

BANDAS MONOLÍTICAS VOLTA

SOLUCIONES MÁS HIGIÉNICAS



Contenido

- 1. Conoce las bandas monolíticas Volta**
- 2. Modelos de bandas Volta**
 - 2.1. Bandas monolíticas de transmisión positiva
 - 2.2. Bandas monolíticas planas
- 3. Ejemplos de aplicaciones de bandas monolíticas Volta**
- 4. Otras soluciones Volta**
 - 4.1. Correas y cordones termosoldables
 - 4.2. Productos para aplicaciones especiales

voltaTM
Belting Technology

masanés
SERVIDUSTRIA

1. CONOCE LAS BANDAS MONOLÍTICAS VOLTA



En los últimos años ha aumentado el interés de los consumidores por los procesos productivos propios de la industria de la alimentación y, también, se han endurecido las normativas que garantizan la seguridad de los alimentos para su consumo.

Las bandas monolíticas Volta han sido diseñadas específicamente para adaptarse a los estrictos requerimientos de este sector con el objetivo de alcanzar altos estándares de calidad, garantizar una mejor higiene y reducir al mínimo la contaminación microbiológica.



¿POR QUÉ VOLTA?

Son soluciones altamente eficientes, fabricadas con materiales duraderos para minimizar algunos de los problemas más habituales relacionados con la limpieza y el rendimiento de la propia banda.

- > **Amplia gama de bandas monolíticas según aplicación:** Para cintas transportadoras en horizontal, de tracción central, tipo artesa, con perfiles o para la elevación de producto.
- > **Más higiénicas** que las bandas de tejido o modulares.
- > Disponibles **accesorios de grado alimentario** (zócalos o aletas dispensadoras para transportadores, revestimientos para tolvas...) y **soluciones para aplicaciones especiales**.

SECTORES EN ALIMENTACIÓN, HIGIENE Y SALUD



Panadería,
pastelería y
repostería



Frutas y
verduras



Aves y
cárnicos



Lácteos



Pescados
y mariscos



Snacks



Medicamentos



Cosmética

EJEMPLOS DE OTRAS INDUSTRIAS

Las bandas monolíticas Volta son pioneras en el sector alimentario pero también tienen aplicaciones en otras industrias que pueden beneficiarse de sus características.



Mármol y
cerámica



Reciclaje



Automoción



2. MODELOS DE BANDAS VOLTA



Ofrecemos un **amplio catálogo de modelos** con distintas características técnicas para diferentes tipos de productos, transportadores y condiciones de trabajo. Si lo requieres, podemos asesorarte técnicamente para ayudarte a escoger la banda más adecuada.

2.1. Bandas monolíticas de transmisión positiva

Incorporan **dientes de tracción** para solucionar algunos **problemas mecánicos frecuentes como el deslizamiento y/o el desvío de la banda**. La pérdida de tracción puede producirse por la humedad o los fluidos de los propios productos, así como la desalineación puede deberse a la distribución desigual de la carga, entre otros motivos. Estos dientes mejoran su rendimiento en las diferentes aplicaciones.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- > Diámetro de paso variable entre los dientes de la banda.
- > Superficies superior e inferior perfiladas y texturizadas.
- > Varios espesores.
- > No absorbentes, con resistencia hidrolítica.
- > Modelos con diferentes grados de resistencia al frío o al calor.
- > Disponibles bandas con materiales detectables de metal.
- > Pueden tener grado alimentario (cumplen con distintas normativas europeas).

Estas bandas Volta ayudan a **reducir los costes de energía, mantenimiento y limpieza** a través de un menor peso de la banda, la mejora de la higiene y la disminución del consumo de agua.

Su diseño también garantiza que **se prevenga la elongación o deformación de la banda**.

GAMAS DE BANDAS VOLTA



SuperDrive™



Mini SuperDrive™



DualDrive™



Mini DualDrive™

2.1.1. SuperDrive™ y Mini SuperDrive™

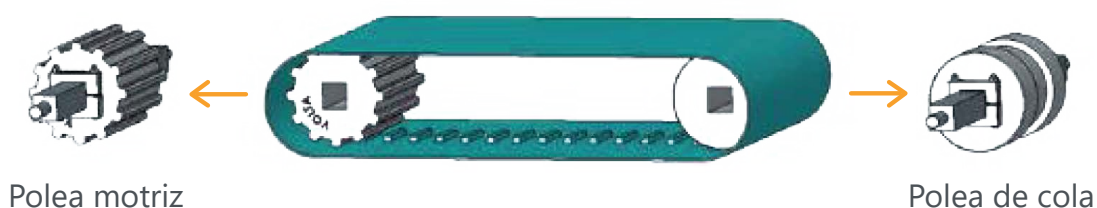


Estos modelos de banda monolítica tienen dientes extruidos en el lado de transmisión que facilitan el movimiento. Su superficie homogénea previene que el material pueda quedarse pegado y evita los resquicios donde podrían proliferar bacterias.

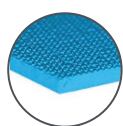
Además, no tienen bordes deshilachados, componentes modulares o charnelas que puedan romperse y perderse en el producto transportado.

- > Diferentes coberturas en el dorso de la banda.
- > Posibilidad de grabado inferior liso o con simulación de tejido.
- > Modelos con resistencia a la hidrólisis y a sustancias químicas, para bajas temperaturas y detectables de metal.

Mini SuperDrive™: Mismas ventajas que la gama SuperDrive™ con un formato de dientes de perfil más pequeños (menor escala para una polea mínima más pequeña).

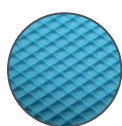


SUPERDRIVE™



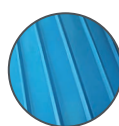
ITE

Textura superior
en relieve



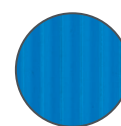
ITO-50

Textura
superior oval



MC

Mini
empujadores



IRT

Impresión
relieve techado



Características técnicas:

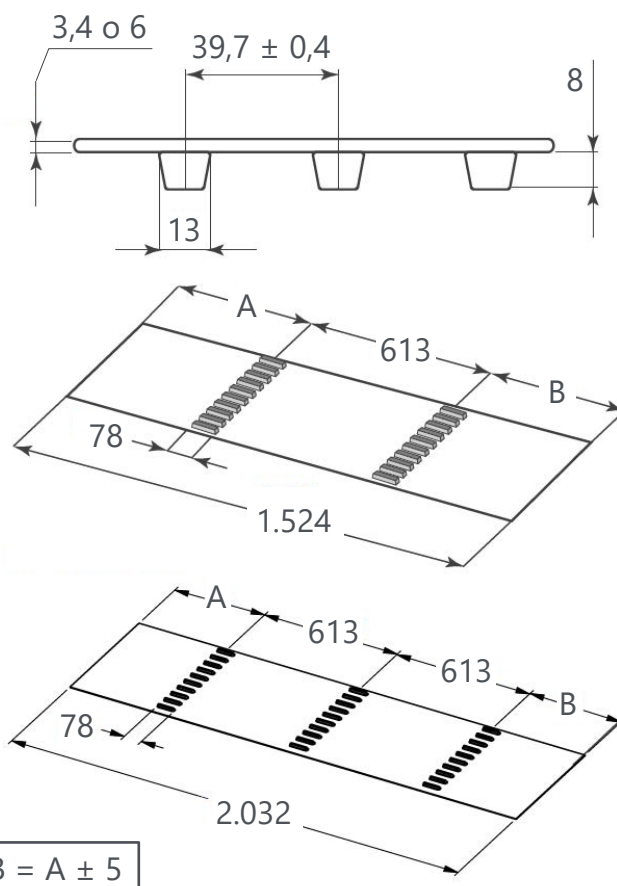
Espesor de la banda	3,4 mm o 6 mm
Paso entre los dientes	39,7 mm $\pm$ 0,4 mm
Ancho del diente	13 mm
Altura del diente	8 mm
Anchos estándares	2 filas de dientes: 1.524 mm / 60" 3 filas de dientes*: 2.032 mm / 80"
Ancho máximo de la banda con 1 fila de dientes	800 mm / 31,5"
Ancho mínimo de la banda con 2 filas de dientes	910 mm / 35,8"
Distancia entre filas de dientes (de centro a centro)	613 mm** $\pm$ 2 mm / 24,13 $\pm$ 0,08"
Longitud del diente	78 mm / 3,07"

ANCHO DE LA BANDA (W)	
W < 800	1 fila
800 < W < 910	1 o 2 filas
W > 910	2 filas

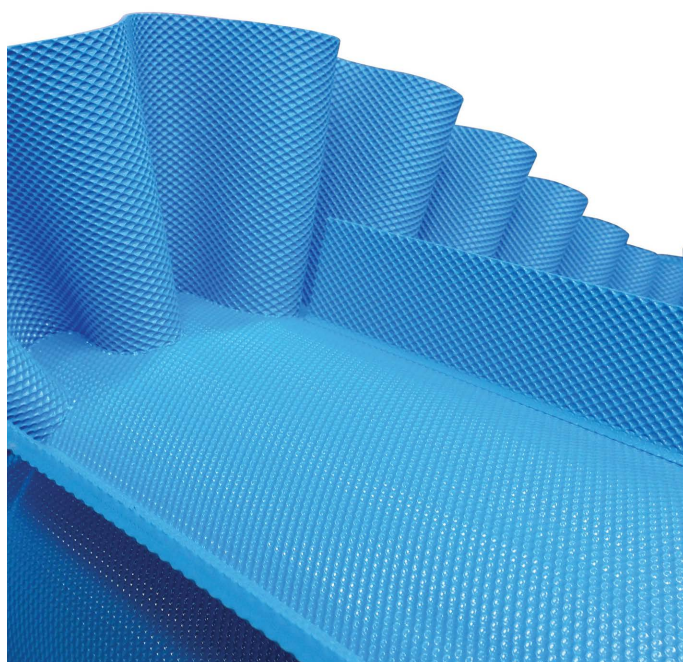
LONGITUD DE LA BANDA
La longitud será siempre suministrada en múltiplos de 39,7 mm (paso entre los dientes).

* Contáctanos para más información técnica.

** Con material H, la distancia entre filas de dientes es 605 mm.



Unidades en mm.





MINI SUPERDRIVE™

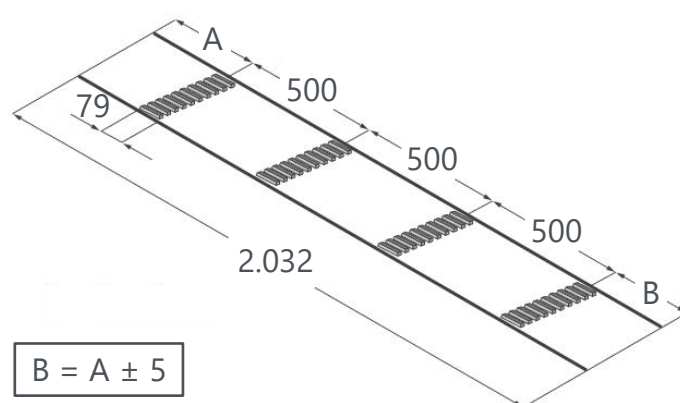
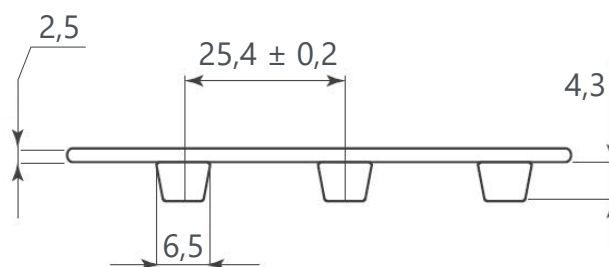
Características técnicas:

Espesor de la banda	2,5 mm
Paso entre los dientes	25,40 mm / 1" ± 0,20 mm
Ancho del diente	6,5 mm
Altura del diente	4,3 mm

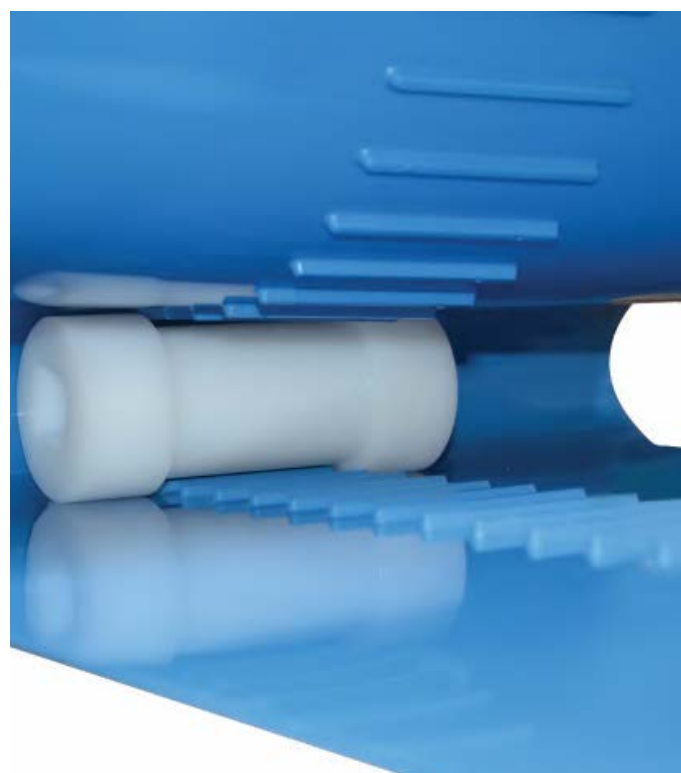
Anchos estándares (4 filas de dientes)	2.032 mm / 80"
Ancho máximo de la banda con 1 fila de dientes	920 mm / 36,22"
Distancia entre filas de dientes (de centro a centro)	500 mm / 19,68"
Longitud del diente	79 mm / 3,11"

ANCHO DE LA BANDA (W)	
W < 920	1 fila
650 < W < 1.420	2 filas
1.150 < W < 1.530	3 filas
1.650 < W	4 filas

Contáctanos para más información técnica.



Unidades en mm.



2.1.2. DualDrive™ y Mini DualDrive™



Estos modelos de transmisión positiva extruidos están diseñados para **reemplazar bandas modulares similares con pasos de 1" o 2"** (según si se opta por la gama Mini DualDrive™ o DualDrive™, respectivamente). Se caracterizan por los dientes laterales en todo el ancho de la banda para una mayor tracción.

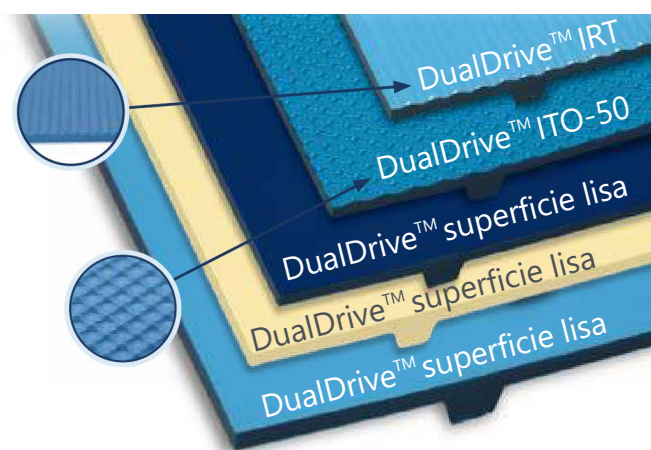
Los sistemas modulares requieren más limpieza (con el correspondiente consumo de agua) y sufren mayor desgaste en las juntas. Estas bandas monolíticas son **más fiables e higiénicas** y, además, consiguen reducir el ruido generado.



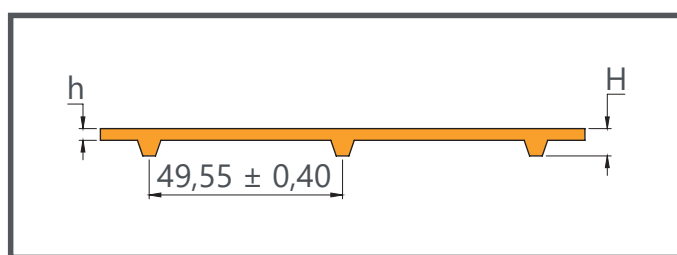
- > Superficie homogénea, lisa o texturizada, no porosa, para prevenir la proliferación de bacterias.
- > No absorbentes (agua, aceites...).
- > Sin componentes modulares ni bordes deshilachados (como las gamas SuperDrive™ y Mini SuperDrive™).
- > Modelos con resistencia a la hidrólisis y a sustancias químicas, para bajas temperaturas y detectables de metal.

DUALDRIVE™

Características técnicas:



DualDrive™



h: Espesor de la banda

H: Espesor de la banda + 4,30 mm

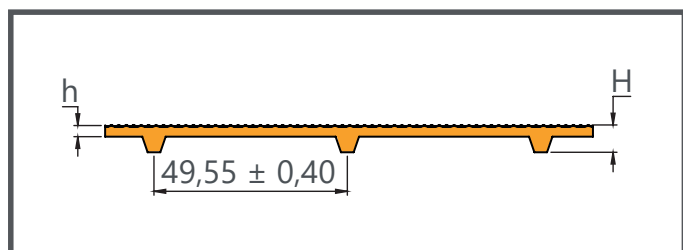
Paso entre los dientes: 49,55 mm ± 0,40 mm

Ancho estándar de la banda en superficies brillantes: 1.524 mm / 60"

Ancho estándar de la banda en superficies mate: 2.032 mm / 80"



DualDrive™ ITO-50



h: Espesor de la banda

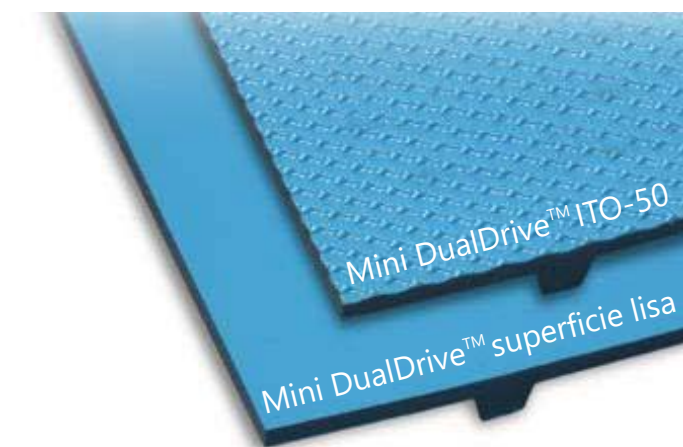
H: Espesor de la banda + 4,30 mm

Paso entre los dientes: 49,55 mm ± 0,40 mm

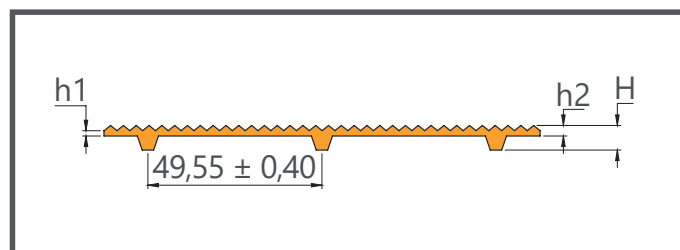
Ancho de la banda: 1.524 mm / 60" y
2.032 mm / 80"

MINI DUALDRIVE™

Características técnicas:



DualDrive™ IRT



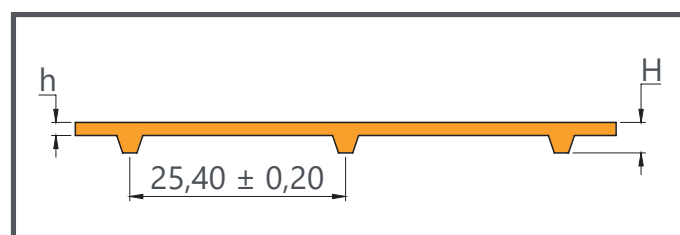
h1: Espesor de la banda

h2: Espesor de la banda + 0,70 mm

H: Espesor de la banda + 4,30 mm

Paso entre los dientes: 49,55 mm ± 0,40 mm

Ancho estándar de la banda: 1.524 mm / 60"

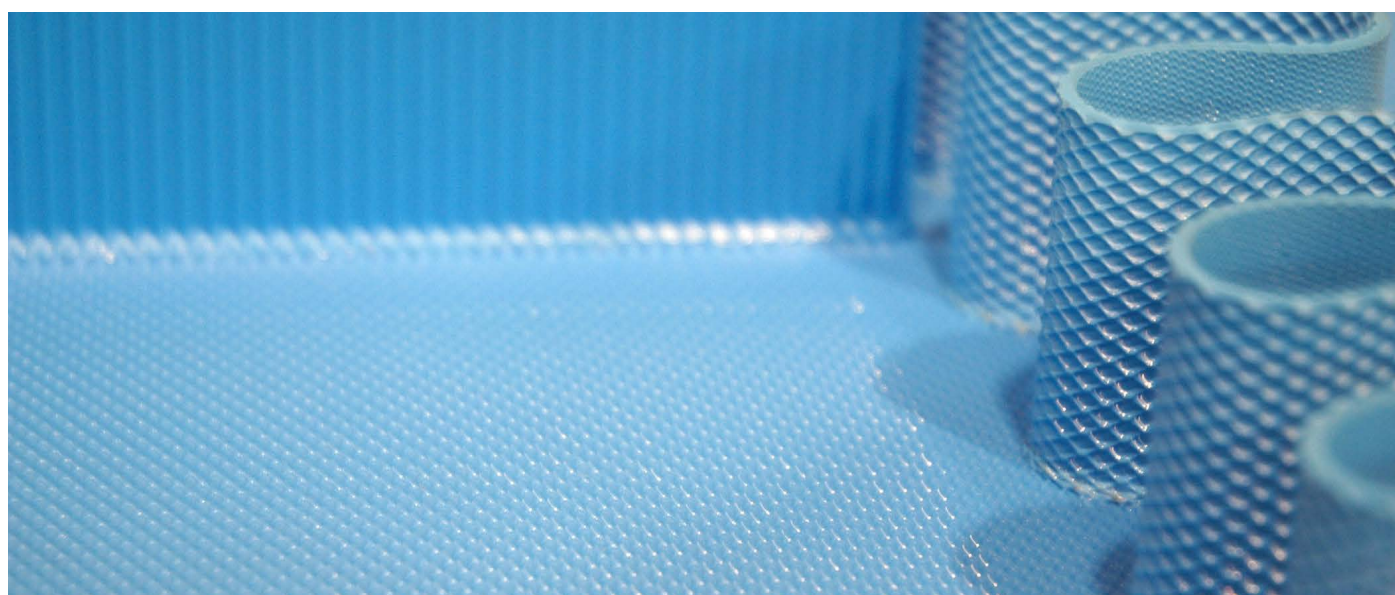


h: Espesor de la banda

H: Espesor de la banda + 3,50 mm

Paso entre los dientes: 25,40 mm / 1"

Ancho estándar de la banda: 2.032 mm / 80"



2.2. Bandas monolíticas planas



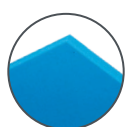
Comercializamos tanto bandas monolíticas planas para el sector de la alimentación como para otras aplicaciones industriales.

2.2.1. Industria alimentaria

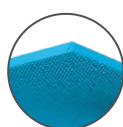
Las **bandas planas Volta con grado alimentario** han sido fabricadas con materiales elastómeros termoplásticos que garantizan mejores condiciones higiénicas. En comparación con las bandas de PVC o PU, no tienen capas de tejido o elementos abisagrados que puedan contener bacterias, son homogéneas.

- > Bandas base con resistencia a cortes y a la abrasión.
- > Modelos con resistencia a la hidrólisis y a sustancias químicas y para bajas temperaturas.
- > Diferentes dorsos (liso, grabado, reforzado) y cubiertas.

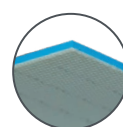
Dorsos de bandas planas



Liso



Grabado

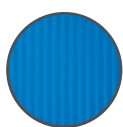


Reforzado

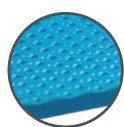
Cubiertas de bandas planas



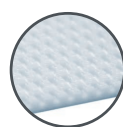
ITM
Lisa



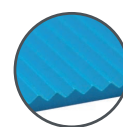
ITS-70
Impresión
rugosa



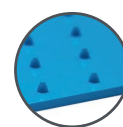
ITO-50
Impresión
de ovalos



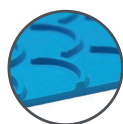
ITR-10
Impresión
rugosa



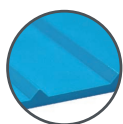
IRT
Impresión
relieve techado



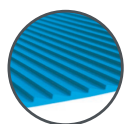
SP
Púas



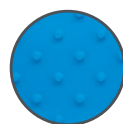
CT
Medialunas



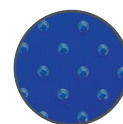
MC
Mini
empujadores



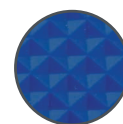
IST
Impresión
en diente
de sierra



INT
Impresión con
protuberancias



ITP
Impresión
con puntos
pequeños



ITD-60
Impresión
con diamantes
invertidos

Las **bandas planas pueden reforzarse** de diferentes formas, por ejemplo, con cordones de aramida fundidos herméticamente en su interior para aplicaciones especiales. Para más información técnica, por favor, contáctanos a info@masanes.com.

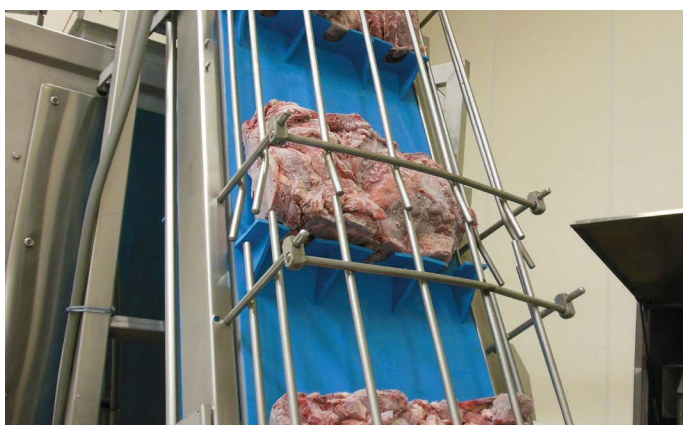
2.2.2. Otras aplicaciones industriales



Sus características técnicas (homogeneidad, alta calidad, impermeabilidad, elasticidad...) convierten a las bandas planas Volta en una excelente opción para otras industrias como la de la cerámica, el vidrio, el cartón o el reciclaje.

- > No absorben aceites industriales, fluidos o productos químicos.
- > Mayor vida útil, resistentes a impactos y desgarros.
- > Variedad de colores, espesores, durezas y texturas de superficie.
- > Disponibles con material amortiguador.

3. EJEMPLOS DE APLICACIONES DE BANDAS MONOLÍTICAS VOLTA



4. OTRAS SOLUCIONES VOLTA

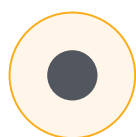


Las bandas monolíticas pueden incorporar perfiles para adaptarse a requerimientos específicos. Por ejemplo, las líneas de enlatado necesitan bandas con perfiles redondos especiales que generen poca fricción durante la impresión de las etiquetas. Asimismo, en algunos sectores, como imprentas de periódicos o líneas de baldosas, estos perfiles (correas y cordones termosoldables) tienen aplicación como sistemas de transporte.

4.1. Correas y cordones termosoldables

Ofrecemos una amplia variedad, con distintos colores, acabados y características técnicas.

Principales diseños:



Redondos



Tubulares



Trapezoidales
o en forma
de "V"



Cresta
con punta



Cresta "Y"



Doble "V"

Además, disponemos de **modelos especiales**. Las correas trapezoidales en "V", por ejemplo, pueden fabricarse con formas en punta o abovedadas, o con ranuras sobre la "V". Para conocer todas las opciones disponibles, ¡contáctanos!



4.2. Productos para aplicaciones especiales

Los procesos productivos varían en función de la industria y, en consecuencia, en muchos casos, se requieren **soluciones personalizadas**. Por ejemplo, se pueden fabricar bandas para máquinas enrolladoras de tubos, de compresión de atún (para el sector del pescado), de arrastre y oruga (para máquinas de extrusión de plástico y producción de cable), etc.

Nuestro equipo te ayudará a encontrar la opción más adecuada.

red masanés

cada día más cerca

DELEGACIONES DE MASANÉS SERVINDUSTRIA

■ ALICANTE

Tel. 636 00 18 18
alicante@masanes.com

■ ASTURIAS

Tel. 985 73 77 40
asturias@masanes.com

■ BADAJOZ

Tel. 689 31 16 83
badajoz@masanes.com

■ BARCELONA

Tel. 936 72 48 18
barcelona@masanes.com

■ CANARIAS

Tel. 608 74 37 65
canarias@masanes.com

■ CANTABRIA / PAÍS VASCO

Tel. 648 65 34 34
cantabria@masanes.com

■ CASTELLÓN

Tel. 630 77 35 90
castellon@masanes.com

■ CÓRDOBA

Tel. 957 38 20 58
cordoba@masanes.com

■ GRANADA

Tel. 699 67 79 31
granada@masanes.com

■ JEREZ

Tel. 856 81 71 57
jerez@masanes.com

■ LA RIOJA

Tel. 689 03 75 10
larioja@masanes.com

■ LLEIDA

Tel. 973 21 60 61
lleida@masanes.com

■ MADRID

Tel. 918 71 98 08
madrid@masanes.com

■ MÁLAGA

Tel. 619 48 54 24
malaga@masanes.com

■ MANRESA

Tel. 936 72 48 18
manresa@masanes.com

■ MURCIA

Tel. 648 65 34 19
murcia@masanes.com

■ SEVILLA

Tel. 690 14 03 95
sevilla@masanes.com

■ TARRAGONA

Tel. 626 64 70 51
tarragona@masanes.com

■ VALENCIA

Tel. 961 26 75 41
valencia@masanes.com

■ VALLADOLID

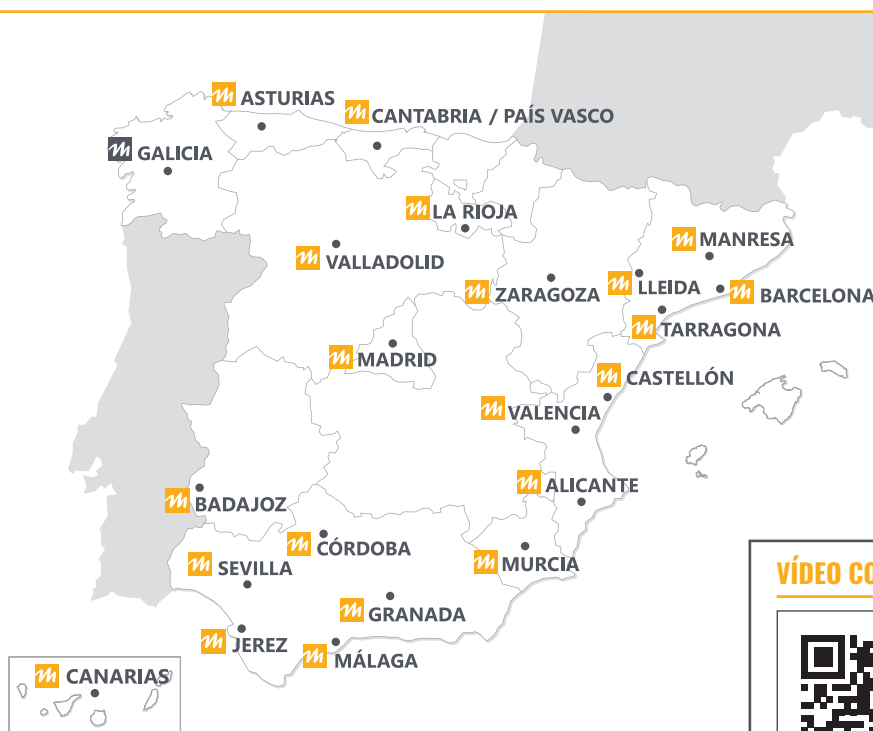
Tel. 681 13 13 12
valladolid@masanes.com

■ ZARAGOZA

Tel. 976 47 05 01
zaragoza@masanes.com

PRÓXIMAS APERTURAS

■ GALICIA



VÍDEO CORPORATIVO



https://youtu.be/ddY0_SzgRNE

902 40 25 00

www.masanes.com