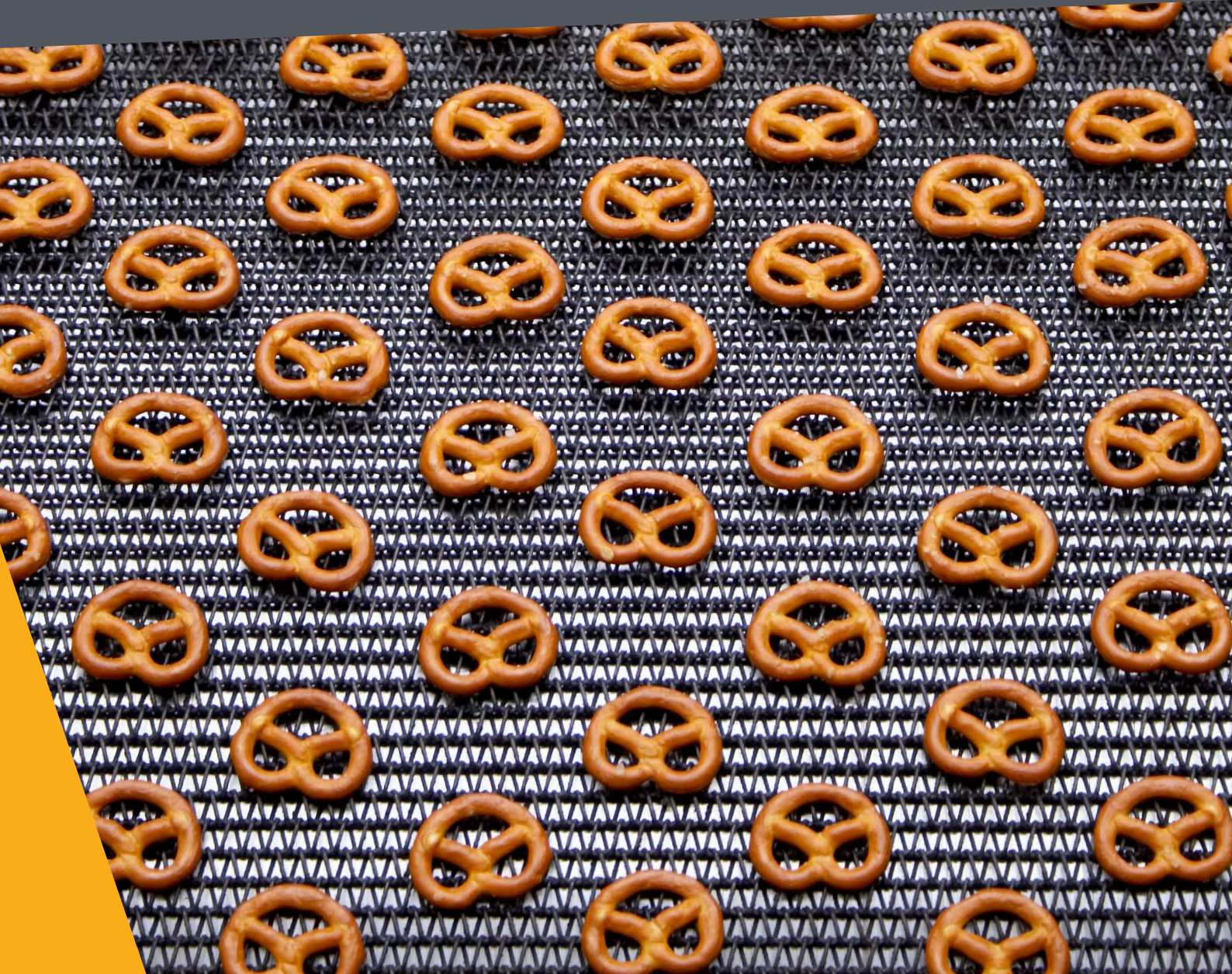


# BANDAS DE MALLA METÁLICA

SOLUCIONES DE TRANSPORTE INDUSTRIALES



## Contenido

1. Conoce nuestras bandas metálicas
2. Modelos
3. Sobre Masanés Servindustria

# 1. CONOCE NUESTRAS BANDAS METÁLICAS



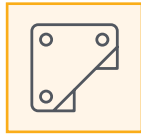
Las **bandas de malla metálica** pueden adaptarse a los requerimientos concretos de una amplia variedad de industrias para mejorar así la eficiencia de sus procesos de producción. Ofrecen **buen rendimiento en condiciones de trabajo muy diversas**: tanto con altas como bajas temperaturas (en hornos o túneles de congelación, por ejemplo), en ambientes con humedad, en contacto con agentes contaminantes o corrosión química, etc.

Estas bandas están compuestas por un **entramado metálico en forma de malla articulada**. Pueden tener diferentes acabados según el modelo.

## PRINCIPALES INDUSTRIAS



Alimentaria



Metalúrgica



Cerámica



Automoción



Electrónica



Vidriera



*Banda MATDA aplicada en una industria alimentaria.*



*Banda MACT-LP para transportar piezas pequeñas metálicas.*

## 2. MODELOS

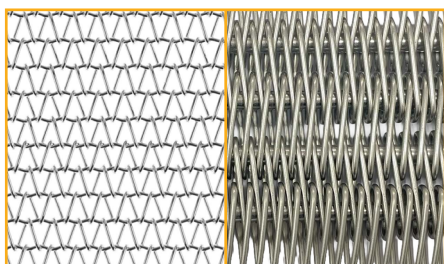


En nuestro extenso catálogo encontrarás modelos que pueden fabricarse con **distintos metales y aleaciones** para asegurar una alta durabilidad en cada una de las aplicaciones. También pueden añadirse diferentes accesorios.

Ofrecemos la opción de **fabricación a medida bajo pedido**. ¡Consúltanos!

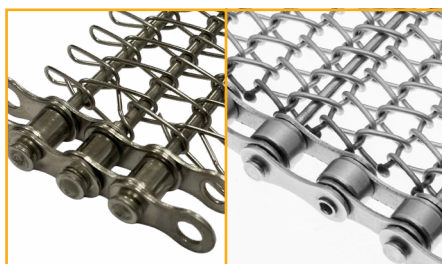
### MATERIALES

- > Acero
- > Acero inoxidable



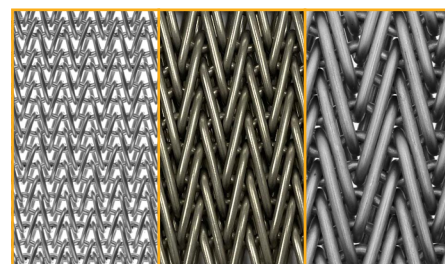
**MASO / MASR**

**Página 4**



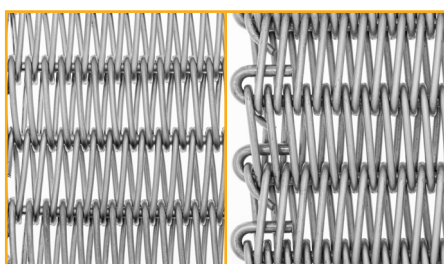
**MACTD / MACTN**

**Página 5**



**MADSO / MATSO / MACSO**

**Página 6**



**MAER / MAER-P**

**Página 7**



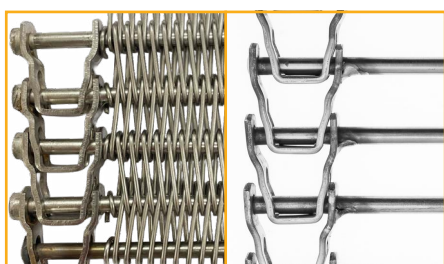
**MATDF**

**Página 8**



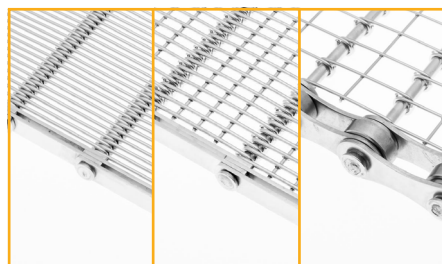
**MATDA**

**Página 9**



**MACTA**

**Página 10**



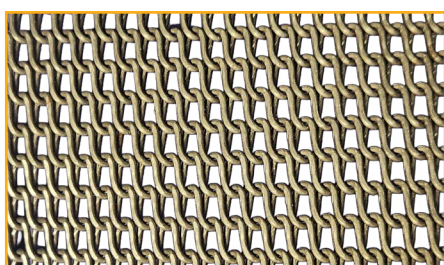
**MACMG**

**Página 11**



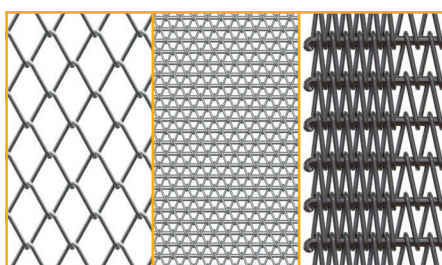
**MACT-LP**

**Página 12**



**MAZ**

**Página 13**



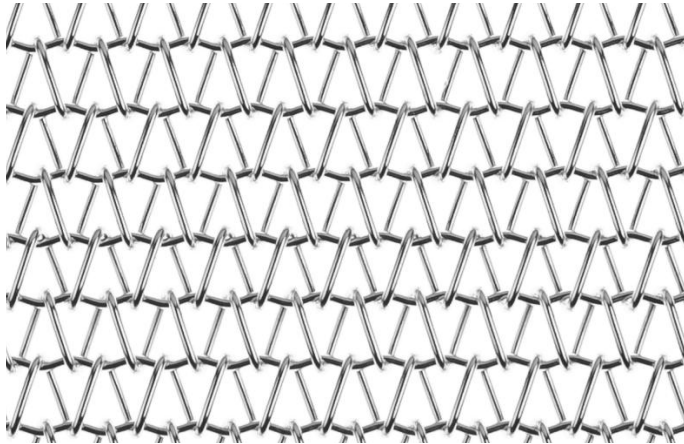
**MADRW / MADRS / MAARR**

**Página 14**

## 2.1. Bandas MASO y MASR



Están fabricadas con espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas onduladas (MASO) o rectas (MASR), con acabado lateral soldado. El diseño de espiras alternadas permite equilibrar los esfuerzos perpendiculares al sentido de marcha de la banda.



*Banda MASO.*



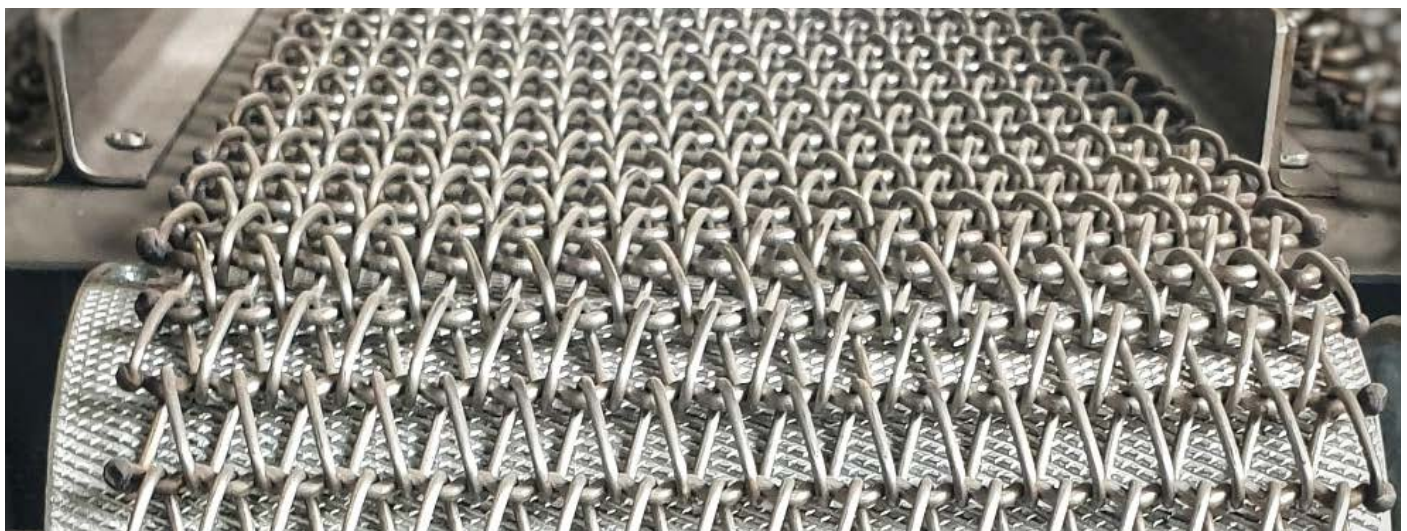
*Banda MASR.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Son fáciles de guiar y de estabilizar su alineamiento.
- > Pueden soportar altas temperaturas.
- > Tienen buena flexibilidad.
- > Proporcionan una superficie plana para el transporte del producto.
- > No requieren prácticamente mantenimiento.
- > Ofrecen una excelente relación resistencia – peso.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores (MASO / MASR)
- > Aletas laterales (MASR)

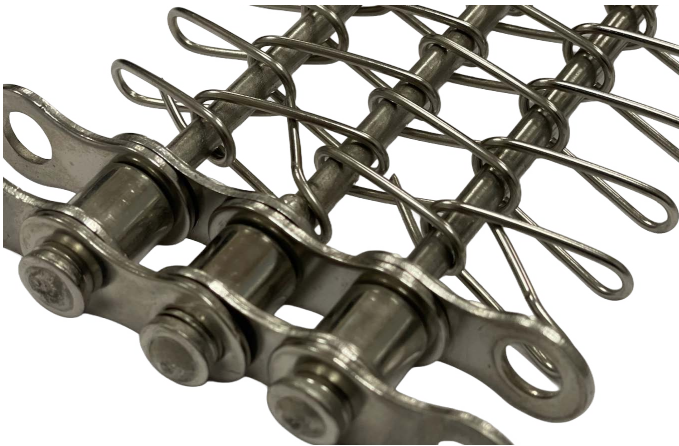


*Banda MASO aplicada.*

## 2.2. Bandas MACTD y MACTN



Están fabricadas con una malla de espiras (tipo bandas MASO), formada por espiras alternadas mano derecha y mano izquierda, unidas mediante varillas rectas a las cadenas laterales.



*Banda MACTD.*



*Banda MACTN.*

### CARACTERÍSTICAS

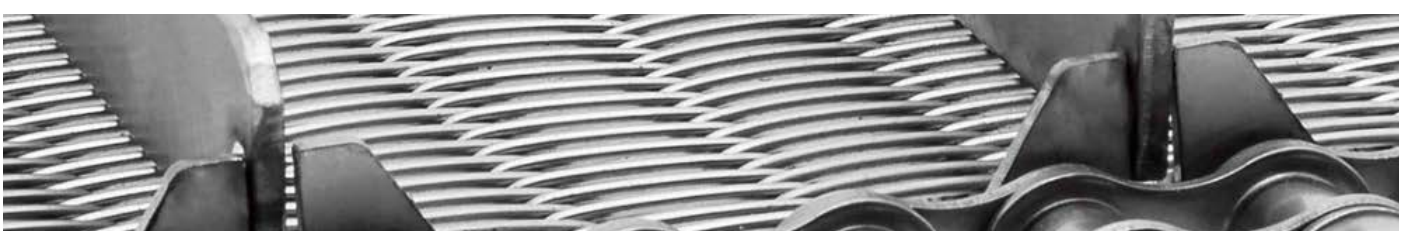
- > Las cadenas de las bandas MACTD suelen ser de eje hueco, ya que las varillas van a cada paso de la cadena.
- > En bandas MACTN existe la posibilidad de unir la malla a la cadena lateral cada cierto número de pasos mediante segundas varillas.
- > Pueden fabricarse para la mayoría de pasos de cadena normalizada:  $\frac{1}{2}$ " ,  $\frac{3}{4}$ " , 1" , 1,25" , 1,5" y 2" .
- > Permiten distintas combinaciones de malla metálica, cadenas laterales y aleaciones.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.

#### ¿Qué factores determinan el uso de cadenas laterales?

- > Diseño del transportador.
- > Sincronización de distintos transportadores.
- > Necesidad de avance uniforme y suave en cualquier situación de carga.
- > Resistencia lateral de la banda.
- > Necesidad de garantizar tracción en bandas bañadas en líquidos o lubricantes.



*Detalle de la banda MACTD.*

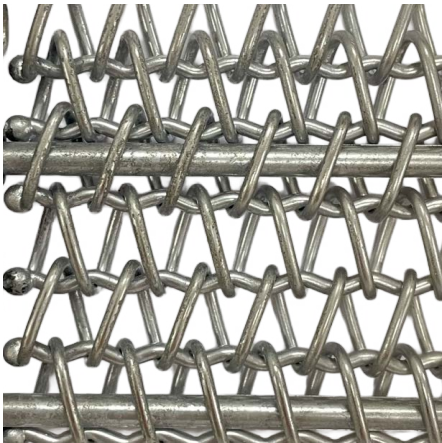
## 2.3. Bandas MADSO, MATSO y MACSO



Están compuestas por espiras como las bandas MASO, unidas con un número determinado de varillas.

Según el número de pares de espiras que se vayan anidando tendremos diferentes modelos:

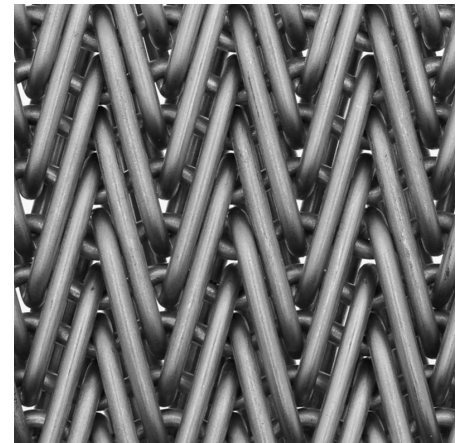
- > **MADSO** (doble MASO): 3 varillas en el interior de cada espira.
- > **MATSO** (triple MASO): 4 varillas en el interior de cada espira.
- > **MACSO** (cuádruple MASO): 5 varillas en el interior de cada espira.



*Banda MADSO.*



*Banda MATSO.*



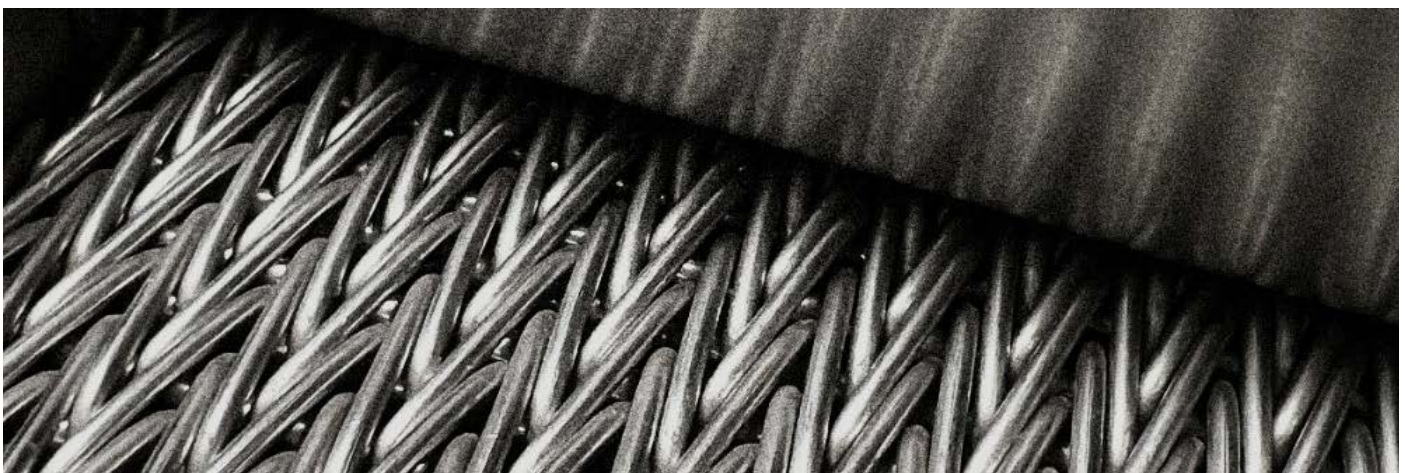
*Banda MACSO.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Son mallas más tupidas, pero mantienen un elevado nivel de flexibilidad.
- > Tienen la superficie densa, lisa y plana.
- > Tienden a desplazarse en línea recta gracias a su estructura tipo “espina de pez” y son simples de guiar.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.
- > Aletas laterales.

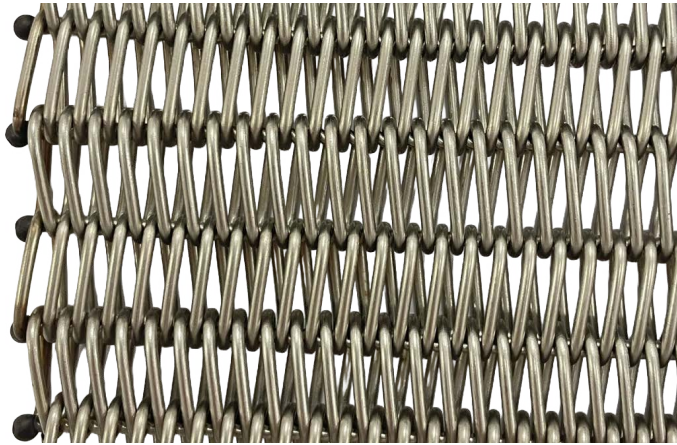


*Banda MADSO de varillas múltiples y arrastradores.*

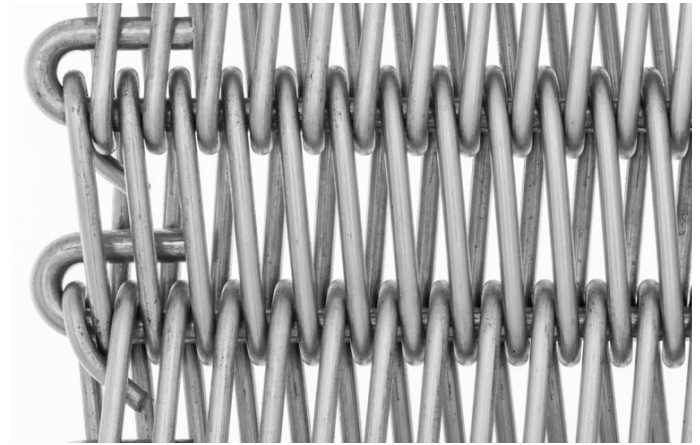
## 2.4. Bandas MAER y MAER-P



Están formadas por espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas rectas y lateral enlazado. Se fabrican en acero inoxidable o acero refractario.



*Banda MAER.*



*Banda MAER-P.*

### CARACTERÍSTICAS

#### MAER:

- > Pueden enlazarse a 90 grados.
- > La varilla de unión se enlaza con la siguiente en forma de escalera, conformando así una orilla de formas uniformes.
- > Los ganchos del enlazado pueden soldarse para lograr una mayor robustez.

#### MAER-P:

- > Pueden enlazarse a 180 grados.
- > Su configuración de espiras con paso muy tupido y varillas enlazadas permite obtener una banda de muy poco espesor y alta resistencia.
- > La reducida masa/m<sup>2</sup> disminuye el esfuerzo térmico generando un ahorro de energía notable.

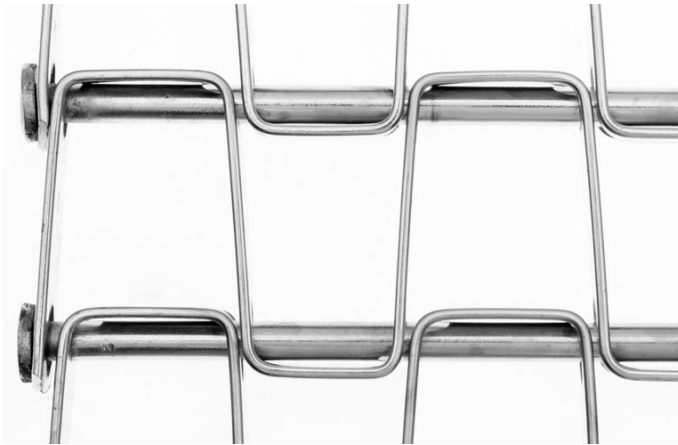


*Detalle de la banda MAER.*

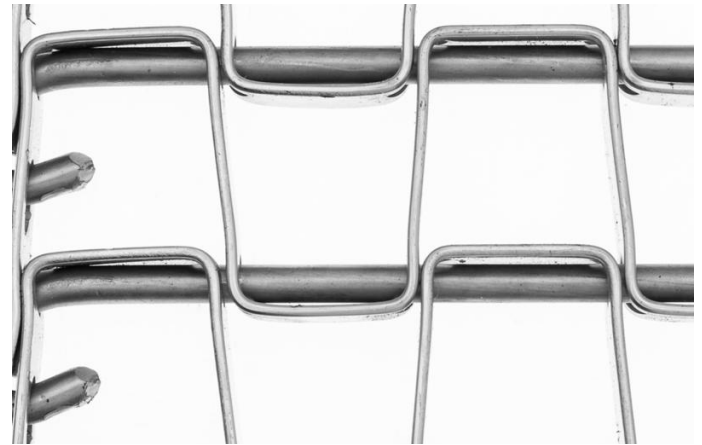
## 2.5. Bandas MATDF



Están fabricadas con tiras de fleje unidas mediante varillas transversales soldadas o enlazadas. Al ser bandas de tracción directa (con piñones que se pueden distribuir en toda su anchura) no se producen problemas de guiado.



*Banda MATDF con acabado soldado*



*Banda MATDF con acabado enlazado.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Los costes de mantenimiento son bajos.
- > Son fáciles y rápidas de limpiar (mediante cepillado, chorro de agua o vapor).
- > Proporcionan una gran superficie abierta.
- > Tienen una alta resistencia a la tracción.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.
- > Piñones especiales.



*Banda MATDF con piñones especiales.*

## 2.6. Bandas MATDA



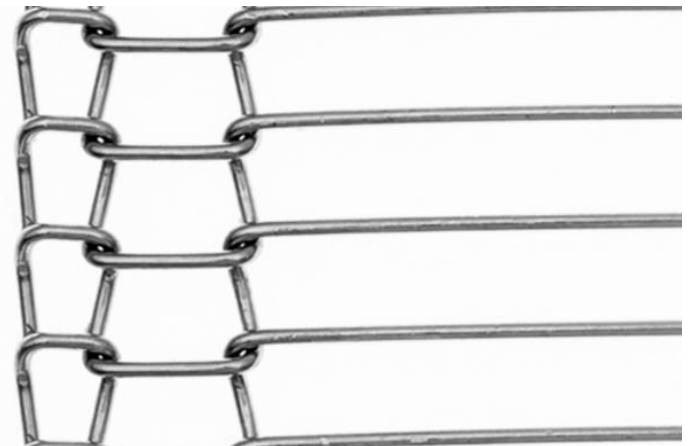
Se utilizan, generalmente, para el transporte de productos ligeros con temperaturas de hasta 400 °C. Pueden fabricarse en acero (cuerda de piano), AISI 302 y AISI 316.

A las bandas MATDA se les aplica el esfuerzo de arrastre mediante piñones repartidos en toda su anchura, lo cual asegura un excelente guiado de la banda en diferentes situaciones de carga y/o velocidad.

Si el producto lo requiere, pueden ir traccionadas por cadenas laterales de media pulgada (1/2") permitiendo el recorrido bidireccional.



*Banda MATDA con acabado lateral simple borde.*



*Banda MATDA con acabado lateral doble borde.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Se fabrican con dos tipos de acabado lateral (simple y doble borde).
- > Son muy ligeras, tienen hasta un 80 % de superficie abierta, lo cual facilita el paso del aire, gases o líquidos.
- > Son muy flexibles longitudinalmente, con diámetros de giro reducidos.
- > Se limpian con facilidad, son difíciles de colmatar.
- > Pueden realizarse empalmes con rapidez mediante tubos o varillas.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.
- > Piñones especiales.

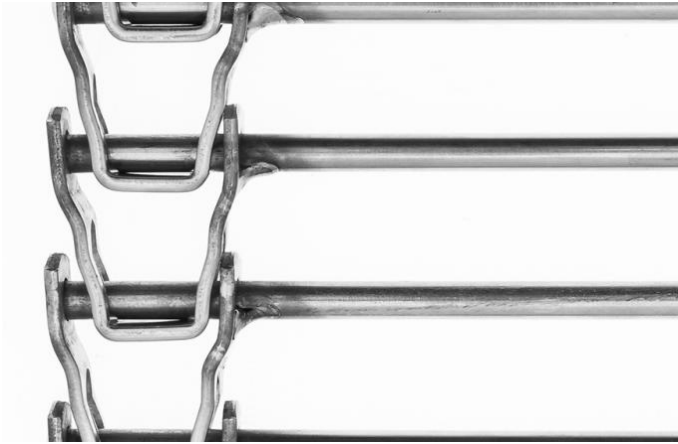


*Banda MATDA con aplicación en una empresa de repostería industrial.*

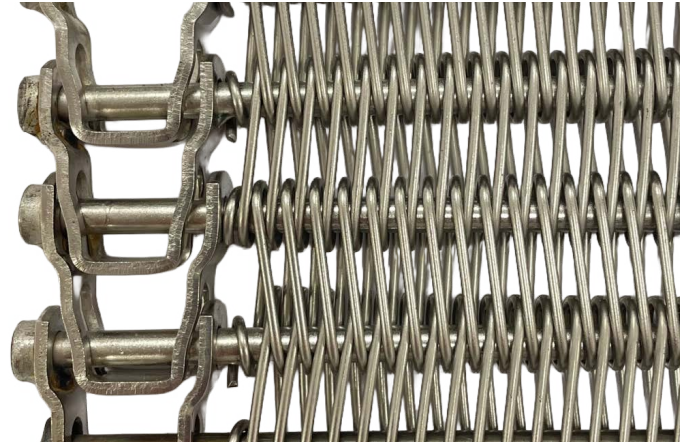
## 2.7. Bandas MACTA



Están fabricadas con alveolos laterales unidos mediante varillas rectas que pueden ir con un acabado recalcado o soldados por fusión. Hay posibilidad de incorporar malla y/o aletas laterales según los requerimientos del producto.



*Banda MACTA con acabado soldado.*



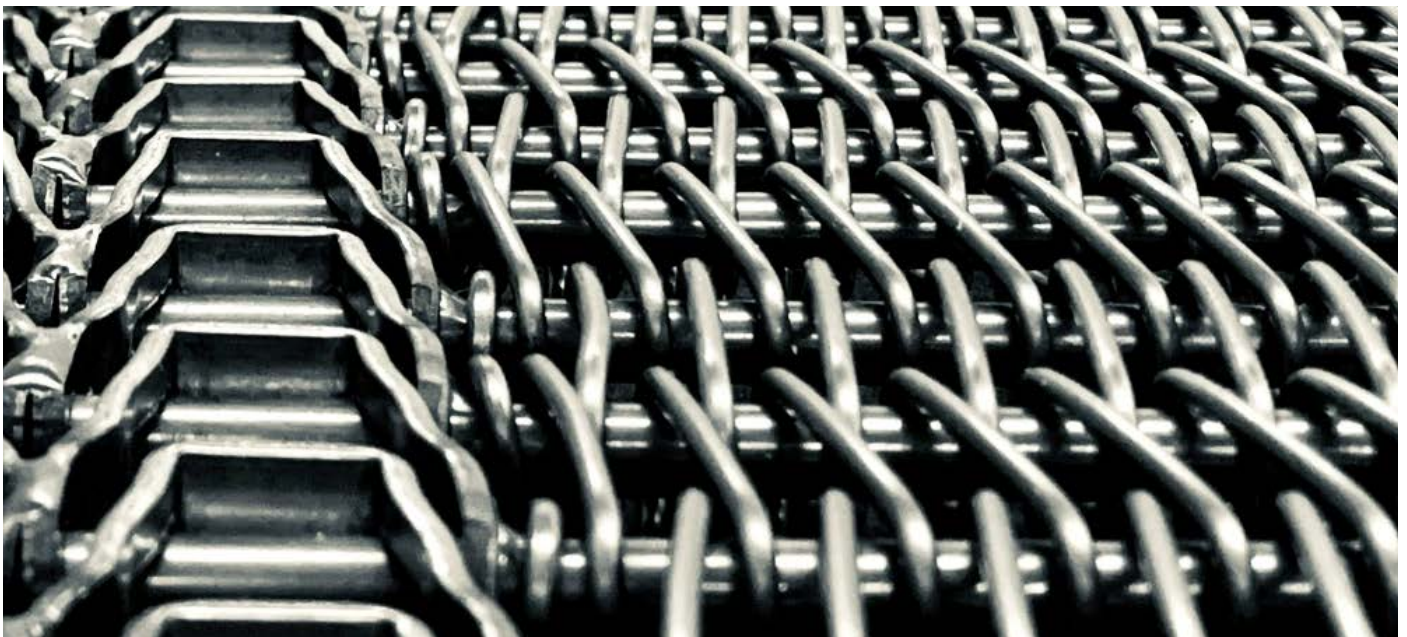
*Banda MACTA con acabado recalcado.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Se fabrican en acero inoxidable AISI-304-L y AISI 316-L, con paso de cadena de 19,05 mm, 25,04 mm y 27,43 mm.
- > Pueden aplicarse tanto en tramos rectos como en curvos.
- > Para anchos superiores a los 1.200 mm, se recomienda incluir un tercer alvéolo central que impida el arqueamiento de las varillas.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.
- > Aletas laterales.



*Detalle de la banda MACTA.*

## 2.8. Bandas MACMG



Están formadas por ganchos de acero inoxidable unidos mediante varillas transversales, con posibilidad de incorporar mallas de refuerzo lateral y/o cadenas laterales.

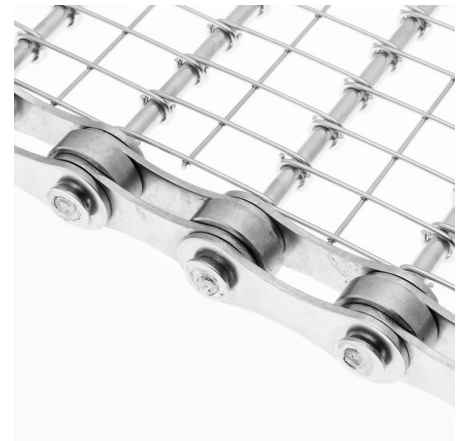
Estas bandas también pueden tener varillas electrosoldadas (modelo MACMG-VE) para configurar así una estructura de superficie más abierta, pero con una alta resistencia y estabilidad entre ganchos.



*Banda MACMG.*



*Banda MACMG-VE.*



*Banda MACMG-VE.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Son fáciles de limpiar y de difícil obstrucción.
- > Tienen una superficie lisa y plana.
- > Pueden trabajar con temperaturas de hasta 650 °C.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores
- > Piñones especiales
- > Aletas laterales
- > Cadenas

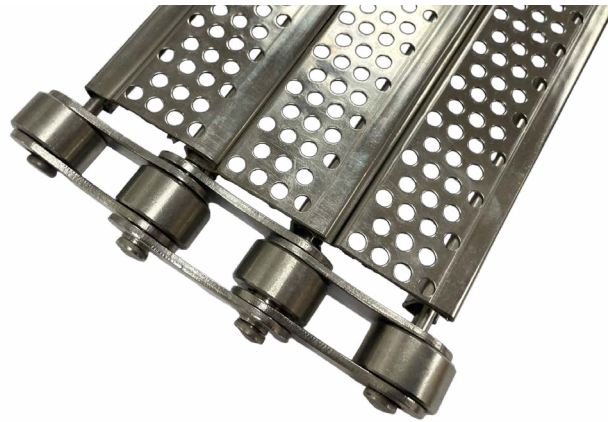


*Banda MACMG en una industria alimentaria.*

## 2.9. Bandas MACT-LP



Están compuestas por placas fabricadas en acero y acero inoxidable 304. Estas placas metálicas actúan como bisagras proporcionando una superficie de carga totalmente plana y radios de giro pequeños.



*Banda MACT-LP con agujeros.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Tienen una alineación perfecta al montar cadenas laterales.
- > Las placas van mecanizadas con agujeros para garantizar la recirculación del aire para aplicaciones en hornos de tipo zig-zag.
- > Pueden trabajar con temperaturas de hasta 250 °C.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores.
- > Aletas laterales.



*Banda MACT-LP con placas metálicas unidas.*

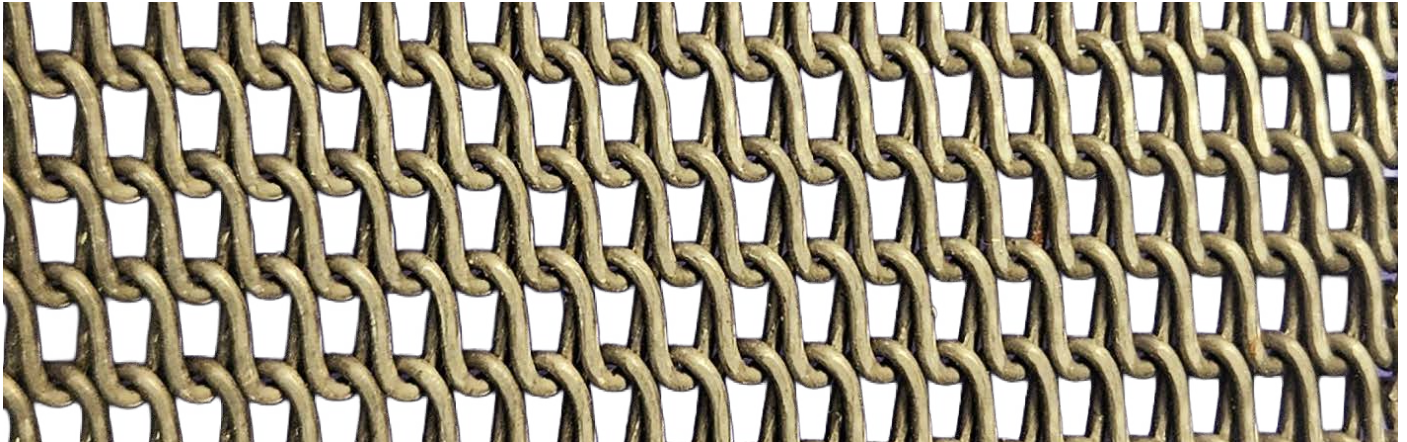
## 2.10. Bandas MAZ



Son bandas transportadoras metálicas laminadas.

Ofrecemos diferentes variantes estándar con diámetros desde 1 mm a 1,5 mm, pasos desde 6,3 mm a 8,5 mm y pesos por metro cuadrado desde 6,5 kg (las más ligeras) hasta 11,2 kg (las más resistentes y reforzadas). Se fabrican con anchos de hasta 1.400 mm y longitudes que pueden sobrepasar los 300 m.

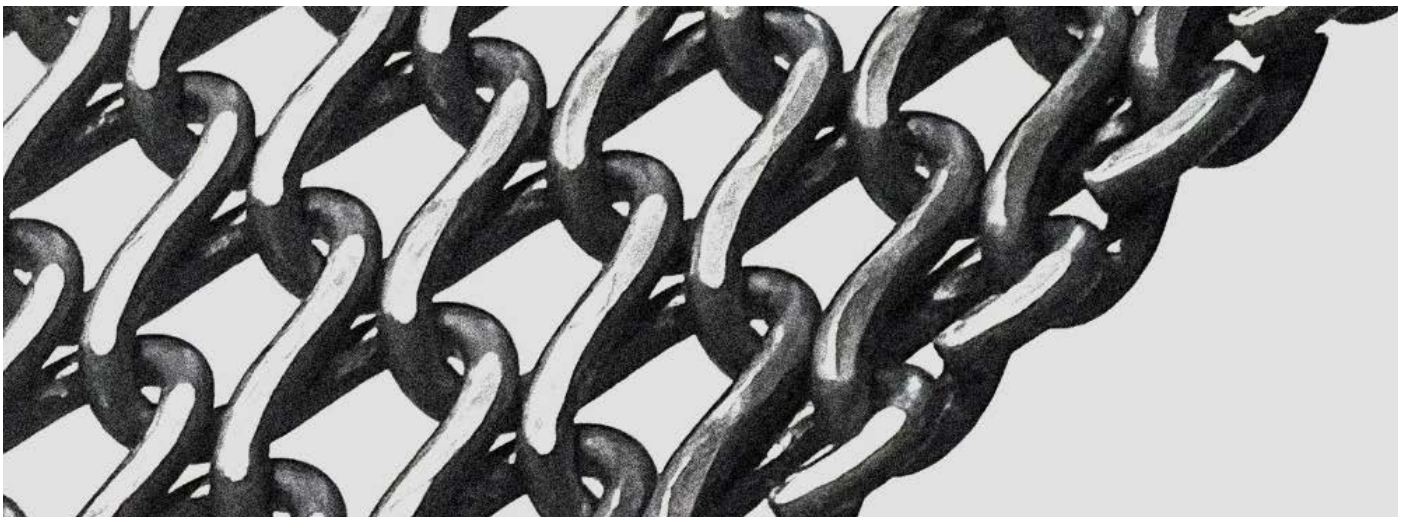
Las bandas tipo MAZ tienen distintas ventajas, especialmente, para la cocción de galletas en hornos de paso continuo.



*Banda MAZ.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Son ligeras.
- > Permiten un consumo de energía térmica reducido.
- > Favorecen una buena circulación de aire a través de la banda.
- > Sus dimensiones son reducidas, con un espesor pequeño.
- > Están diseñadas para durar mucho tiempo con poco mantenimiento.
- > Tienen capacidad para trabajar con temperaturas de hasta 300 °C.



*Detalle de la banda MAZ.*

## 2.11. Bandas MADRW, MADRS y MAARR

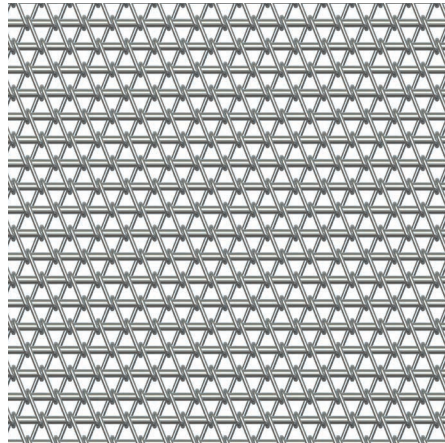


Se componen roscando espiras de un mismo sentido que, en el caso del modelo MADRW, permiten conseguir una superficie abierta limpia donde prácticamente no se acumulará suciedad.

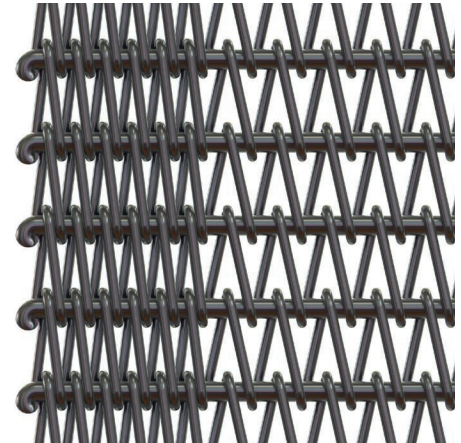
La composición de estas bandas requiere que deba regularse la inclinación de los tambores o utilizarse cadenas laterales para su tracción. Se recomiendan, generalmente, para el transporte de cargas ligeras.



*Banda MADRW.*



*Banda MADRS.*



*Banda MAARR.*

### CARACTERÍSTICAS

- > Tienen dos tipos de acabado: enlazado o soldado.
- > Pueden fabricarse con varillas de refuerzo (MADRS) o, incluso, con varillas de refuerzo lateral (MAARR) para aplicaciones con altas temperaturas (por su resistencia a la tracción y alta disipación térmica).
- > Las bandas MADRW deben utilizarse en temperaturas ambientales.

### ACCESORIOS

- > Arrastradores
- > Cadenas



*Banda MADRW con cadena lateral y arrastradores.*

### 3. SOBRE MASANÉS SERVINDUSTRIA



Somos expertos en **bandas transportadoras y en el resto de los componentes de la cinta**, con una sólida trayectoria de más de 100 años en el sector industrial. Nuestro extenso catálogo incluye **más de 500 soluciones** para dar respuesta a necesidades concretas de una amplia variedad de industrias.

**CONSULTA NUESTRO CATÁLOGO**

Además, prestamos diferentes **servicios especializados** vinculados a estos productos, tanto en las instalaciones del cliente como en nuestros propios talleres.



Asesoramiento técnico o de ingeniería.



Montaje de nuestros productos en tus instalaciones.



Servicios de mantenimiento preventivo y correctivo, reparaciones y resolución de emergencias.

En Masanés Servindustria contamos con una red de una **veintena de delegaciones, con más de 300 profesionales**, que nos permiten operar en toda la península ibérica, Baleares y Canarias.



¿Quieres obtener más información? ¿O tienes dudas sobre las bandas metálicas? **Contáctanos a [info@masanes.com](mailto:info@masanes.com).**



*Nos desplazamos para ofrecer servicio allí donde estés.*

# red masanés

cada día más cerca

## DELEGACIONES DE MASANÉS SERVINDUSTRIA

### ■ ALICANTE

Tel. 636 00 18 18  
alicante@masanes.com

### ■ ASTURIAS

Tel. 985 73 77 40  
asturias@masanes.com

### ■ BADAJOZ

Tel. 689 31 16 83  
badajoz@masanes.com

### ■ BARCELONA

Tel. 936 72 48 18  
barcelona@masanes.com

### ■ CANARIAS

Tel. 608 74 37 65  
canarias@masanes.com

### ■ CANTABRIA / PAÍS VASCO

Tel. 648 65 34 34  
cantabria@masanes.com

### ■ CASTELLÓN

Tel. 630 77 35 90  
castellon@masanes.com

### ■ CÓRDOBA

Tel. 957 38 20 58  
cordoba@masanes.com

### ■ GRANADA

Tel. 699 67 79 31  
granada@masanes.com

### ■ JEREZ

Tel. 856 81 71 57  
jerez@masanes.com

### ■ LA RIOJA

Tel. 689 03 75 10  
larioja@masanes.com

### ■ LLEIDA

Tel. 973 21 60 61  
lleida@masanes.com

### ■ MADRID

Tel. 918 71 98 08  
madrid@masanes.com

### ■ MÁLAGA

Tel. 619 48 54 24  
malaga@masanes.com

### ■ MANRESA

Tel. 936 72 48 18  
manresa@masanes.com

### ■ MURCIA

Tel. 648 65 34 19  
murcia@masanes.com

### ■ SEVILLA

Tel. 690 14 03 95  
sevilla@masanes.com

### ■ TARRAGONA

Tel. 626 64 70 51  
tarragona@masanes.com

### ■ VALENCIA

Tel. 961 26 75 41  
valencia@masanes.com

### ■ VALLADOLID

Tel. 681 13 13 12  
valladolid@masanes.com

### ■ ZARAGOZA

Tel. 976 47 05 01  
zaragoza@masanes.com

## PRÓXIMAS APERTURAS

### ■ GALICIA



### VÍDEO CORPORATIVO



[https://youtu.be/ddY0\\_SzgRNE](https://youtu.be/ddY0_SzgRNE)

902 40 25 00

[www.masanes.com](http://www.masanes.com)